



POL

distar.tools/pl



2026

DISTAR

**Narzędzie do prac
wykończeniowych**

Firma zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian właściwości narzędzi.
Szczegółowe aktualne informacje u oficjalnych dystrybutorów.

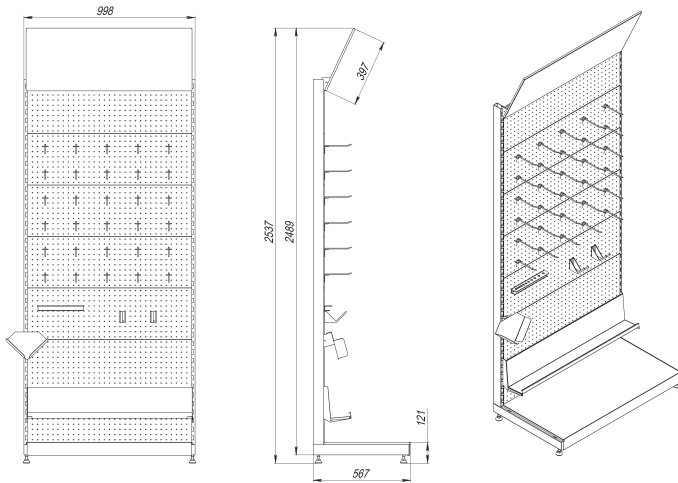
DISTAR



Galaxy
Porcelain gres

 **PATENTED**

Prezentacja produktów dla Twojej firmy na regałach



Dlaczego Distar? Główne korzyści:



Unikalne produkty, dla których w większości przypadków nie znajdziesz odpowiedników na rynku



Kompleksowe podejście do sprzedaży produktów i wzrost średniej wartości faktury.



Raz sprzedajesz, a jednocześnie budujesz bazę stałych klientów.



Wszystko dla glazurników

Szeroka gama narzędzi dla profesjonalistów:

- Zaawansowane tarcze do szybkiego i super czystego cięcia
- Wysokowydajne narzędzia do szlifowania
- Ciekawe rozwiązania dla wiercenia bez pyłu i zanieczyszczeń
- Urządzenia do odsysania pyłu podczas cięcia
- Przystawki do łatwiejszego i kontrolowanego cięcia
- Szablony do szybkiego znakowania

Wszystkie produkty znajdujące się na ekspozycji/regale są niezbędne dla fachowca.

Jeśli klient kupuje tarczę, to kompleksowo może zaopatrzyć się też w dostępne akcesoria, którymi wykona całą zaplanowaną pracę. Dzięki temu zwiększa kwotę zakupu.

Nasze doświadczenie pokazuje, że klienci, którzy raz kupili produkty firmy DI-STAR pozostają jej wierni w zakupie i użytkowaniu. Produkty DI-STAR użytkuje się z przyjemnością, a wygląd i estetyka produktów nadąża za ich funkcjonalnością.

Twoi klienci będą wracać po produkty firmy DI-STAR ponownie, co więcej będą polecać je innym wykonawcom i to jest klucz do sukcesu i zysku na wiele lat!



PO PROSTU PERFEKCYJNIE

1A1R PERFECT

Jakość krawędzi	•••••+
Prędkość	•••••
Żywotność	•••••



- Tarcza zapewnia jeszcze czystsze cięcie, a jednocześnie jest bardziej wytrzymała i niezawodna.
- Dodatkowa grubość 1,5 mm i dodatkowa konstrukcja kołnierza zapewniają niezawodność.
- Unikalna konstrukcja warstwowa tarczy zapewnia czyste i precyzyjne rezultaty pracy.

Art. 102.160.25.018	Ø 115 mm
Art. 101.15028.015	Ø 125 mm

NEW



TWIN WIN

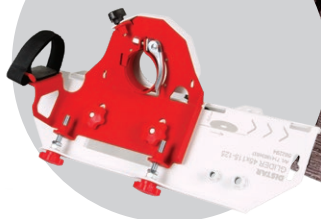
1A1R GALAXY

Jakość krawędzi	•••••+
Prędkość	•••••
Żywotność	•••••



- Dwustronna, unikalna geometria: jedna strona szybko tnie — duże diamenty + powierzchnia turbo, druga od razu podszlifowuje krawędź — drobne diamenty.
- Czyste cięcie bez dodatkowego szlifowania.
- Krawędź wychodzi ostra i precyzyjna jak ostrze — w większości przypadków nie wymaga dodatkowego doszlifowania.
- Rewolucyjna wysokość warstwy diamentowej 30 mm pozwala obrabiać gres porcelanowy o grubości do 20 mm.

GLIDER
Idealne 45°



Art. 111 201 59 100

Ø 125 mm



45° JEST ŁATWO!

1A1R EDGE DRY

Jakość krawędzi	••••
Prędkość	•••••
Żywotność	••••



- Szeroka dwustronna diamentowa warstwa nośna o grubości 25 mm wzmacnia korpus, nadając mu sztywności.
- Diamentowe wiązanie warstwy z wzorem w postaci plastrów miodu sprawia, że cięcie jest miękkie i bardzo wydajne.
- Duży obszar stwarza efekt „podparcia”, kierując tarczę ściśle w linii prostej. Dodatkowo można szlifować krawędź płytki.

Art. 111 155 46 009	Ø 115 mm
Art. 111 155 37 010	Ø 125/22,23 mm
Art. 111 175 46 010	Ø 125 mm x M14F



1A1R PRO Gres

Jakość krawędzi
 Prędkość
 Żywotność



- Segmentacja diamentowa o szerokości 20 mm.
- Efektywne szlifowanie ciętych krawędzi.
- Diamentowa tarcza tnąca, która tnie i szlifuje.

Art. 902 151 29 019	Ø 115 mm
Art. 902 151 29 020	Ø 125 mm



1A1R GRES MASTER

Jakość krawędzi
 Prędkość
 Żywotność



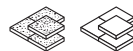
- Ewolwentowe rowki turbinowe w warstwie diamentowej skutecznie wgrzają się w twardej materiał, jednocześnie chłodząc strefę cięcia.
- Tarcza delikatnie zagłębia się nawet w najgrubszy gres porcelanowy.
- Dzięki tak wysokiej wydajności jest to najszybsza tarcza z całej linii DiSTAR.
- Tarcza również będzie ciąć zwykłe gresy, ale z bardzo dużą prędkością.

Art. 111 151 60 009	Ø 115 mm
Art. 111 151 60 010	Ø 125 mm



1A1R MULTIGRES

Jakość krawędzi
 Prędkość
 Żywotność



- Szybkie cięcie twardej płytek ceramicznych i pogrubionego gresu – do 20 mm.
- Szybkie ponowne ostrzenie przy zmianie materiału.
- Wysoka wydajność.

Art. 111 154 94 009	Ø 115 mm
Art. 111 154 94 010	Ø 125 mm



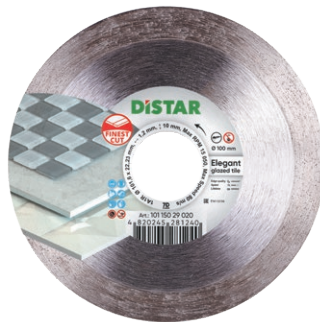
1A1R RAZOR

Jakość krawędzi
 Prędkość
 Żywotność



- Do wydajnego cięcia płytek ceramicznych, gresu porcelanowego oraz kamienia naturalnego.
- Uniwersalność zastosowania, szeroki zakres obrabianych materiałów.

Art. 111 150 62 010	Ø 125 mm
---------------------	----------



1A1R ESTHETE

Jakość krawędzi	● ● ● ● ●
Prędkość	● ● ● ● ●
Żywotność	● ● ● ● ●



- Wysoka jakość cięcia płytek ceramicznych i dekoracyjnym szklivem.
- Ultracienka warstwa diamentu o grubości 1,1 mm pozwala na wykonanie niezwykle precyzyjnego i delikatnego cięcia.
- Konstrukcja tarczy z efektem „przezroczystego korpusu” pozwala łatwo kontrolować linię cięcia.
- Dzięki segmentacji z użyciem lasera warstwa tnąca jest skutecznie chłodzona, a tarcza zachowuje stabilność w czasie cięcia.

1A1R ESTHETE 2.0

Jakość krawędzi	● ● ● ● ● +
Prędkość	● ● ● ● ●
Żywotność	● ● ● ● ●



- Wysokiej jakości cięcie płytek ceramicznych i porcelan glazurowanej.
- Ultra-cienka warstwa diamentu o grubości 1,1 mm umożliwiła precyzyjne i delikatne cięcie.
- Rdzeń tarczy ma "przezroczysty" efekt, co pozwala kontrolować linię cięcia.
- Segmentacja laserowa zapewnia skuteczne chłodzenie warstwy tnącej i stabilność podczas cięcia.
- Do użytku zarówno na kątowych szlifkach bezprzewodowych, jak i przewodowych.

Art. 111 154 21 009	Ø 115 mm
Art. 111 154 21 010	Ø 125 mm
Art. 102 160 25 019	Ø 115 mm
Art. 101 260 24 010	Ø 125 mm

1A1R ELEGANT

Jakość krawędzi	● ● ● ● ● +
Prędkość	● ● ● ● ●
Żywotność	● ● ● ● ●



- Mała średnica tarczy 100 mm jest zaletą przy cięciach wykańczających w porównaniu do 115 i 125 mm, dzięki czemu zmniejszamy poziom wibracji i prowadzimy na boki.
- Tarcza zapewnia tak czyste cięcie, że znalezienie nawet najmniejszego urobku jest praktycznie niemożliwe, nawet na szklivionych płytkach.
- Nie ma potrzeby wykonywania dalszych prac przy obrzeżach. Cięcie nie pozostawia również żadnych wyszczerbień na rewersie płytki.

Art. 101 150 29 020	Ø 100 mm
---------------------	----------

1A1R MasterCUT

Jakość krawędzi	● ● ● ● ●
Prędkość	● ● ● ● ●
Żywotność	● ● ● ● ●



- Komfort pracy osiągnąć jest dzięki walcowaniu korpusu w specjalnej technologii.
- Żywotność tarczy w trybie suchym wynosi 20-30 metrów bieżących, a 30-40 metrów bieżących z chłodzeniem, przy cięciu bardzo twardego gresu o grubości 10 mm.
- Odpryski podczas cięcia są minimalne, a cięcie niemal nie wymaga dalszej obróbki.

Art. 870 154 24 055	Ø 45 mm
Art. 870 154 24 052	Ø 76 mm
Art. 895 684 42 142	Ø 125 mm



1A1R DECOR SLIM

Jakość krawędzi	••••
Prędkość	•••••
Żywotność	•••••



- Przeznaczone do szybkiego i dokładnego cięcia płytek ściennych i podłogowych oraz gresów.
- Cienkie, czyste cięcia zapewnia specjalna technologia wykonania korpusu, niewielka masa tarczy oraz niezwykle cienka warstwa diamentowa – o grubości 1,2 mm.

Art. 111 154 27 009	Ø 115 mm
Art. 111 154 27 010	Ø 125 mm



1A1R Ceramic

Jakość krawędzi	••
Prędkość	••
Żywotność	•••



- Do dokładnych cięć szlifierkami kątowymi.
- Szybkie cięcia w kamieniu naturalnym.

Art. 101 700 85 072	Ø 115 mm
Art. 101 700 85 073	Ø 125 mm



1A1R CLEANER

Jakość krawędzi	••••
Prędkość	•••••
Żywotność	•••



- Tarcza ma grubość warstwy diamentowej 0,8 mm, więc pasuje do większości fug, nie uszkadzając przy tym krawędzi płytki.
- Odpowiednia mieszanka segmentu skutecznie działa w każdym materiale fugowym - cementowo-piaskowym, a nawet epoksydowym.

Art. 111 154 21 006	Ø 100 mm
---------------------	----------



1A1R SCALPEL

Jakość krawędzi	•••••
Prędkość	••••
Żywotność	•••



- Scalpel to najcieńszy dysk diamentowy na rynku (0,9 mm), który zapewnia chirurgiczną precyzję cięcia ceramiki i gresu.
- Umożliwia wykonywanie minimalnych, niemal bezodpryskowych cięć w trybie suchym przy użyciu szlifierek kątowych 125 mm.
- Dzięki niewielkiej średnicy (101,6 mm) i otworowi montażowemu 22,2 mm jest łatwy w manewrowaniu i gwarantuje pełną kontrolę nad pracą.

Art. 111 201 58 027	Ø 101,6 mm
---------------------	------------

Partnerstwo trzech firm

EdPLIT

DISTAR

PROXXON

Wynik

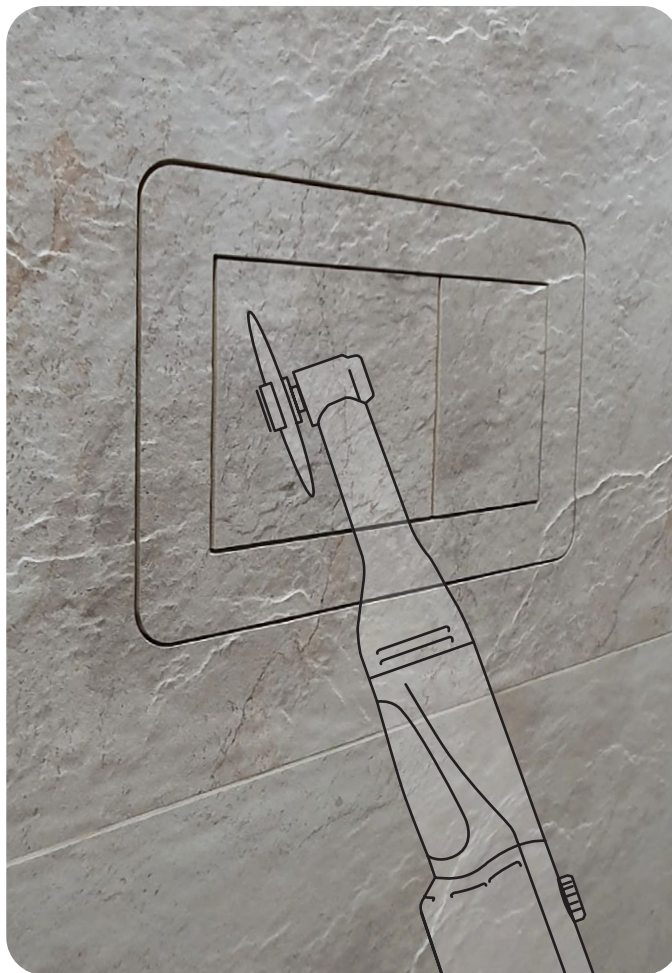
Narzędzie

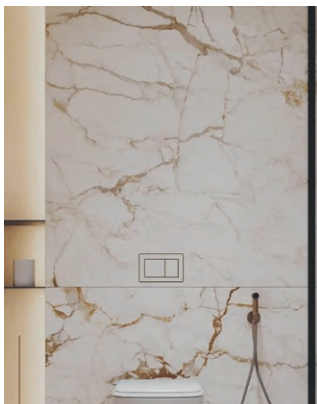
Elektronarzędzia

Zjednoczeni dla doskonałości

Wnętrza łazienek i kuchni coraz częściej stawiają na minimalizm i dopracowany design. Firmy **Distar**, **Edplit** oraz **PROXXON** połączyły siły, tworząc unikalny projekt odpowiadający na te potrzeby.

Edplit opracował opatentowany system przycisków spłukujących z gresu porcelanowego, a także inne minimalistyczne rozwiązania do wentylacji, gniazd elektrycznych, włączników i akcesoriów. **Distar** stworzył linię diamentowych narzędzi Butterfly, które umożliwiają szybkie i precyzyjne wycinanie w ceramice. **PROXXON** dostarcza lekkie, mocne i precyzyjne elektronarzędzia, idealnie przystosowane do takich zastosowań.

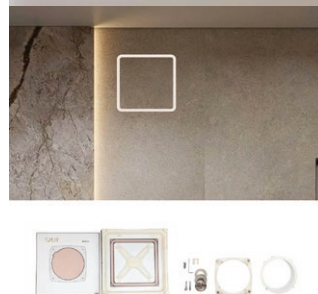




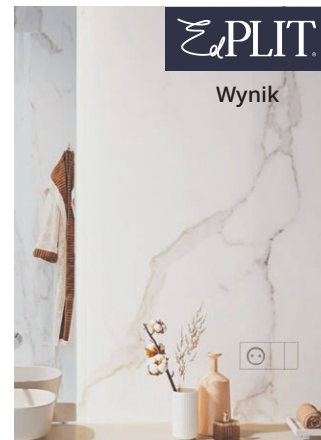
**Ukryty przycisk
spłukujący do toalety
M1 Edplit** – kompatybilny
z Geberit, AlcaPlast, TECE,
JomoTech, OLI, Viega



**Ukryty zestaw
uchwyty na ręczniki
Edplit**



**System ukrytego
montażu wentylatora
wyciągowego Edplit**
100/125/150 mm



**System ukrytych
gniazdek Edplit –
gniazdo typu F Schuko**

Wszystkie informacje oraz dane kontaktowe są dostępne na stronie internetowej: edplit.com

PROXXON

Elektronarzędzia



PROXXON LWB/A

- Idealnie przystosowana do operacji cięcia gresu porcelanowego. Bardzo delikatnie radzi sobie z cięciem nawet najtwardszego lub najbardziej kruchego gresu porcelanowego.

- Nadaje się zarówno do cięcia z tarczami Butterfly 45–50 mm, jak i do szlifowania na maksymalnych obrotach z tarczami Nectar 50 mm oraz Soft Edge 50 mm.

- Maksymalna prędkość obrotowa: 16 000 obr./min

PROXXON WP/A

- Specjalnie zaprojektowana do operacji szlifowania. Najlepsza kompaktowa szlifierka w swojej klasie.

- Charakteryzuje się wysokim momentem obrotowym, dzięki czemu proces szlifowania przebiega maksymalnie szybko i efektywnie.

- Maksymalna prędkość obrotowa: 2800 obr./min
Idealnie współpracuje z Cool PAD 50.

PROXXON BATTERY AND CHARGER PACK



Wszystkie informacje oraz dane kontaktowe są dostępne na stronie internetowej:
proxxon.com



Stoisko handlowe dla asortymentu Butterfly

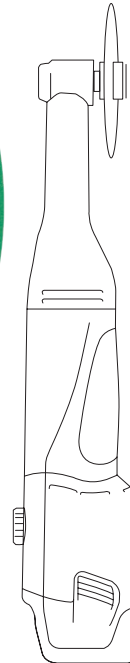
To skuteczne narzędzie do prezentacji w punktach sprzedaży całego aktualnego oraz przyszłego asortymentu do ręcznych grarów: tarcz, frezów, akcesoriów i innych produktów.

Stoisko posiada dolną część z elementem wykonanym z gresu porcelanowego, który w czytelny sposób demonstruje możliwości narzędzi – wycięte przyciski-włączniki oraz gniazdo elektryczne.

Wyposażone jest w tackę do przechowywania drukowanych materiałów promocyjnych.

Przewidziano trzy warianty ekspozycji w punktach handlowych: ustawienie na stole, montaż na ścianie oraz mocowanie na dużym stoisku handlowym DiStar. Dzięki temu w każdym punkcie sprzedaży można dobrać optymalny sposób prezentacji asortymentu Butterfly.

Stoisko handlowe Butterfly to efektywne narzędzie wspierające promocję produktów i rozwój Twojego biznesu.



PERFEKCJA RODZI SIĘ Z DETAILI

1A1R BUTTERFLY

Jakość krawędzi



Prędkość



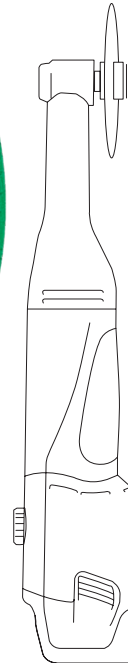
Żywotność



- Precyzyjne cięcie porcelany bez odprysków to trudne zadanie, z którym nie każdy narzędzie sobie radzi.
- Jej ekstremalnie mała grubość zwiększa czas pracy na akumulatorze nawet o 30 %.
- Specjalne kołnierze umożliwiają montaż tarczy na grawerko-frezarce zarówno przez adapter, jak i bezpośrednio śrubą. Przeznaczona do ręcznych grawerek z chłodzeniem wodnym.

Art. 111 431 58 073

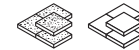
Ø 45/0,45 mm



MAŁE NARZĘDZIE DO WIELKICH ZADAŃ

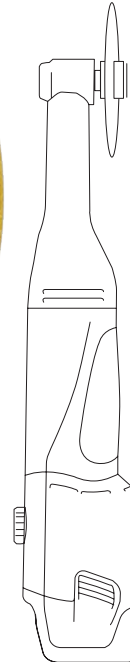
1A1R BUTTERFLY

Jakość krawędzi	•••••
Prędkość	•••••
Żywotność	•••••



- Dysk Butterfly o warstwie diamentowej 0,6 mm i średnicy 45 mm zapewnia jubilerską precyzję oraz czystą krawędź cięcia.
- Jednolita powłoka diamentowa i wysoka sztywność gwarantują długą żywotność oraz stabilność pracy.
- Idealnie sprawdza się przy delikatnej obróbce gresu porcelanowego, stosowanej z podawaniem wody.

Art. 111 330 53 027	Ø 45 mm / 0,6x3,2-3,0F
Art. 111 201 59 036	Ø 45 mm / 0,6x45x9,6h
Art. 111 330 48 023	Ø 45 mm / 0,6
Art. 111 431 58 074	Ø 45 mm / 0,45-5,8H
Art. 111 431 58 073	Ø 45 mm / 0,45x5,8H/3,2-3,0F



ZAWSZE OSTRY

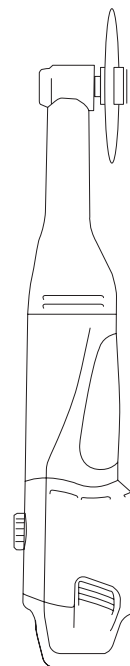
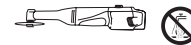
TARCZE POLERSKIE COOLPAD 50

Prędkość
Żywotność



- Szlifowanie gresu na urządzeniach o małej mocy to trudne zadanie. Krążki polerskie CoolPAD zostały specjalnie zaprojektowane do suchego szlifowania gresu przy użyciu grawerów.
- Skład warstwy diamentowej zapewnia stabilnie wysoką prędkość obróbki oraz doskonałą jakość powierzchni.
- Umożliwiają szlifowanie blisko powierzchni szklawionej bez ryzyka jej uszkodzenia.

Art. 81419031092	Ns1/Ø 50 mm
Art. 81419031093	Ns2/Ø 50 mm
Art. 81419031094	Ns3/Ø 50 mm
Art. 81419031095	Ns4/Ø 50 mm



CIESZ SIĘ

DGM-S NECTAR

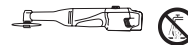
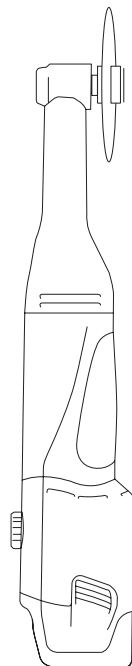
Jakość krawędzi	•••••
Prędkość	•••••
Żywotność	•••••



- Wysoka wydajność szlifowania pozwala szybko wykonać pracę i jednocześnie zapobiec przegrzaniu silnika.
- Opracowana do szlifowania w trudno dostępnych miejscach.

Art. 111 431 58 050

Ø 45 mm / 45/5,8F



5 RAZY SZYBCIEJ OD NAJSZYBSZEGO!

DGM-S SOFTEDGE

Jakość krawędzi



Prędkość



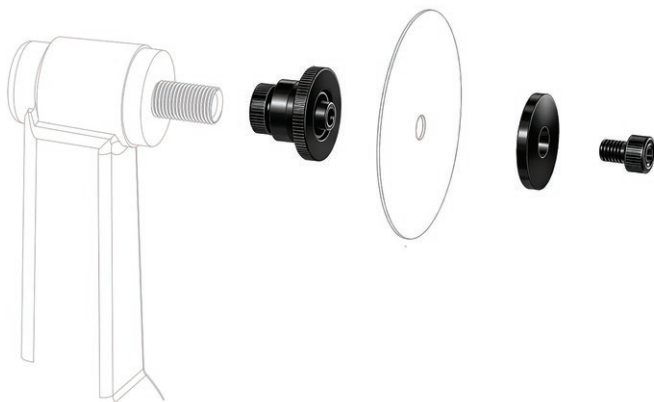
Żywotność



- Wysoka wydajność szlifowania pozwala szybko wykonać pracę i jednocześnie zapobiec przegrzaniu silnika.
- Opracowana do szlifowania w trudno dostępnych miejscach.

Art. 111 431 58 050

Ø 45 mm

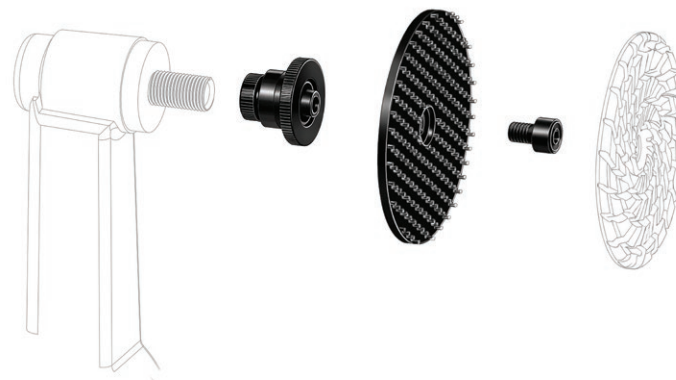


Support

Zestaw adapterów do grawerów

- Uniwersalny zestaw adapterów, odpowiedni zarówno do grawerów PROXXON, jak i innych marek.
- Przeznaczony do montażu diamentowych tarcz tnących (Butterfly) na grawerach w celu precyzyjnej i wysokiej jakości obróbki płytek ceramicznych.

Art. 714 190 34 030



Polishing Support

Zestaw adapterów do grawerów do szlifowania

- Uniwersalny zestaw adapterów, odpowiedni zarówno do grawerów PROXXON, jak i innych marek.
- Przeznaczony do montażu diamentowych tarcz szlifierskich (CoolPAD) na grawerach w celu wysokiej jakości obróbki płytek ceramicznych.

Art. 714 190 34 031



**SPRAY
SYSTEMA
PODAWANIA WODY**

Art. 714 190 34 028



SHINE BRIGHT

1A1R SHINE

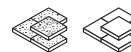
Jakość krawędzi



Prędkość



Żywotność



- Najcieńsza warstwa diamentowa za ledwie 0,6 mm.
- Dzięki supercienkiej warstwie i drobnopiezarnistemu diamentowi tarcza tnije gres porcelanowy z niesamowitą precyzją.
- Tarcza o średnicy 125 mm posiada teflonowe wzmacniające kolnierze, co czyni ją niemal bezgłośną.

Art. 111 330 34 025	Ø 101,6 mm
Art. 111 274 57 030	Ø 125 mm



1A1R COLIBRI

Jakość krawędzi	••••
Prędkość	•••
Żywotność	•••



- Tarcza Colibri o średnicy 76 mm i warstwie diamentowej 0,8 mm pozwala na czyste i niezwykle precyzyjne cięcie (do 1,0 mm).
- Dzięki niewielkim rozmiarom i dodatkowemu kołnierzu umożliwia wykonywanie skomplikowanych operacji nawet w twardym gresie, w trybie suchym.
- Narzędzie pasuje do szlifierek z otworem montażowym 10 mm i nie służy do rozkroju dużych formatów, lecz do delikatnych cięć z zachowaniem najwyższej precyzji.

Art. 111 390 53 029

Ø 76 mm



1A1R TERMIT

Jakość krawędzi	••••
Prędkość	••••
Żywotność	••••



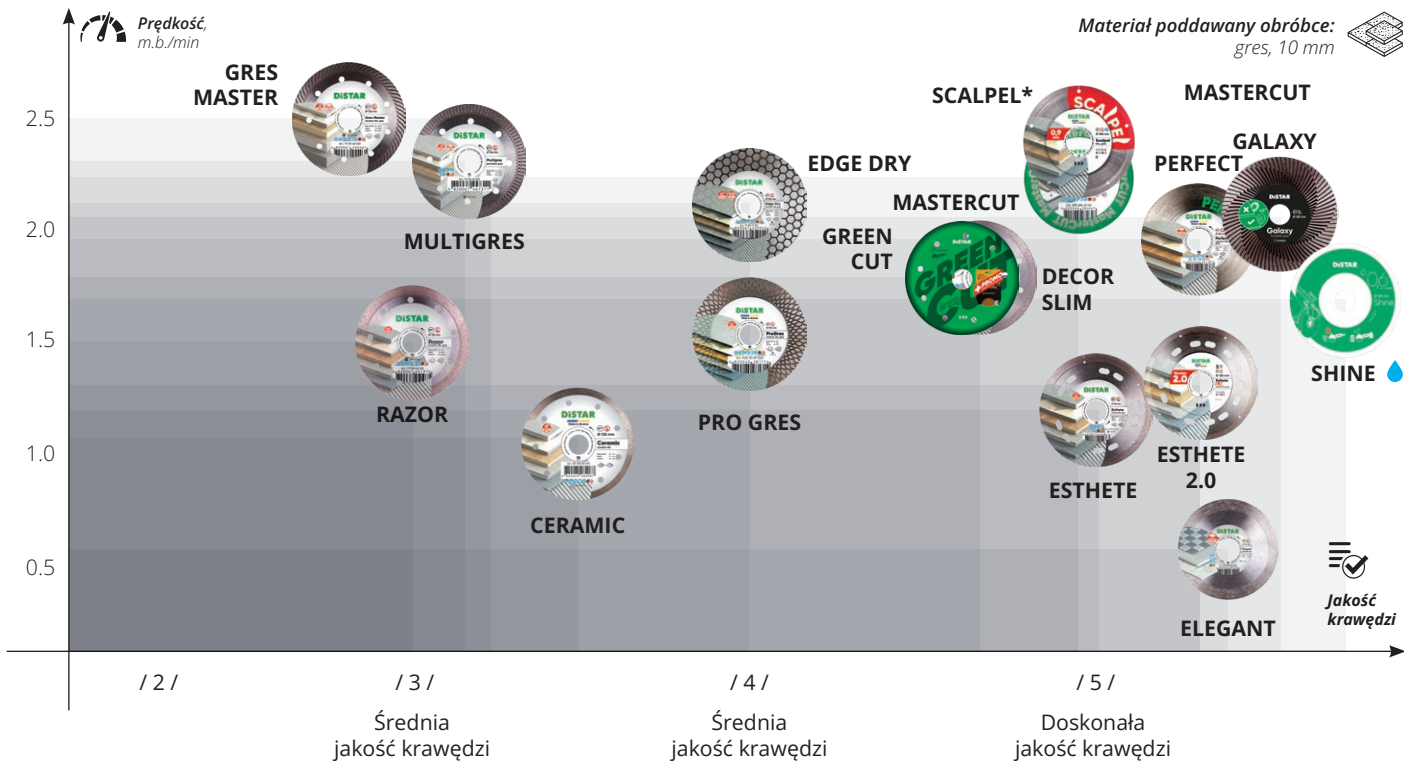
- Tarcza Termit o średnicy 76 mm i grubości diamentowej 1,0 mm została stworzona do precyzyjnego cięcia ultrawytrzymałego gresu porcelanowego do 10 mm bez odprysków.
- Dzięki kompaktowej konstrukcji zapewnia wysoką manewrowość, idealną do trudno dostępnych miejsc, gdzie większe tarcze nie sprawdzają się.
- Pasuje do szlifierek kątowych z otworem 10 mm i działa w trybie suchym bez chłodzenia.

Art. 111 390 53 030

Ø 76 mm



Pozycjonowanie diamentowych tarcz tnących do szlifierek kątowych

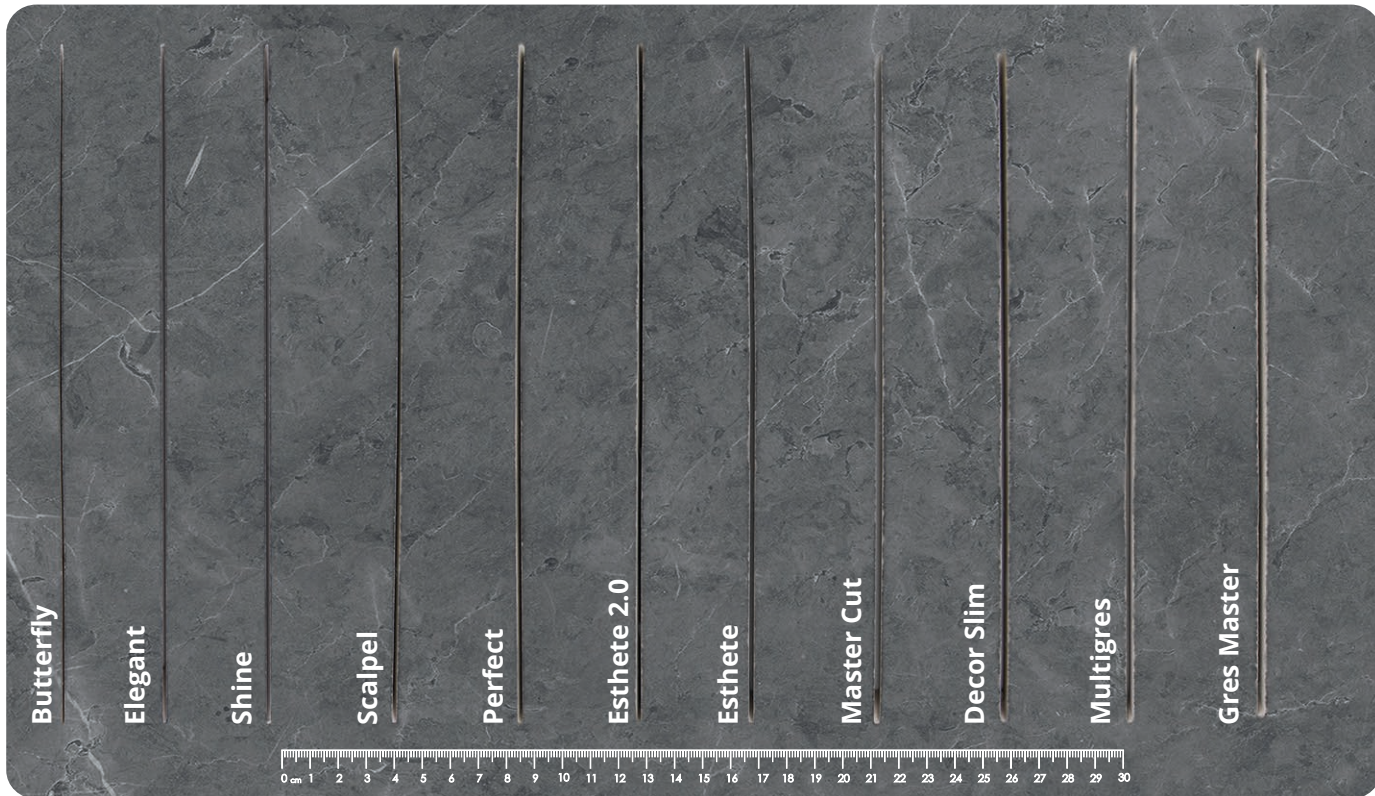


Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza Ø 100*, 125 mm;
- sprawna szlifierka kąтова o mocy 1,4 kW z prędkością obrotową 11 000 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

Porównanie czystości krawędzi przy cięciu gresu porcelanowego tarczami diamentowymi bez chłodzenia wodą





TARCZE POLERSKIE COOLPAD



- Szlifowanie na sucho ceramiki, gresu porcelanowego na szlifierce elektrycznej.
- Profil warstwy "involute" skutecznie usuwa osad z obszaru szlifowania.
- Dzięki tym właściwościom jedna gradacja tarczy polerskiej zastępuje trzy polerki o różnej ziarnistości.

Art. 87015424049	N#0/Ø 100 mm
Art. 90238082018	N#1/Ø 100 mm
Art. 90238082019	N#2/Ø 100 mm
Art. 90238082020	N#3/Ø 100 mm



TARCZE POLERSKIE CLEANPAD



- Metalizowane diamenty zapewniają stabilną wydajność i długą żywotność przez cały proces pracy.
- Biały kolor czystego PADA zapewnia, że na przetwarzanej powierzchni nie ma linii oznaczających.

Art. 87015424056	N#0/Ø 100 mm
Art. 80115429034	N#50/Ø 100 mm
Art. 80115429035	N#100/Ø 100 mm
Art. 80115429036	N#200/Ø 100 mm
Art. 80115429037	N#400/Ø 100 mm
Art. 80115429038	N#800/Ø 100 mm



TARCZE POLERSKIE STANDART



- Przeznaczone do polerowania płaskich lub (ze względu na swoją elastyczność) zakrzywionych powierzchni z granitu oraz do obróbki płytek ceramicznych o różnej twardości.
- Możliwość wykorzystywania z chłodzeniem lub bez niego.

Art. 910278018048	N#30/Ø 100 mm
Art. 910278018056	N#60/Ø 100 mm
Art. 910278018009	N#120/Ø 100 mm
Art. 910278018046	N#220/Ø 100 mm
Art. 910278018053	N#400/Ø 100 mm
Art. 910278018058	N#800/Ø 100 mm
Art. 910278018044	N#1500/Ø 100 mm
Art. 910278018050	N#3000/Ø 100 mm



TARCZE POLERSKIE COOLPAD 50



- Szlifowanie gresu na urządzeniach o małej mocy to trudne zadanie. Krażki polerskie CoolPAD zostały specjalnie zaprojektowane do suchego szlifowania gresu przy użyciu graverów.
- Skład warstwy diamentowej zapewnia stabilnie wysoką prędkość obróbki oraz doskonałą jakość powierzchni.
- Umożliwiają szlifowanie blisko powierzchni szklawionej bez ryzyka jej uszkodzenia.

Art. 81419031092	N#1/Ø 50 mm
Art. 81419031093	N#2/Ø 50 mm
Art. 81419031094	N#3/Ø 50 mm
Art. 81419031095	N#4/Ø 50 mm



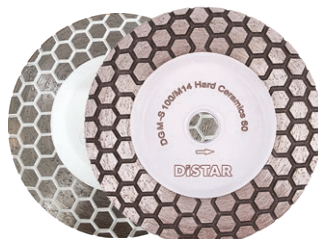
DGM-S SoftEDGE

Jakość krawędzi	•••••
Prędkość	•••••
Żywotność	•••••



- Pracuje na maksymalnej prędkości szlifierki kątowej bez chłodzenia wodą, nie pozostawia odprysków.
- Dzięki mikrowtrąceniom grafitu w spoiwie frez skutecznie się chłodzi i stabilnie pracuje z gresem porcelanowym oraz kamieniem naturalnym o grubości do 20 mm.

Art. 10170429045	Ø 115 mm
------------------	----------



DGM-S HARD CERAMICS

Jakość krawędzi	•••••
Prędkość	•••••
Żywotność	•••••



- Warstwa wyprofilowana w plastry miodu zapewnia płynne i miękkie szlifowanie.
- Mała waga zapewnia kontrolowaną i wygodną pracę.

Art. 174 835 22 005	#100
Art. 174 835 24 005	#60



1A1R V MASTERGRIND

Jakość krawędzi	•••••
Prędkość	•••••
Żywotność	•



- Wysokiej jakości diament gwarantuje szlifowanie bez odprysków.
- Specjalna geometria korpusu zapobiega kontaktowi kołnierza mocującego z materiałem. Konstrukcja korpusu pozwala na stabilne cięcie pod kątem 90° i 45°.
- 2 w 1. Przy użyciu z akumulatorową szlifierką kątową dopuszczalne jest podawanie wody, co zwiększa zarówno jakość, jak i prędkość obróbki materiału.

Art. 87015424065	Ø 115 mm
------------------	----------



**7D
CLASS**



PERFEKCYJNE 45°

DISTAR

**45°
ANGLE
CUT**

**FINE
CUT**

Ø 200 mm

1A1R Ø 200 x 25,4 mm - 1,4 mm, 1 25 mm, Max RPM 3 000, Max Speed 4 250
7D
CLASS

**Edge
porcelain gres**

**25
mm**

Art.: 111 204 21 015



Edge quality+
Speed
Lifetime



**SCORPION
PODWÓJNE
ZASILANIE
WODĄ**

ABRASIVE

**SZTABKA
OSTRZĄCA
DLA TARCZ
DIAMANTOWYCH**



BALANCED

1A1R
EDGE

Jakość krawędzi

.....+

Prędkość

.....

Żywotność

.....



- Wysoka jakość cięcia pod kątem.
- Czyste cięcie (bez wyszczerbień) szerokiej gamy materiałów.
- Szerokość warstwy diamentowej 25 mm.

Art. 111 204 21 014	Ø 180 mm
Art. 111 204 21 015	Ø 200 mm
Art. 111 204 21 017	Ø 230 mm
Art. 111 204 21 019	Ø 250 mm



1A1R HARD CERAMICS

Jakość krawędzi	•••••
Prędkość	•••••
Żywotność	•••••



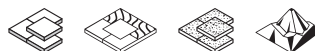
- Wysoka jakość cięcia płytek ceramicznych oraz gresów pokrytych warstwą dekoracyjną.
- Czyste cięcie (bez wyszczerbień) szerokiej gamy materiałów.
- Wysoka żywotność, niskie koszty jednostkowe obróbki.

Art. 111 150 48 011	Ø 115 mm
Art. 111 150 48 010	Ø 125 mm
Art. 111 200 48 012	Ø 150 mm
Art. 111 200 48 014	Ø 180 mm
Art. 111 200 48 015	Ø 200 mm
Art. 111 200 48 017	Ø 230 mm
Art. 111 200 48 019	Ø 250 mm
Art. 111 270 48 022	Ø 300 mm
Art. 111 270 48 024	Ø 350 mm
Art. 111 270 48 026	Ø 400 mm



1A1R HARD CERAMICS ADVANCED

Jakość krawędzi	•••••
Prędkość	•••••
Żywotność	•••••



- Chipy grafitowe wchodzące w skład warstwy diamentowej przyczyniają się do skutecznego samoostrenia tarczy.
- Segmentacja z użyciem lasera zapobiega odkształceniu się korpusu.
- Ultra cienka warstwa 1,3 mm (200 mm) zapewnia czystą krawędź bez wyszczerbień.

Art. 111 155 28 010	Ø 115 mm
Art. 111 205 28 014	Ø 180 mm
Art. 111 203 49 015	Ø 200 mm
Art. 111 205 28 017	Ø 230 mm
Art. 111 203 49 019	Ø 250 mm
Art. 111 205 28 022	Ø 300 mm
Art. 111 200 49 015	Ø 350 mm
Art. 101 000 00 019	Ø 400 mm



1A1R CERAMIC SILENT

Jakość krawędzi	•••••
Prędkość	•••••
Żywotność	•••••



- Tarcza wyciszona.
- Rdzeń tarczy zaprojektowano w konstrukcji wielowarstwowej. Taka konstrukcja rdzenia redukuje wysokie częstotliwości.
- Poziom hałasu wynosi około 10 dB.
- Tarcze produkowane są na bazie Hard Ceramic Advanced. Warstwa diamentu zawiera wióry grafitowe.

Art. 101 705 16 019	Ø 200 mm
Art. 101 705 16 020	Ø 230 mm
Art. 101 705 16 021	Ø 250 mm



1A1R GRANITE PREMIUM

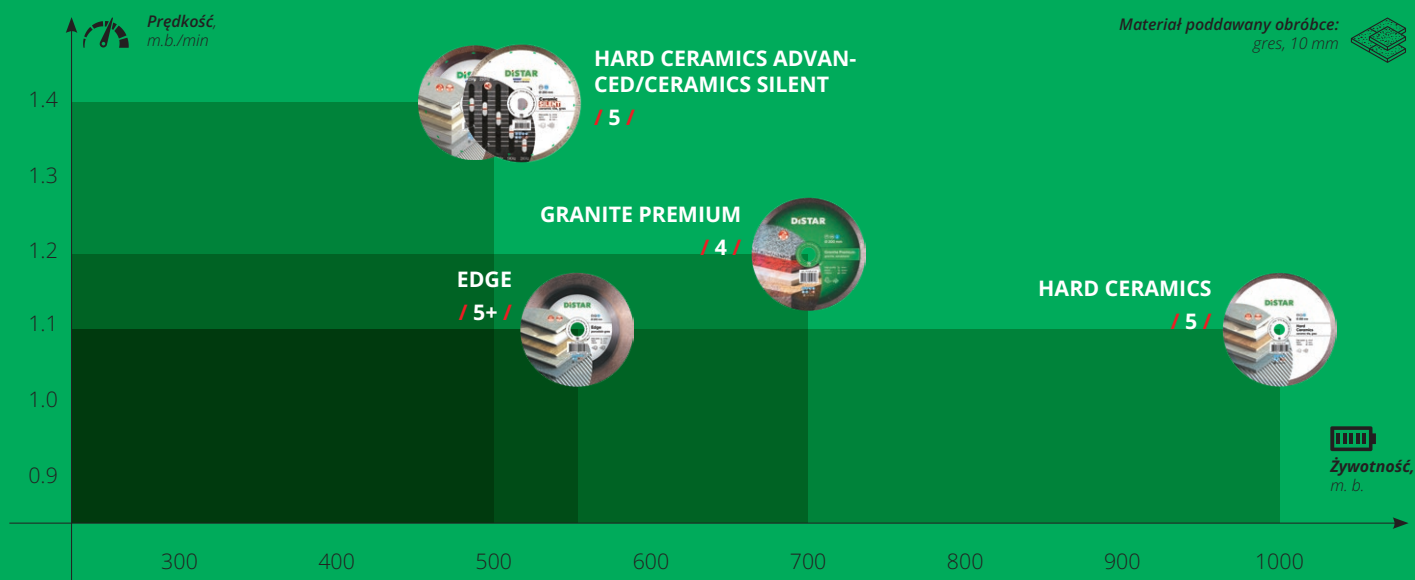
Jakość krawędzi	•••••
Prędkość	•••••
Żywotność	•••••



- Wysoka wydajność cięcia kamienia naturalnego oraz gresu.
- Wszechstronne możliwości stosowania, duża prędkość cięcia granitu i marmuru.

Art. 113 150 61 010	Ø 125 mm
Art. 113 200 61 014	Ø 180 mm
Art. 113 200 61 015	Ø 200 mm
Art. 113 200 61 017	Ø 230 mm
Art. 113 200 61 019	Ø 250 mm
Art. 113 270 61 022	Ø 300 mm
Art. 113 270 61 024	Ø 350 mm
Art. 113 270 61 026	Ø 400 mm

Pozycjonowanie diamentowych tarcz tnących do przecinarek do płytek



Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza o średnicy 200 mm;
- sprawna przecinarka o mocy 0,8 kW z prędkością obrotową 2900 obr./min;
- podawanie wody z prędkością 3,0 l/min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

/ Jakość krawędzi /

**TILETEMPLATE
PRECYZYJNY
POMIAR**



**TILETEMPLATE XL
PRECYZYJNY POMIAR
DUŻEGO FORMATU**



**EASYFIX 70
PRECYZYJNE
WIERCENIE**



**300+ otworów
w gresie przy
użyciu szlifierki
kątownej**

Rocket

Prędkość
Żywotność



- Wiercenie na sucho w gresie.
- Gwint M14.
- Obroty od 7000 do 11 000 obr/min.
- Grubość wiercenia 6 - 20 mm.

Art. 11120049020	20 mm
Art. 11109034018	35 mm
Art. 11120049021	45 mm
Art. 11120049028	50 mm
Art. 11120049023	55 mm
Art. 11120049025	65 mm
Art. 11120049027	68 mm



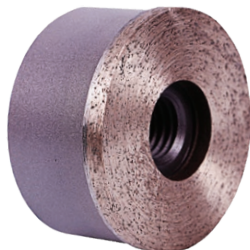
FREZ DIAMENTOWY CONE

Prędkość
Żywotność



- Wersja stożkowa.
- Za pomocą jednego frezu istnieje możliwość obróbki otworów o różnych średnicach, tworzenia faset i stęplania ostrych krawędzi otworu.
- Frez posiada gwint M14 umożliwiając montaż na szlifierce kątovej. Używany w trybie suchym.

Art. 89568442047	Ø 18-55 M14
Art. 89568442048	Ø 2-35 M14
Art. 89568442049	Ø 27-82 M14



DGW-S HARD CERAMICS

Jakość krawędzi
Prędkość
Żywotność



- Montaż bezpośrednio na wrzecionie szlifierki kątovej z tarczą diamentową zamiast nakrętki mocującej.
- Pozwala ciąć i szlifować na jednej szlifierce kątovej, bez konieczności zdejmowania tarczy.
- Wydajna praca na narzędziach akumulatorowych.

Art. 174 835 22 216	#100
Art. 174 835 23 216	#70



LevelCUT

Prędkość
Żywotność

- Dzięki małej średnicy 60 mm i aluminiowemu kołnierzowi, wykonywanie cięć nawet w trudno dostępnych miejscach jest niezwykle wygodne.
- Tarcza jest kompatybilna z szlifierkami kątoowymi o średnicach 115 i 125 mm, posiada zewnętrzną średnicę 60 mm i otwór montażowy M14.
- Może być używana bez chłodzenia.

Art. 80115429032	60 mm
------------------	-------

ADAPTER M14/S10

Art. 333 179





DDR-V KERAMIK PRO

- Szybkościowe wiertła do wszelkiego rodzaju ceramiki i gresu. Diament o wysokiej wytrzymałości, zamocowany w twardej wiązce, tworzy rozwinięte mikro noże, które skutecznie wgrzyzają się w materiał ceramiczny.
- Średnia prędkość wiercenia gresu porcelanowego o grubości 10 mm wiertłem 35 mm na wiertarce wynosi 20 s (10-40 s w zależności od twardości materiału i trybów wiercenia). Żywotność wynosi 30-100 otworów.
- Zaleca się ustawienie odpowiednich obrotów, zgodnie z dołączoną instrukcją.
- Stosowanie z chłodzeniem wodą na wiertarkach oraz młotowiertarkach w trybie bezударowym.



S10		M14	
Art. 87015424057	Ø 5 mm	-	
Art. 89568442071	Ø 6 mm	Art. 89568442061	
Art. 89568442079	Ø 8 mm	Art. 89568442065	
Art. 89568442052	Ø 10 mm	Art. 89568442086	
Art. 89568442091	Ø 12 mm	Art. 89568442096	
Art. 89568442084	Ø 14 mm	Art. 89568442093	
Art. 89568442075	Ø 16 mm	Art. 89568442051	
Art. 89568442068	Ø 18 mm	Art. 89568442066	
Art. 89568442069	Ø 20 mm	Art. 89568442054	
Art. 89568442062	Ø 25 mm	Art. 89568442087	
Art. 89568442083	Ø 30 mm	Art. 89568442077	
Art. 89568442064	Ø 35 mm	Art. 89568442095	
Art. 89568442074	Ø 40 mm	Art. 89568442090	
Art. 89568442055	Ø 45 mm	Art. 89568442085	
Art. 89568442067	Ø 50 mm	Art. 89568442058	
-	Ø 55 mm	Art. 89568442136	
-	Ø 60 mm	Art. 89568442137	
-	Ø 65 mm	Art. 89568442138	
Art. 87015424066	Ø 68 mm	Art. 87015424064	
Art. 89568442059	Ø 70 mm	Art. 89568442060	
Art. 89568442076	Ø 100 mm	Art. 89568442057	
Art. 89568442081	Ø 110 mm	Art. 89568442080	
Art. 8956844205	Ø 120 mm	Art. 89568442063	



- Szybkościowe wiertła do wszelkiego rodzaju ceramiki i gresu. Diament o wysokiej wytrzymałości, zamocowany w twardej wiązce, tworzy rozwinięte mikro noże, które skutecznie wgrzyzają się w materiał ceramiczny.
- Średnia prędkość wiercenia gresu ceramicznego o grubości 10 mm na szlifierce kątovej wynosi 7 sekund (5-15 s w zależności od twardości materiału). Żywotność wynosi 20-70 otworów.
- Zaleca się ustawienie odpowiednich obrotów, zgodnie z dołączoną instrukcją.
- Do stosowania na szlifierkach kątoowych 125 i 115 mm bez chłodzenia wodą.



Jakość krawędzi
Prędkość
Żywotność



- Ten wyjątkowy frez posiada dwie średnice robocze 10 mm i 25 mm, co pozwala na szybkie rozwiercanie otworów o małych i dużych średnicach.

Art. 895 684 42 045	10/25 mm
Art. 910 583 552 174	50 mm
Art. 910 583 552 059	25 mm
Art. 910 583 552 045	10 mm



DROBIAZGI TWORZĄ DOSKONAŁOŚĆ

HandPAD

Jakość krawędzi	•••••
Prędkość	••
Żywotność	••••



- HandPad to wygodne narzędzie do obróbki płytek ceramicznych, wyposażone w sztywną płytkę diamentową, która szybko usuwa odpryski.
- Dostępne są trzy gradacje ziarnistości: #1 (60), #2 (200), #3 (400), a miękka podkładka zapewnia komfortowy chwyt podczas pracy.
- Prostokątny kształt i pełne pokrycie diamentami umożliwiają szlifowanie nawet w trudno dostępnych miejscach.

Art. 895 684 42 160	#1
Art. 895 684 42 161	#2
Art. 895 684 42 162	#3



DGS-S Green Point

Prędkość ● ● ● ● ●
 Żywotność ● ●



- Jego 77 segmentów diamentowych sprawia, że każdy materiał topnieje pod kątem garnkowym.
- Lekka konstrukcja zmniejsza zużycie szlifierki kątowej i poprawia komfort pracy, wykonana z wytrzymałej stali dla bezpiecznej pracy.
- Duża liczba otworów w korpusie umożliwia efektywne usuwanie pyłu (przy użyciu osłony przeciwpyłowej). Zewnętrzna średnica wynosi 125 mm, a średnica mocowania 22,23 mm.
- Zaleca się używanie ze szlifierkami kątowymi o mocy co najmniej 1,2 kW przy 10 000-12 500 obrotów na minutę.

Art. 111 270 48 020 Ø 125 mm



DGS-S ProTECH

Prędkość ● ● ● ● ●
 Żywotność ● ●



- Dostępny frez diamentowy do obróbki powierzchni betonowych i kamienia naturalnego.
- Korpus o mniejszej wadze z otworami w kształcie łezki umożliwia szlifowanie ścian i sufitu bez żadnych trudności.
- Innowacyjna warstwa diamentowa jest przeznaczona do obróbki takich materiałów jak: beton, cegła, piaskowiec, granit, klej do płytek, podłoga samopoziomująca, jastrych cementowy, panele betonowe do wnętrza i na zewnątrz.

Art. 99 568 442 027 Ø 125 mm



5D
CLASS



DGM-S 100 mm **ELITE ACTIVE**

Prędkość
Żywotność



- Do dekoracyjnej obróbki kamienia naturalnego, wyrównywania powierzchni, obróbki końcowej i fazowania. Zaleca się ich stosowanie w szlifierkach kątowych z regulacją obrotów.
- Zapewniają stopniowy wzrost czystości powierzchni poprzez zmniejszenie rozmiaru ziaren diamentów. Powyżej numeru 3 stosuje się elastyczne tarcze polerskie.

TILEDUSTER

**PRACUJ
BEZ KURZU**



Art. 174 171 09 005	M14 №00
Art. 174 171 10 005	M14 №0
Art. 174 171 12 005	M14 №2
Art. 174 171 13 005	M14 №3

EASYFIX 70 PRECYZYJNE WIERCENIE



HOMEDUSTER WIERCENIE BEZ KURZU



DRILLDUSTER WIERCENIE BEZ KURZU



SKUTECZNE WIERCENIE KAMIENIA

DDR-B, DDS-B GRANITE ACTIVE

Prędkość
Żywotność



- Do wykonania ślepych i przelotowych otworów w granicie i marmurze z podawaniem wody.

- Wszechstronne możliwości zastosowania i łatwe użytkowanie. Specjalnie przygotowany trzpień zapewnia odpowiednie mocowanie wiertła w uchwycie i wyklucza jego obrót podczas pracy.

- Otwory w korpusie pozwalają na pobieranie rdzenia.

- Technologia piecowa (w przeciwieństwie do technologii lutowania próżniowego) zapewnia wysoką trwałość pracy.

- Łatwe w obsłudze.

- Zaleca się stosowanie z szablonem do wiercenia.

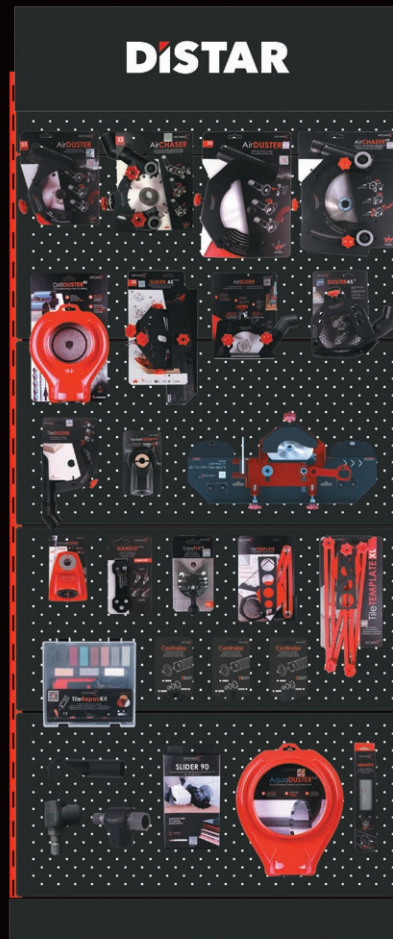
Art. 178 080 35 041	Ø 6 mm
Art. 178 080 35 043	Ø 8 mm
Art. 178 080 35 045	Ø 10 mm
Art. 178 080 35 047	Ø 12 mm
Art. 178 080 35 049	Ø 14 mm
Art. 178 080 35 052	Ø 16 mm
Art. 178 080 35 055	Ø 18 mm
Art. 178 080 35 057	Ø 20 mm
Art. 178 080 35 059	Ø 25 mm
Art. 178 080 35 063	Ø 30 mm
Art. 178 080 35 066	Ø 35 mm
Art. 178 080 35 104	Ø 40 mm
Art. 178 370 35 000	Ø 46 mm

Niezawodny pomocnik mistrza

Ten regał zawiera najbardziej popularne produkty marki DISTAR dla różnych branż:

- do skutecznego odpylania podczas cięcia, wiercenia, szlifowania, itp.
- dla wygody wykonywania standardowych rodzajów prac do ułatwienia pracy z narzędziami diamentowymi
- do ostrzenia narzędzi diamentowych itp.

Najbardziej odpowiedni dla średnich i dużych sklepów z narzędziami i hurtowni budowlanych.





TileDUSTER^{115/125}

Osłona ochronna do szlifierek kątowych



- Skuteczne usuwanie kurzu.
- Niezawodna konstrukcja: nadaje się do wszystkich szlifierek kątowych bez wyjątku.
- Całkowita kontrola strefy szlifowania.

Art. 195 684.43 013

Ø 115/125 mm



NIESKAZITELNA KRAWĘDŹ!

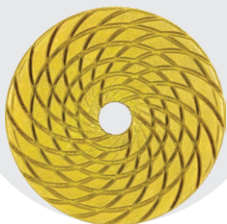
LINER 115-125

Ostrona przeciwpyłowa do szlifowania



- Przesuwaj ściernicę wzdłuż prowadnic urządzenia, zapewniając idealną linię cięcia, dokładność i powtarzalność.
- Większość pyłu powstającego podczas obróbki jest wychwytywana przez rurkę urządzenia podłączoną do odkurzacza.
- Urządzenie jest instalowane na dowolnym modelu szlifierki kątovej 115 i 125 mm Idealnie. Łatwo, Bez kurzu.

COOLPAD



HARD CERAMICS



Art. 795 684 42 114

Ø 115-125 mm



DUSTER 45 115-125

Osłona przeciwpyłowa do bizotowania



- Całkowite usuwanie pyłu podczas bizotowania.
- Plastikowa podpora odciąża dłoń.
- Otwarte okienko do wizualnej kontroli procesu.

Art. 714 190 31 025

Ø 115-125 mm



AirSLIDER^{90x115-125}

Przystawka do brzdowania do szlifierek kątowych



- Brzdowanie bez kurzu!
- Regulowana głębokość brzdowania.
- Całkowita kontrola strefy cięcia.
- Skuteczne chłodzenie tarczy.

Art. 195 684 42 124

Ø 115-125 mm



45°? ŁATWO



SLIDER 45 2.0 115-125 PIPE⁴⁵ 2.0

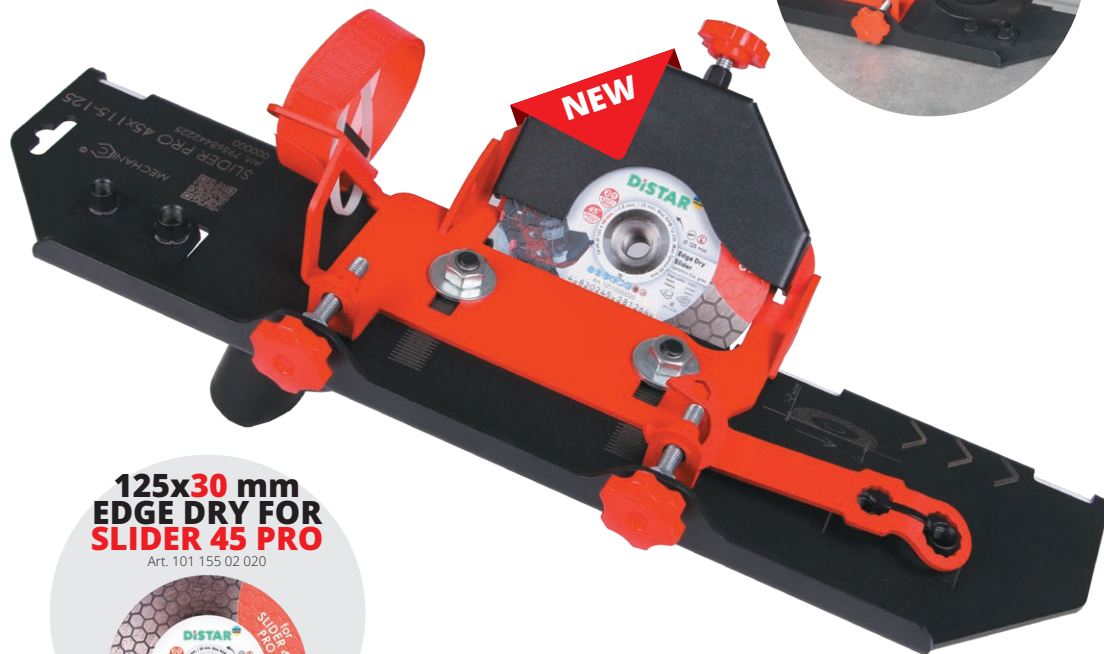
Przystawka do szlifierek kątowych do
cięcia pod kątem 45



- Regulowane wymiary przystawki.
- Sanki z polimeru fluorowego nie rysują powierzchni.
- Usuwanie kurzu ze strefy cięcia.



Art. 195 684 42 113	SLIDER 45
Art. 195 684 42 114	PIPE



125x30 mm
EDGE DRY FOR
SLIDER 45 PRO

Art. 101 155 02 020



PROFESJONALNY 45°

SLIDER 45 PRO 2.0 115-125

Profesjonalny zestaw - przystawka do szlifierek kątowych do cięcia pod kątem 45°



- Perfekcyjna krawędź.
- W zestawie specjalna tarcza diamentowa.
- Usuwanie kurzu ze strefy cięcia.

Art. 714 190 31 036

Ø 115-125 mm



PRECYZYJNE REZULTATY

Spray

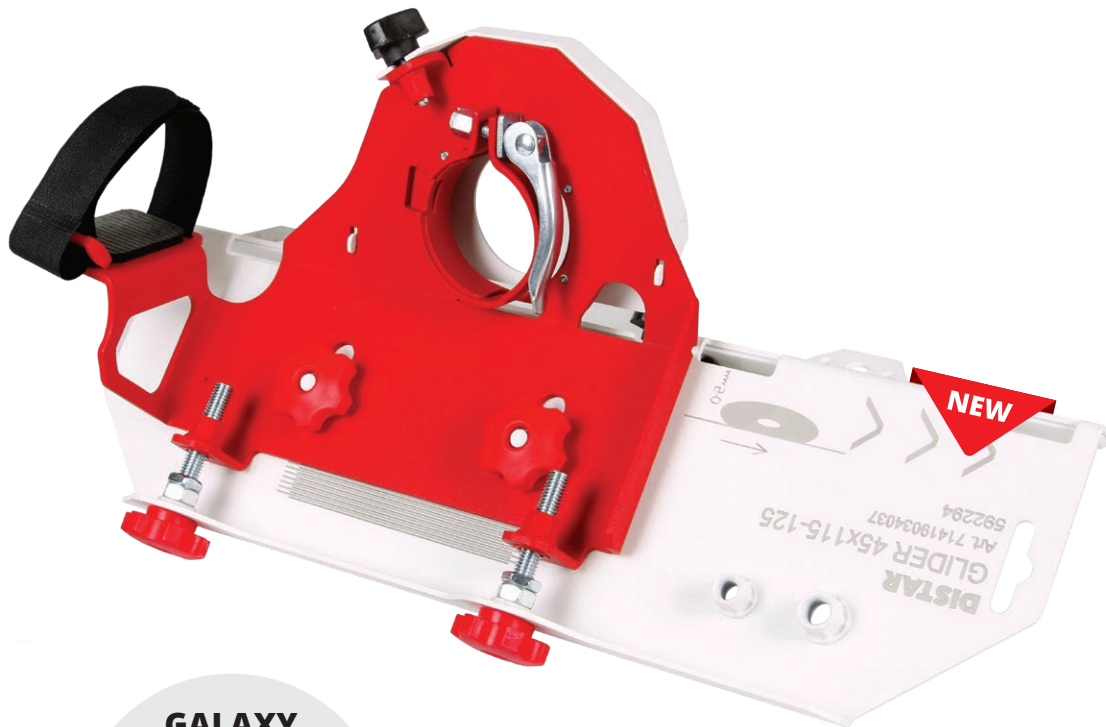
System podawania wody



- Podawanie wody: 45 ml/min
- Kompatybilność: szlifierki kątowe 76 mm, 115 mm, 125 mm
- Typ narzędzia: akumulatorowa szlifierka kąтова
- Kompatybilność adaptera: większość opryskiwaczy ogrodowych

Art. 714 190 34 028

Ø 76, 115, 125 mm



PERFEKCYJNE CIĘCIE POD KĄTEM 45°

GLIDER 45 115-125

Nasadka do usuwania pyłu podczas szlifowania pod kątem.



- Przesuwaj tarczę szlifierską po prowadnicach urządzenia, aby uzyskać idealną prostoliniowość, precyzję i powtarzalność.
- Większość pyłu powstającego podczas obróbki jest wychwytywana przez nasadkę podłączoną do odkurzacza.
- Nasadkę można zamontować na większości szlifierek kątowych o średnicy 115 i 125 mm.
- Idealnie, łatwo i bez pyłu.

GALAXY



Art. 714 190 34 037	Ø 115-125 mm
---------------------	--------------



UCHWYT DO TARCZY POLERSKIEJ CENTRUM PRO 2.0

Idealnie pośrodku



- Ściernica jest łatwo i dokładnie pozycjonowana na podstawie centrującej, która nie tylko ją balansuje, ale także zapobiega jej ślizganiu się podczas pracy.
- Podstawa centrująca ma średnicę 14,7 mm i wysokość 2,5 mm. Dzięki temu można zamontować na niej wszystkie tarcze polerskie TM Baumesser oraz tarcze wielu innych producentów o średnicy 100.

UCHWYT CENTRUM FLEX

Idealnie pośrodku



- Ściernica jest łatwo i dokładnie pozycjonowana na uchwycie centrującym, które nie tylko ją balansuje, ale także zapobiega jej ślizganiu się podczas pracy.
- Ramię centrujące ma średnicę 14,7 mm i wysokość 2,5 mm. Dzięki temu można zamontować na nim wszystkie tarcze polerskie TM Baumesser oraz tarcze wielu innych producentów.

PODSTAWA CLICK-LOCK PRO

Wymiana polerek na raz-dwa-trzy



- Podstawy polerskie są pewnie zamocowane na stalowych uchwytach aż do całkowitego zużycia.
- Uchwyty podstaw można błyskawicznie zmienić jednym kliknięciem dzięki magnetycznej blokadzie.
- A wszystko to na jednej podstawie magnetycznej.
- Podstawa posiada gumową podkładkę, dzięki której szlifowanie jest płynne i w pełni kontrolowane. Maksymalna prędkość obrotowa – 3500 RPM.

Art. 895 684 42 042	M14 / Ø 100 mm
---------------------	----------------

Art. 895 684 42 038	M14 / Ø 100 mm
---------------------	----------------

Art. 910 278 018 068	M14 / Ø 100 mm
----------------------	----------------

Art. 714 190 31 041	Płyta №1
Art. 714 190 31 042	Płyta №2
Art. 714 190 31 043	Płyta №3



UCHWYT CLICK-LOCK UNI

Szlifuj bez zdejmowania tarczy



- Podstawa polerska montowana jest bezpośrednio na tarczy diamentowej za pomocą magnesów, wyśrodkowanych na wystającym wrzecionie urządzenia.
- Pozwala na używanie tylko jednej szlifierki elektrycznej z tarczą, montując i zmieniając na niej pady polerskie z różnymi gradacjami ziaren.
- Uchwyt Click-Lock Uni pasuje do większości szlifierek, upewnij się, że trzon Twojej szlifierki wystaje co najmniej 12 mm ponad tarczę.

Art. 895 684 42 046

M14 / Ø 100 mm



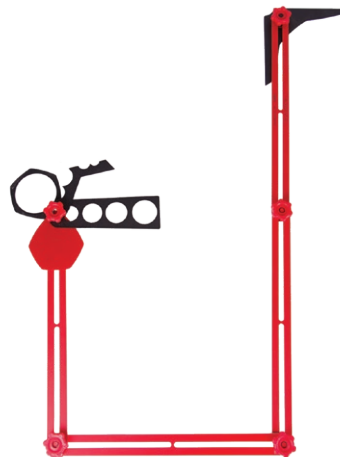
TileTEMPLATE

Szablon do znakowania otworów w płytach.



- Szybkie znakowanie otworów.
- Precyzja wymiarów.

Art. 195 684 42 102



TileTEMPLATE XL

Szablon przymiar do otworów w płytach.



- Szybkie znakowanie otworów.
- Precyzja wymiarów.
- Dla płytek dużego formatu.

Art. 714 190 31 022

COLIBRI
76 MM



TERMIT
76 MM



MAŁE NARZĘDZIE DO WIELKICH ZADAŃ

Roller 76

OSŁONA MECHANIC ROLLER 76



- Przystawka Roller 76 umożliwia precyzyjne i czyste cięcie płytek ceramicznych i gresu za pomocą szlifierek kątowych z tarczą 76 mm, zapewniając idealną prostopadłość bez wysiłku.
- Rolki ułatwiają przemieszczanie narzędzia, nie pozostawiając śladów, a króciec odsysania pyłu z silikonową uszczelką eliminuje zanieczyszczenia.

Art. 714 190 31 047

Ø 76^{mm}

MULTIGRES



ESTHETE ESTHETE 2.0



GRES MASTER



CIĘCIE NA ROLKACH

Roller

OSOŁONA MECHANIC ROLLER 115-125



- Ciężar szlifierki kątowej jest przenoszony z ręki mistrza na płytkę, odciążając ręce, nie powodując zmęczenia. Podłączony odkurzacz całkowicie usuwa pył ze strefy cięcia.
- Silikonowa uszczelka nie pozwala na przenikanie pyłu do pomieszczenia.
- Przystawka Roller to nowy poziom obróbki ceramiki. Łatwo, precyzyjnie i bez pyłu.



Art. 701 154 29 023	Ø 115-125mm
---------------------	-------------



PRZENOŚ I WIERĆ

MINIFIX

Przyssawka z szablonem do wierceni



- MiniFix to zestaw przyssawek 50 i 80 mm, stworzony do wygodnego przenoszenia i precyzyjnego układania małych płytek, których standardowe przyssawki nie chwytają.
- Dodatkowy metalowy szablon ułatwia dokładne wiercenie otworów (6-70 mm), zapewniając perfekcyjne pozycjonowanie wiertła.
- MiniFix to idealne narzędzie dla glazurników, łączące wygodę układania i precyzję wiercenia!

Art. 895 684 42 174

Ø 50/80mm



HomeDUSTER

Przystawka odpylająca do wiercenia



- Niezawodne mocowanie próżniowe.
- Zawsze kąt prosty 90°.
- Średnica wiercenia do 20 mm.

Art. 195 684 42 022

Ø 20 mm



DrillDuster⁸² 3.0

Przystawka odpylająca do wiercenia



- Niezawodne mocowanie próżniowe.
- Średnica wiercenia do 82 mm.
- Usuwanie kurzu i cząstek śmieci.
- Trwały, niezawodny materiał produktu.

Art. 714 190 31 048

Ø 82 mm



SCORPION

AKCESORIA DO ZASILANIA WODĄ



- Stabilność i komfort cięcia.
- Znacznie łatwiej jest prowadzić tarczę w linii prostej.

Art. 801 154 29 045



POWERFIX WHITE

Przyssawka próżniowa do płytek



- Waga, którą przyssawka może utrzymać, wynosi 110 kg.
- Zainstalowano zawór do szybkiego napowietrzania próżni, co pozwala przyspieszyć pracę z przemieszczeniem.
- Zainstalowany manometr wyświetla siłę próżni, optymalne wskaźniki są utrzymywane przez pompowanie.

Art. 801 154 29 042

ZAMOCUJ W MGNIENIU OKA



DuoFIX



UnoFIX

Podwójna przyssawka



- Przenoszenie płytek to jeden z kluczowych etapów procesu układania i obróbki. Współczesny rynek oferuje ogromną liczbę wariantów płytek: strukturalne, błyszczące, matowe — a każdy z nich wymaga indywidualnego podejścia. Zwykłe przyssawki nie są w stanie pewnie mocować się do trudnych powierzchni.
- Dlatego stworzyliśmy UNOFIX i DUOFIX — unikalne przyssawki zaprojektowane specjalnie do pracy z płytkami o dowolnej fakturze.
- UNOFIX zalecany jest do płytek o wymiarach do 600×600 mm, natomiast DUOFIX — do 1500×1500 mm. Sztuczny kauczuk oraz precyzyjnie zaprojektowana geometria części roboczej zapewniają niezawodne przyleganie nawet do najbardziej wymagających powierzchni. Ergonomiczny kształt umożliwia wygodną, długotrwałą pracę bez zmęczenia. Prosta, a jednocześnie solidna konstrukcja gwarantuje długą żywotność. Mocowanie płytki — jednym kliknięciem.
- DUOFIX posiada wbudowane tuleje z brązu, które pozwalają rozszerzyć funkcjonalność przyssawki — m.in. do poziomowania płytek oraz systemów ich ściągania (akcesoria będą dostępne osobno w najbliższym czasie).

Pojedyncza przyssawka



Art. 714 190 31 051

DuoFIX

Art. 714 190 31 052

UnoFIX



Abrasive

Sztabka ostrząca



- Skutecznie ostrzy tarcze do cięcia płytki.
- Dwie strony z dużym i drobnym ziarnem.
- Wystarczy na ostrzenie 10-15 razy.

Art. 195 684 44 000



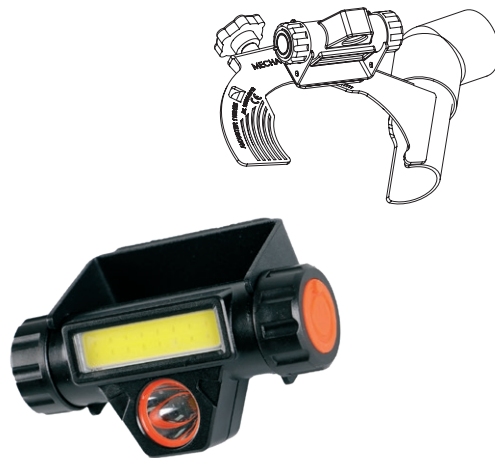
EasyFIX 70

Przystawka do pozycjonowania otworów



- Skuteczne mocowanie próżniowe.
- Precyzyjna regulacja środka.
- Średnica wiercenia do 70 mm.

Art. 795 684 42 016



FireFLY

ŚWIATŁO PRZESTRZENI ROBOCZEJ



- Latarka ma magnetyczny element mocujący z gumowym wzmocnieniem, który bezpiecznie mocuje się do metalowych przystawek Mechanic.
- Latarka ma dwa rodzaje oświetlenia.
- Przycisk z regulacją natężenia oświetlenia.

Art. 801 154 29 027



TileRepairKit

Zestaw do naprawy płytek



- Wosk architektoniczny wypełnia uszkodzone miejsce (pęknięcia, odpryski) za pomocą rozgrzanej lutownicy.
- Szeroka gama kolorystyczna Wosku Architektonicznego pozwala na uzyskanie dowolnego odcienia poprzez mieszanie. Właściwości mechaniczne materiału renowacyjnego pozwalają na odnawianie powierzchni takich jak płytki ceramiczne, kamień naturalny, laminat, drewno, plastik, meble.

Art. 895 684 42 018



Cool GEL

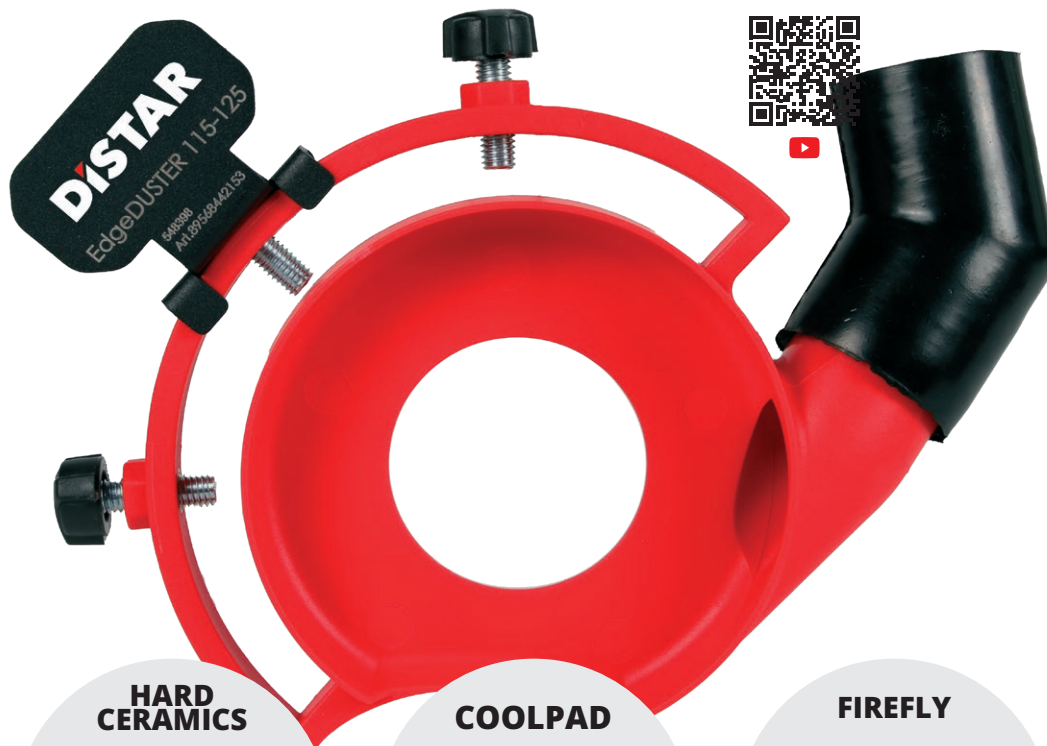
Żel chłodzący do wiercenia



- Trzyma się nawet na pionowej powierzchni.
- Jedna butelka do zastosowania na 20-25 otworów Ø 35 mm.

Art. 895 684 42 039

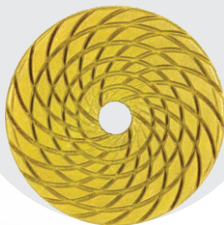
250 ml



**HARD
CERAMICS**



COOLPAD



FIREFLY



PRACA BEZ KURZU - TWÓJ KOMFORT!

EdgeDUSTER 115-125

OSŁONA DO POLEROWANIA



- Innowacyjny system odsysania pyłu do polerowania, waży jedynie 260 g, który można łatwo zamontować na każdej szlifierce kątowej 115-125 mm.
- Specjalna konstrukcja umożliwiła szlifowanie w trudno dostępnych miejscach, takich jak wewnętrzne narożniki, a oświetlenie FireFly montowane na metalowym uchwycie zapewnia maksymalną kontrolę krawędzi.
- Przeznaczony do pracy z elastycznymi krążkami polerskimi i frezami o średnicy 100 mm, EdgeDUSTER gwarantuje pracę bez pyłu i komfort na najwyższym poziomie.

Art. 895 684 42 153



ZORGANIZUJ SWOJE MIEJSCE PRACY

Ceramax 1200 2.0

Stół glazurniczy



- Szybki i łatwy montaż stołu do pracy.
- Posiada regulowaną pozycję prowadnic.
- Zaciski dźwigniowe niezawodnie mocują płytke.

Art. 795 684 43 014

1 200 mm



DLA KOMFORTOWEJ PRACY

Ceramax 1200 **TELESCOPE 2.0**

Ulepszony stół glazyrniczy



- Stół posiada dodatkową funkcję regulacji wysokości.
- Zakres regulacji wynosi od 900 do 1200 mm.
- Ponadto stół może być ustawiony pod kątem, co sprawia, że cięcie i szlifowanie płytek pod kątem 45 stopni jest bardzo wygodne.
- Rozmiar stołu to 1300*780 mm. Wysokość wynosi od 900 do 1200 mm. Poprzeczki umożliwiają zamocowanie półki z dowolnego płaskiego materiału do przechowywania narzędzi.
- Stół posiada uchwyty do mocowania szlifierki, magnetyczne uchwyty na noże.



Art. 714 190 31 033

1 200 mm



Łącznik do stołu CERAMAX

Apt. 70115429036



Ceramax 1800

Stół glazurniczy do płytek wielkoformatowych



- Stół glazurniczy CeraMAX 1800 został stworzony do wygodnej pracy z płytkami wielkoformatowymi do 1800 mm.
- Łatwo przechodzi z pozycji transportowej do roboczej, posiada regulowane listwy oraz magnetyczne uchwyty na narzędzia. Kompaktywny w przechowywaniu.

Art. 714 190 31 035

1 800^{mm}



SZLIFOWANIE BETONU BEZ PYŁU

VORTEX

Odprowadzanie pyłu podczas szlifowania
na KSM



- Urządzenie ma uniwersalny system mocowania, który pasuje do każdej szlifierki kątowej o średnicy tarczy 115-125 mm.
- Dzięki sprężynowanej szczotce, ruch podczas szlifowania nie wymaga żadnego wysiłku, a usuwanie pyłu zapewnia maksymalną efektywność.
- Otwarcie bocznej pokrywy pozwala na szlifowanie powierzchni blisko ściany lub podłogi.

Art. 895 684 42 104

Symbole pomocnicze DISTAR

Materiały



Płytki ceramiczne pokryte dekoracyjnym szkliwem



Marmur twardy



Twarda ceramika, gres



Piaskowiec twardy



Granity twarde i średnie, kwarcyty



Materiały ściernie z piaskowca



Beton drobnoziarnisty, płyty chodnikowe



Cegła



Cegła pełna bryła, klinier



Niebrojony beton, rury betonowe



Beton średnio zbrojony



Beton ciężko zbrojony



Świeży beton



Asfalt

Urządzenia oraz warunki pracy



Bruzdownica



Płytki ceramiczne pokryte dekoracyjnym szkliwem



Przecinarka do płytek



Wiertnica



Przecinarka spalinowa/elektryczna



Szczeliniarka



Sprzęt stacjonarny



Wiertarka



Wiertarka na akumulatorach



Praca z chłodzeniem / bez chłodzenia





POL

distar.tools/pl



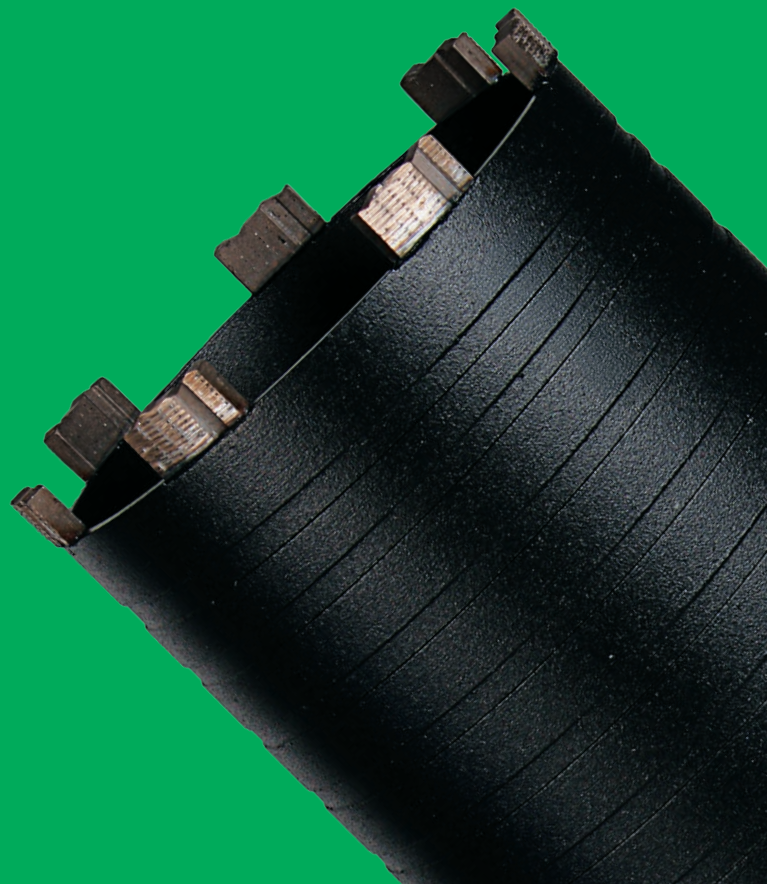
2026

DISTAR

**Narzędzie do ogólnych prac
budowlanych oraz montażu instalacji**

Firma zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian właściwości narzędzi.

Szczegółowe aktualne informacje u oficjalnych dystrybutorów.



Narzędzia diamentowe do wiercenia



WIERTŁA DIAMENTOWE

WIERTŁA DIAMENTOWE

Ekspozycja produktów przeznaczonych do precyzyjnych prac wiercenia w betonie, ceramice i innych twardych materiałach:

- Instalacje hydrauliczne
- Instalacje elektryczne
- Systemy klimatyzacyjne i wentylacyjne

Na regale znajdują się:

- Wiertła diamentowe do wiercenia na mokro i sucho
- Wiertła do pracy na sucho z mikroudarem
- Adaptery, przedłużacze i centratory do wiertel
- Akcesoria do odsysania pyłu podczas wiercenia

Najbardziej odpowiednie:

- Dla specjalistycznych sklepów obsługujących profesjonalistów w branży budowlanej.
- Dla dużych sklepów narzędziowych z możliwością doposażenia w dodatkowe ekspozytory, takie jak te dedykowane glazurnikom czy specjalistom od instalacji.



Szybciej się nie da

20 cm w 2 min*

*Ø 82 mm



*** Czy można pracować bez mikroudaru?**

Tak, ale nie na twardych ściernych betonach do M-150. W takim przypadku prędkość kilkakrotnie spada. Bez mikroudaru na twardych betonach lepiej używać wiertła Concrete-X.

**CENTRATOR
ŁATWY POZĄTEK
WIERCENIA**



**DRILLSTREAM
WIERCENIE
BEZ KURZU**



MICROSHOCK

DIAFIX



DLD RS-TX



Prędkość
 Penetracja zbrojenia
 Żywotność

Parametry wiertnicy:

- Prędkość obrotowa: 1400-3000 obr./min
- Ilość uderzeń: 24 000-50 000 ud./min
- Moc: 1,8 - 3,0 kW.

- Do wiercenia na sucho otworów pod klimatyzację, wentylację itp.
- Do stosowania na wiertnicach z mikroudarem.
- Dzięki segmentowi turbo, zorientowanemu diamentowi oraz korpusowi śrubowemu czas wiercenia otworu w betonie M250 o grubości 20 cm wynosi 2 minuty. Wiertło dostępne jest w dwóch długościach: 300 mm i 450 mm.

Długość 300 mm

Art. 10170085311	Ø 32 mm
Art. 10170085529	Ø 42 mm
Art. 10170085411	Ø 52 mm
Art. 10170085317	Ø 62 mm
Art. 10170085549	Ø 67 mm
Art. 10170085318	Ø 72 mm
Art. 10170085312	Ø 82 mm
Art. 10170085548	Ø 92 mm
Art. 10170085548	Ø 102 mm
Art. 10170085316	Ø 112 mm
Art. 10170085448	Ø 122 mm
Art. 10170085563	Ø 132 mm
Art. 10170085567	Ø 142 mm
Art. 10170085564	Ø 152 mm
Art. 10170085327	Ø 162 mm
Art. 10170085499	Ø 172 mm
Art. 10170085500	Ø 182 mm
Art. 10170085566	Ø 200 mm

Długość 450 mm

Art. 10170085571	Ø 32 mm
Art. 10170085478	Ø 42 mm
Art. 10170085487	Ø 52 mm
Art. 10170085489	Ø 62 mm
Art. 10170085491	Ø 67 mm
Art. 10170085491	Ø 72 mm
Art. 10170085495	Ø 82 mm
Art. 10170085493	Ø 92 mm
Art. 10170085503	Ø 102 mm
Art. 10170085507	Ø 112 mm
Art. 10170085505	Ø 122 mm
Art. 10170085501	Ø 132 mm
Art. 10170085536	Ø 142 mm
Art. 10170085535	Ø 152 mm
Art. 10170085562	Ø 162 mm
Art. 10170085535	Ø 172 mm
Art. 10170085544	Ø 182 mm
Art. 10170085545	Ø 200 mm
Art. 10170085546	Ø 250 mm
Art. 10170085547	Ø 300 mm



Czy można pracować bez microshock'a?

Tak, ale nie do betonów silnie ściernych B-10. W takim przypadku prędkość spada kilkakrotnie. Brak mikrowstrząsów na mocnym betonie.

W tym przypadku zalecany jest Concrete-X.



DLD 1 1/4 UNC RM-TX

Prędkość ●●●●
 Penetracja zbrojenia ●●●●
 Żywotność ●●●●●



Specyfikacje wiertarki rdzeniowej:

Prędkość obrotowa: 400-3000 obr./min.
 Liczba mikrouderzeń: 24 000-50 000 na minutę.
 Moc 1,8-3,0 kW.

- Do wiercenia na sucho otworów pod klimatyzację, wentylację itp.
- Można stosować na maszynach z funkcją mikrouderzenia (np. miękkiego uderzenia).
- Dzięki segmentom turbo w formie matrycy oraz spiralnemu wspornikowi wykonanie otworu do 215 mm zajmuje zaledwie 2 minuty (testowano w betonie M250).
- Długość wiercenia 300, 450 mm.

Długość 300 mm

Art. 10215129011	Ø 32 mm
Art. 10170085021	Ø 42 mm
Art. 10170429020	Ø 52 mm
Art. 10170085023	Ø 62 mm
Art. 10170429022	Ø 72 mm
Art. 10170429024	Ø 82 mm
Art. 10170429026	Ø 92 mm
Art. 10170429028	Ø 102 mm
Art. 10170429030	Ø 112 mm
Art. 10170429032	Ø 122 mm
Art. 10170429034	Ø 132 mm
Art. 10170429036	Ø 142 mm
Art. 10170429038	Ø 152 mm
Art. 10215129013	Ø 162 mm
Art. 10216025012	Ø 172 mm
Art. 10215129015	Ø 182 mm
Art. 10215129020	Ø 200 mm

Długość 450 mm

Art. 10215129012	Ø 32 mm
Art. 10170085479	Ø 42 mm
Art. 10170429021	Ø 52 mm
Art. 10170085490	Ø 62 mm
Art. 10170429023	Ø 72 mm
Art. 10170429025	Ø 82 mm
Art. 10170429027	Ø 92 mm
Art. 10170429029	Ø 102 mm
Art. 10170429031	Ø 112 mm
Art. 10170429033	Ø 122 mm
Art. 10170429035	Ø 132 mm
Art. 10170429037	Ø 142 mm
Art. 10170516028	Ø 152 mm
Art. 10215129014	Ø 162 mm
Art. 10215129019	Ø 182 mm
Art. 10215129022	Ø 250 mm
Art. 10215129021	Ø 200 mm
Art. 10215129023	Ø 300 mm



5D
CLASS



LASER
WELDED

DIAFIX



DDS-W L320 M16

CONCRETE - X

Prędkość
Żywotność



- Ziarna diamentu umieszczone w segmencie w równej odległości.
- Zapewnia to wysoką, stabilną prędkość wiercenia.
- Segment spawany laserem wytrzymuje wysokie obciążenia termiczne i mechaniczne.
- Korpus wiertła ma otwory chłodzące.

**DRILLDUSTER
WIERCENIE
BEZ KURZU**



Art. 179 840 91 075	Ø 32 mm
Art. 179 845 40 069	Ø 42 mm
Art. 179 845 40 073	Ø 52 mm
Art. 179 845 40 077	Ø 62 mm



DDS-W **RS-X/RS-X CENTRUM**

Prędkość
Penetracja zbrojenia
Żywotność



- Nowy kształt segmentu pracuje bardziej agresywnie;
- Diament jest ułożony kierunkowo — dla maksymalnej efektywności;
- Spoiwo segmentów ma progresywną formułę, która zapewnia stabilną pracę przy wysokich prędkościach.



Art. 11133053029	Ø 68 mm
Art. 11133048033	Ø 72 mm
Art. 11133048034	Ø 82 mm

Adapter M16×M18 ze sprężynowym centrującym prowadzeniem

Art. 331029



SDS plus **MAGNET**

5D
CLASS



LEGENDA WIERCENIA BETONU



DDS-W L65

Prędkość
Żywność



- Do "suchego" wiercenia otworów na gniazda za pomocą młotowiertarek i wiertarek bez uderu.
- Szybkie wiercenie. Segmenty turbo zmniejszają tarcie i zapewniają skuteczne usuwanie zwiercin ze strefy wiercenia.
- Wygodne centrowanie dzięki adaptrowi magnetycznemu.

**DRILLDUSTER
WIERCENIE
BEZ KURZU**



Z trzpieniem

Art. 179 820 91 081	Ø 68 mm
Art. 179 824 45 080	Ø 72 mm
Art. 179 824 45 083	Ø 82 mm

Bez trzpienia

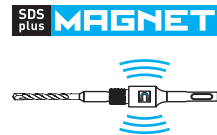
Art. 179 844 45 079	Ø 68 mm
Art. 179 844 45 080	Ø 72 mm
Art. 179 844 45 083	Ø 82 mm

Adapter z magnesem

Art. 277 326	M16xSDS Plus
--------------	--------------



**LASER
WELDED** DIAFIX



Wiertło centrujące
jest łatwe do
wyciągnięcia!

DDS-W Krone PRO

Prędkość	••••
Penetracja zbrojenia	••••
Żywotność	••••



- Do wiercenia otworów na gniazdka na sucho, za pomocą młotowiertarek i wiertarek w trybie bezударowym.
- Do wiercenia otworów w cegle, pianobetonie oraz lekkim, niezbrojonym betonie.
- Wysoka prędkość i żywotność.

Art. 979 840 08 079	Ø 68 mm
Art. 979 840 08 080	Ø 72 mm
Art. 979 840 08 083	Ø 82 mm

DLD CS-X

Prędkość	•••••
Penetracja zbrojenia	•••••
Żywotność	•••••



- Optymalny stosunek żywotności do wydajności.
- Segmenty ze zorientowanym układem ziaren diamentu zapewniają stabilną, wysoką wydajność.

Z trzpieniem

Art. 3798 2017 079	Ø 68 mm
Art. 3798 2017 080	Ø 72 mm
Art. 3798 2017 083	Ø 82 mm

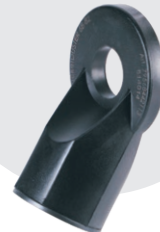
Bez trzpienia

Art. 3798 0017 079	Ø 68 mm
Art. 3798 0017 080	Ø 72 mm
Art. 3798 0017 083	Ø 82 mm

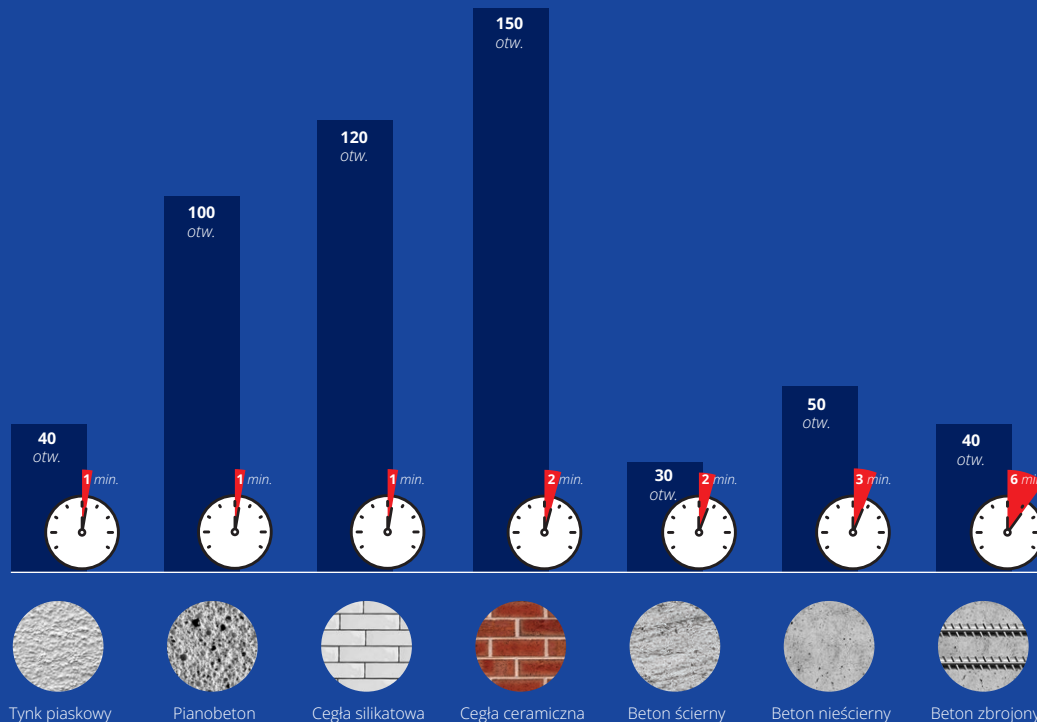
Adapter M16xSDS Plus z magnesem

Art. 277 326

**SOCKETDUSTER
WIERCENIE
BEZ KURZU**



Żywotność i prędkość wiercenia wiertel diamentowych podczas pracy z różnymi materiałami budowlanymi



Żywotność
Ilość otworów, szt.

Czas wiercenia
min/otwór

Parametry wydajności w następujących warunkach:

- wiercenie materiału, wskazanego na rysunkach;
- wiercenia wiertłem o średnicy 68 mm;
- głębokość wiercenia 50 mm;
- sprawna młotowiertarka o mocy 0,8 kW z prędkością obrotową 700 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

DISTAR



TARCZE DIAMENTOWE DO BETONU

Ekspozycja produktów przeznaczonych do wykonywania prac przy ciągach komunikacyjnych obiektu:

- wentylacja
- klimatyzacja
- hydraulika
- elektryka

NA REGALE ZNAJDUJĄ SIĘ:

- wiertła szybkoobrotujące do wiercenia na mokro i sucho
- wiertła do pracy na sucho z mikroudarem
- centratory, adaptory i przedłużacze do wiertła
- tarcze do bruzdowania
- akcesoria do odsysania i odpylania podczas cięcia i wiercenia

NAJBARDZIEJ ODPOWIEDNIE:

- dla specjalistycznych sklepów, które obsługują profesjonalnych fachowców.
- dla dużych sklepów narzędziowych z dodatkowym wyposażeniem w kilka ekspozytorów, np. ekspozytor dla glazurnika, dla komunikacji.



5D
CLASS



NAJLEPSZA DO KOSTKI BRUKOWEJ

DISTAR



Ø 230 mm

1A1RSS 232 x 22,25 mm, 12 mm, Max RPM 6.650, Max Speed 60
5D
CLASS

Technic
Advanced
concrete

12
mm

1A1RSS TECHNIC
ADVANCED

Prędkość
Przeście zbrojenia
Żywotność



AIRCHASER
115-125, 230

BRUZDOWANIE BEZ KURZU



Art. 143 150 86 018



4 820067 455621



EAC EN13236

Reinforcement #
Speed
Lifetime
.....



HANDLE

UCHWYT DO SZLIPIEREK
KĄTOWYCH



- Wydajna praca z szeroką gamą materiałów budowlanych, w tym lekko zbrojonego betonu, kostki brukowej, krzewników oraz kamienia naturalnego.
- Efektywna praca w osłonach odpylających podczas bruzdowania.

Art. 143 153 47 009	Ø 115 mm
Art. 143 153 47 010	Ø 125 mm
Art. 143 153 47 012	Ø 150 mm
Art. 143 153 47 014	Ø 180 mm
Art. 143 150 86 018	Ø 232 mm



1A1RSS METEOR H12

Prędkość	••••
Przejsięcie zbrojenia	••••
Żywotność	•••••



- Do dużych nakładów pracy przy obróbce betonu zbrojonego.
- Wysoka żywotność.

1A1RSS Rapid PRO

Prędkość	••••
Przejsięcie zbrojenia	••••
Żywotność	••••

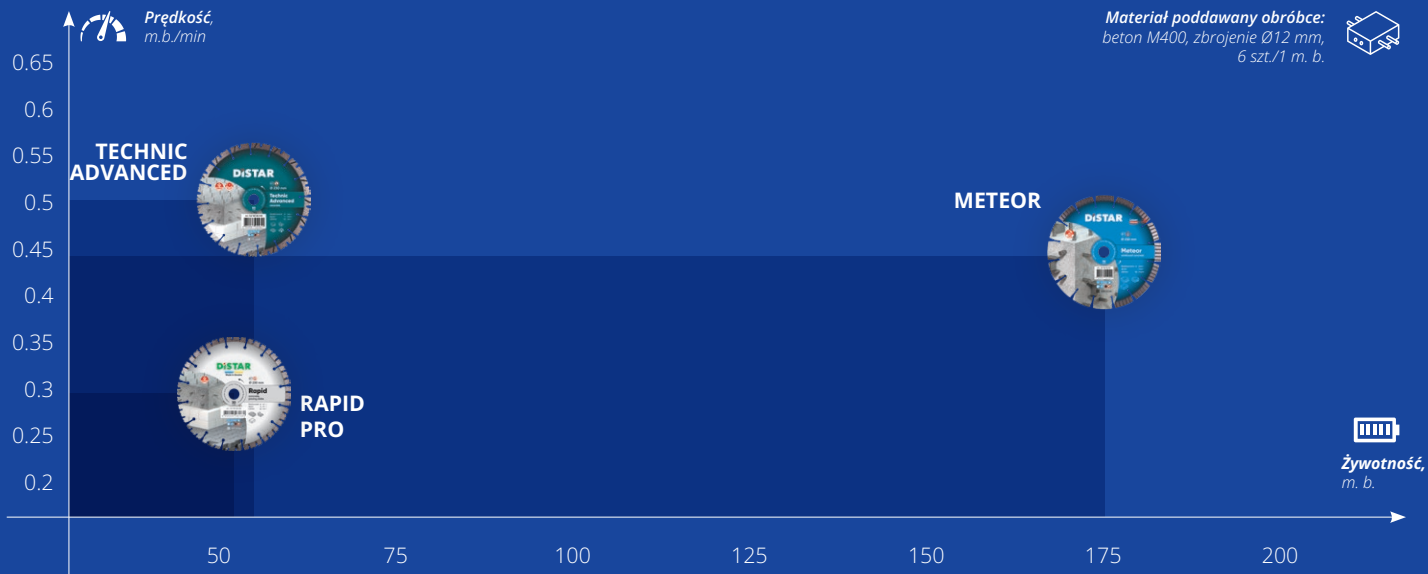


- Przeznaczona do obróbki szerokiej gamy materiałów budowlanych.
- Wysoka prędkość cięcia.
- Wszechstronne możliwości stosowania.

Art. 123 150 55 110	Ø 125 mm
Art. 123 150 11 013	Ø 150 mm
Art. 123 150 55 019	Ø 230 mm

Art. 101 700 85 269	Ø 125 mm
Art. 101 700 85 256	Ø 230 mm

Pozycjonowanie tarcz diamentowych do cięcia betonu do szlifierki kątovej



Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza $\varnothing 230$ mm;
- głębokość cięcia 6 mm;
- cięcie posuwisto-zwrotne;
- sprawna szlifierka kątovej o mocy 2,5 kW z prędkością obrotową 6500 obr./min;
- temperatura powietrza $+25^{\circ}$ C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

Narzędzia diamentowe dla budownictwa ogólnego

Regał ten przeznaczony jest dla prac na pierwszym etapie budowy:

- demontaż
 - wycinanie otworów
 - tworzenie dróg komunikacyjnych w lokalach
 - układanie kostki brukowej
 - prace szlifierskie itp.
-
- Regał zawiera produkty marek Distar. Możliwość wyboru narzędzi w różnych kategoriach cenowych.
 - dla specjalistycznych sklepów, które obsługują profesjonalnych fachowców.
 - dla dużych sklepów z narzędziami z dodatkowym wyposażeniem z kilkoma ekspozytorami, np. ekspozytor dla glazurnika, dla komunikacji.



Uniwersalne narzędzia diamentowe

Ten regał zawiera najbardziej popularne produkty, pracując z którymi można wykonać wszystkie naprawy pod klucz.

Szybko, sprawnie i bez zabrudzeń.
Dla wszystkich potrzeb, dla każdego!

Pracujący specjaliści z różnych branż znajdują dla siebie odpowiednie narzędzie:

- budowlanicy
- hydraulicy
- elektrycy
- glazurnicy
- monterzy
- pracownicy budowlani przy pracach drogowych

Najbardziej odpowiednie dla małych sklepów z narzędziami i hurtowni budowlanych odwiedzanych przez fachowców z różnych branż.



Narzędzia diamentowe do robót ogólnobudowlanych



1A1RSS XXL

Prędkość	● ● ● ●
Penetracja zbrojenia	● ● ● ● ● ●
Żywotność	● ● ● ● ● ●



- To tarcza z najwyższym segmentem diamentowym na rynku – 17 mm.
- Doskonale radzi sobie z betonem zbrojonym dzięki unikalnym właściwościom, co pozwala na osiągnięcie najwyższej trwałości spośród wszystkich tarcz spiekanych – może przeciąć 300 m w betonie klasy M400 z 6 prętami zbrojeniowymi Ø8 mm na 1 m.
- Tarcza ma zewnętrzną średnicę 230 mm, otwór mocujący 22,2 mm i jest używana na szlifierkach kątowych bez chłodzenia.

Art. 143 155 30 017

Ø 230 mm



TURBO EXTRA / EXTRA MAX

Prędkość
Przejsięcie zbrojenia
Żywotność



- Obróbka betonów ciężkich i zbrojonych.
- Miękkie, wysoce wydajne cięcie.



1A1RSS CLASSIC H12

Prędkość
Przejsięcie zbrojenia
Żywotność



- Przeznaczona do obróbki lekko zbrojonego betonu.
- Wysoka żywotność w czasie obróbki ściernych materiałów budowlanych.



TURBO SUPER MAX

Prędkość
Przejsięcie zbrojenia
Żywotność



- Wydajne cięcie betonu ciężko zbrojonego.
- Miękkie cięcie. Optymalny stosunek żywotności do wydajności.
- Idealne rozwiązanie do cięcia betonu architektonicznego i wykonywania dylatacji.



TURBO Beton PRO

Prędkość
Przejsięcie zbrojenia
Żywotność



- Dla obróbki szerokiej gamy materiałów budowlanych, w tym betonu średnio zbrojonego.
- Wszelstronność stosowania, optymalny stosunek żywotności do prędkości.

Art. 101 150 28 009	Ø 115 mm
Art. 101 150 28 010	Ø 125 mm
Art. 101 150 28 012	Ø 150 mm
Art. 101 150 28 014	Ø 180 mm
Art. 101 150 27 018	Ø 232 mm

Art. 123 150 11 011	Ø 125 mm
Art. 123 150 11 013	Ø 150 mm
Art. 123 150 11 018	Ø 232 mm

Art. 101 155 02 018	Ø 232 mm
---------------------	----------

Art. 101 700 85 392	Ø 125 mm
Art. 101 700 85 391	Ø 230 mm



1A1RSS STAYER

Prędkość	●●●●
Przejęcie zbrojenia	—
Żywotność	●●●●●



- Do cięcia materiałów ściernych.
- Wysoka żywotność.
- Unikalne rozwiązanie do szlifierek kątowych do cięcia asfaltu.

Art. 143.150.05.017	Ø 230 mm
---------------------	----------



1A1RSS REX

Prędkość	●●●●●
Penetracja zbrojenia	●●●●●
Żywotność	●●



- Dla obróbki szerokiej gamy materiałów budowlanych, w tym drewna, plastiku, cegły.

Art. 895.684.42.040	Ø 125 mm
---------------------	----------



1A1RSS METAL CUT

Prędkość	●●●●●
Penetracja zbrojenia	●●●●●
Żywotność	●●



- Trwałość tarcz korundowych - do 50 cięć, tarcz diamentowych - co najmniej 1 000 cięć..
- Stabilność wymiarów. Po 7 cięciach tarcza korundowa jest ścierna, co uniemożliwia jej pełne przecięcie rury.
- Tarcza diamentowa - 1 000 cięć o tym samym średnicy. Tarcza diamentowa generuje wielokrotnie więcej iskier, co sprawia, że praca jest bardziej przyjemna.

Art. 895.684.42044	Ø 125 mm
--------------------	----------



1A1RSS 1A1RSS RAZEM

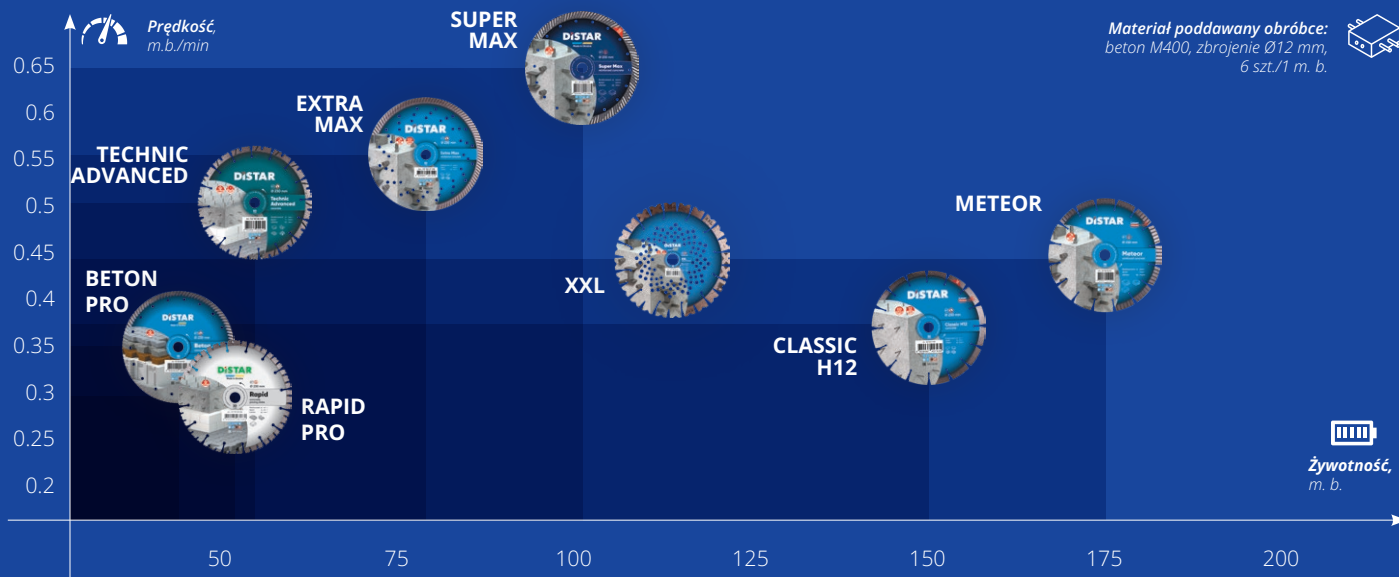
Prędkość	●●●●●
Penetracja zbrojenia	●●●●●
Żywotność	●●



- Limitowana seria tarcz Razem dedykowana do użytku domowego.
- Tarcze segmentowe 125, 230 doskonale tną większość materiałów budowlanych, takich jak płyty chodnikowe, cegła, a nawet niezbrojony beton.
- Tarcza 125 z ciągłą krawędzią - tarcza do cięcia ceramiki, lekkiego gresu porcelanowego.

Art. 902.150.80.013	1A1RSS Ø 125 mm
Art. 902.150.80.015	1A1RSS Ø 230 mm

Pozycjonowanie diamentowych tarcz tnących do szlifierek kątowych

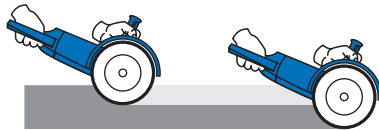


Parametry wydajności w następujących warunkach:

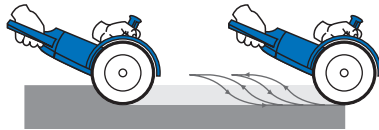
- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza $\varnothing 230$ mm;
- głębokość cięcia 6 mm;
- cięcie posuwisto-zwrotne;
- sprawna szlifierka kąтова o mocy 2,5 kW z prędkością obrotową 6500 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

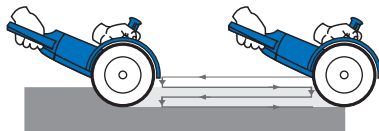
Podstawowe metody cięcia szlifierką kątową



- + Czysta krawędź materiału
- Niska wydajność



- + Wysoka wydajność
- Surowa krawędź materiału



- + Prostoliniowość cięcia
- Możliwe obniżenie trwałości

PROSTY

Cięcie wykonuje się w jednym przejściu, przy pełnym zagłębieniu tarczy w materiał. Metodę tę stosuje się do cięć przelotowych, cięcia materiałów płytowych oraz krótkich cięć nieprzelotowych. Zapewnia ona najlepszą płaskość oraz najmniejszą chropowatość obrabianej krawędzi. Jest to jednak najmniej wydajna metoda, która może szybko prowadzić do deformacji korpusu tarczy.

WAHADŁOWY

Cięcie wykonuje się poprzez naprzemienne zagłębienie i wyprowadzanie tarczy z obrabianego materiału, przy jednoczesnej zmianie „kąta natarcia”. Metodę tę stosuje się do cięć zgrubnych, przy dużych ilościach pracy, a także przy użyciu maszyn o niskiej mocy. Jest ona szczególnie skuteczna przy cięciu wysoko zbrojonego betonu, zwłaszcza podczas przecinania prętów zbrojeniowych. Jest to najbardziej wydajna metoda, ponieważ tarcza może być obciążona ciężarem przecinarki. Metoda sprzyja intensywnemu chłodzeniu korpusu tarczy. Charakteryzuje się wysoką chropowatością obrabianej krawędzi.

PRZESUWOWY

Cięcie wykonuje się metodą wieloprzebiegową przy niewielkim zagłębieniu. Metodę tę stosuje się do precyzyjnego cięcia trudnych w obróbkę materiałów o niskiej ścieralności (np. granitu). Jest to wydajna metoda, zapewniająca najlepszą prostoliniowość cięcia oraz łagodne warunki pracy dla korpusu tarczy. Jest szczególnie skuteczna przy użyciu maszyn o niskiej mocy. Charakteryzuje się silnym efektem samoostrenia, który jednak zmniejsza trwałość tarczy.

Przydatne informacje

Nigdy nie pracuj bez środków ochrony indywidualnej.

- Dbaj o stan gniazda mocującego kołnierza oporowego. Przed rozpoczęciem pracy wizualnie sprawdź obrót tarczy na biegu jałowym oraz ewentualne bicie czołowe. Często, obracając tarczę o 180°, można zminimalizować bicie czołowe.
- Podkładka papierowa między tarczą a kołnierzem dociskowym (nakrętką) ułatwi późniejsze zdjęcie tarczy.
- Jeśli używasz przedłużacza, zawsze rozwijaj go w całości. Szlifierkę kątową należy podłączać do sieci kablem o przekroju $2 \times 2,5 \text{ mm}^2$ oraz zabezpieczeniem co najmniej 15 A.
- Nigdy nie zmieniaj kierunku obrotu tarczy, ponieważ prowadzi to do ścierania warstwy diamentowej i ocierania korpusu o materiał.
- W przypadku spadku zdolności cięcia zmniejsz siłę podawania lub głębokość cięcia, co pozwoli odsłonić diamenty. Jeśli to nie pomoże, należy wymusić otwarcie (ostrzenie)* tarczy na odpowiednim materiale.
- Zbrojenie należy przecinać, poruszając szlifierką w przód i w tył (wzdłuż kierunku cięcia), jednocześnie zmieniając głębokość cięcia. Jeśli warstwa tarczy pociemniała, pozwól jej ostygnąć, a najlepiej otwórz (naostrz) tarczę.
- Im mniejsze siły podawania, tym większa kontrola nad precyzją cięcia.
- Unikaj głębokich i długotrwałych cięć.
- Chroni korpus urządzenia, minimalizując jego ocieranie o materiał.
- Podczas pracy zmieniaj sposób cięcia: prosty, wahadłowy, przesuwowy.
- Staraj się nie zdejmować tarczy ze szlifierki kątovej przed całkowitym zużyciem warstwy diamentowej. Dotyczy to zwłaszcza tarcz do ceramiki i granitu. Po każdym ponownym montażu tarcza wymaga dotarcia (docierania)***, aby zminimalizować bicie promieniowe oraz odpryski materiału.

5D
CLASS



DISTAR

Made in Ukraine



Turbo Ø 232 x 22,23 mm ; 12 mm, Max RPM 6 600, Max Speed 80
Spw 80 Speed 80
5D
CLASS



Ø 230 mm

Elite MAX
granite, sandstone

Speed
Lifetime



Art. 101 151 27 018



4 820067 457533



ERC EN13236

IDEALNY DO KAMIENIA

TURBO ELITE MAX

Prędkość
Żywotność



- Do profesjonalnej pracy z granitami kolorowymi.
- Lekka i wygodna praca.

Art. 101 150 23 009	Ø 115 mm
Art. 101 150 23 010	Ø 125 mm
Art. 101 150 23 012	Ø 150 mm
Art. 101 150 23 014	Ø 180 mm
Art. 101 151 27 018	22,23 Ø 232 mm



TURBO FIREBRICK

Jakość krawędzi
Prędkość
Żywność



- Tarcza opracowana i zoptymalizowana do cięcia cegieł ogniotrwałych oraz cegły klinkierowej na obrabiarkach i przecinarkach do płytek.
- Ultra-turbo diamentowa warstwa nośna z segmentacją laserową ma stałą wysoką prędkość cięcia przy bardzo wysokiej jakości krawędzi bez odprysków.
- Średnica tarczy 250 mm umożliwia cięcie cegły na pełną grubość w jednym przejściu.

TURBO ELITE ACTIVE

Prędkość
Żywność



- Do wykonywania głębokich cięć i wyrównywania powierzchni granitowych.
- Tarcza pozwala na obróbkę większości materiałów naturalnych.

TURBO GABBRO MAX

Prędkość
Żywność



- Specjalistyczna tarcza do pracy z czarnymi granitami.
- Zdolność do długotrwałego głębokiego cięcia.
- Lekka i wygodna praca.

1A1RSS MAESTRO

Prędkość
Żywność



- Do profesjonalnej pracy ze wszystkimi gatunkami granitów.
- Wysoka prędkość i żywotność.
- Wysoka odporność tarczy na długo-trwałe obciążenia.

Art. 111 201 59 015	Ø 250 mm
---------------------	----------

Art. 102 160 25 017	Ø 230 mm
---------------------	----------

Art. 101 154 29 018	Ø 232 mm
---------------------	----------

Art. 123 150 51 010	Ø 125 mm
Art. 101 155 35 013	Ø 230 mm



TURBO DUPLEX

Prędkość
Żywotność

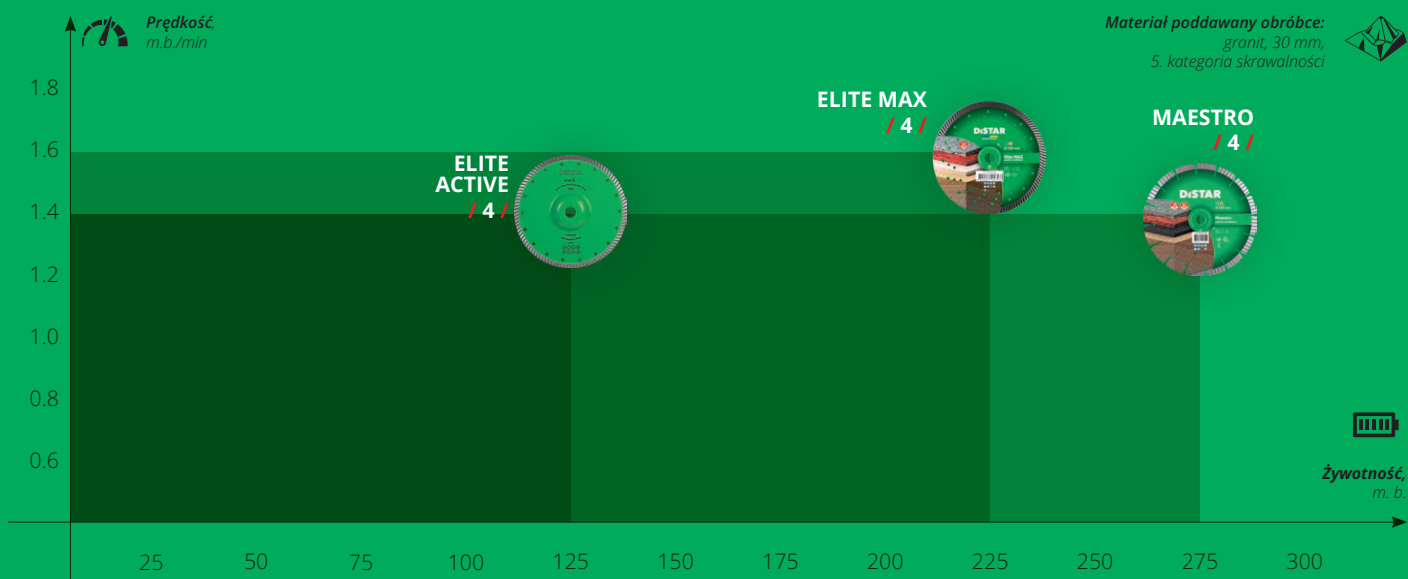


- Do frezowania artystycznego i cięcia kamienia naturalnego.
- 2 w 1: tarcza do cięcia i frezowania.

Art. 101 171 26 010

Ø 125 mm

Pozycjonowanie diamentowych tarcz tnących do szlifierek kątowych



/ Jakość krawędzi /

Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza Ø 230 mm;
- głębokość cięcia – 30 mm;
- cięcie w linii prostej;
- sprawna szlifierka kąтова o mocy 2,5 kW z prędkością obrotową 6500 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.



5D
CLASS



DISTAR

Made in Ukraine



1A1RSS \varnothing 350 x 25,4 mm, \rightarrow 3,6 mm, \uparrow 15 mm, Max RPM 5.500, Max Speed 7100 m/s

\varnothing 350 mm

**Technic
Advanced**
concrete

Reinforcement #
Speed \uparrow
Lifetime \Rightarrow



Art.: 143 203 47 025

4 820067 457946



ERC - EN13236

1A1RSS TECHNIC ADVANCED

Prędkość
Przejsięcie zbrojenia
Żywotność



- Stała wysoka wydajność w betonie zbrojonym.
- Wysoki podwójny segment turbo 15 mm.
- Do przecinarek spalinowych o niskiej mocy (do 9 kW), w tym dla robót bez adaptera podłogowego.

Art. 143 203 47 022	\varnothing 300 mm
Art. 143 203 47 025	\varnothing 350 mm
Art. 143 203 47 026	\varnothing 400 mm



1A1RSS XXL

Prędkość ●●●●
Przejście zbrojenia ●●●●
Żywoćność ●●●●



- To tarcza z najwyższym segmentem diamentowym na rynku – 20 mm.
- Jest przeznaczona do pracy z betonem zbrojonym i doskonale radzi sobie z tym trudnym materiałem budowlanym.
- Tarcza ma zewnętrzną średnicę 350 mm i otwór mocujący 25,4 mm, używana jest na przecinarkach spalinowych i piłach szczelinowych z zastosowaniem chłodzenia.

Art. 143 205 30 024	Ø 350 mm
---------------------	----------



1A1RSS METEOR H15

Prędkość ●●●●●
Przejście zbrojenia ●●●●●
Żywoćność ●●●●●



- Niezmiernie wysoka wydajność na żelbecie.
- Wysoki segment podwójnego turbo 15 mm.
- Do separatorów benzyny o małej mocy (do 9 kW), nawet bez adaptera podstawy.

Art. 123 850 55 023	Ø 300 mm
Art. 123 850 55 025	Ø 350 mm
Art. 123 850 55 027	Ø 400 mm
Art. 123 850 55 029	Ø 450 mm
Art. 123 850 55 033	Ø 500 mm



1A1RSS JET CUT

Prędkość ●●●●●
Przejście zbrojenia ●●●●●
Żywoćność ●●●●●



- Ostrze JETCut to nowe, doskonale ostrze szybko tnące.
- Segmenty w kształcie litery W umożliwiają wyjątkowo szybkie cięcie silnie zbrojonego betonu.
- JetCut jest o 15% lżejszy od zwykłego ostrza dzięki cieńszemu segmentom i cieńszemu stalowemu rdzeniowi.

Art. 12385085022	Ø 300 mm
Art. 12385551160	Ø 350 mm
Art. 12385085026	Ø 400 mm



1A1RSS Universal UNI Plus

Prędkość ●
Przejście zbrojenia ●●●
Żywoćność ●●●



- Doskonała tarcza do niewielkich nakładów pracy w szerokiej gamie materiałów budowlanych. Do stosowania na przecinarkach spalinowych i szczelinijkach o małej mocy.
- Segmenty turbo zapewniają skuteczne ostrza dzięki cieńszemu segmentom i cieńszemu stalowemu rdzeniowi.

Art. 101 704 29 042	Ø 300 mm
Art. 101 700 85 446	Ø 350 mm
Art. 101 704 29 043	Ø 400 mm



1A1RSS METEOR

Prędkość ●●●●●
Przejsięcie zbrojenia ●●●●●
Żywotność ●●●●●



- Wysoka wydajność.
- Segment turbo.
- Do przecinarek spalinowych i szczeliarek o średniej mocy (od 5 do 13 kW).

Art. 123 270 55 022	Ø 300 mm
Art. 123 850 55 024	Ø 350 mm
Art. 123 850 55 026	Ø 400 mm
Art. 123 850 55 028	Ø 450 mm
Art. 123 850 55 031	Ø 500 mm
Art. 123 850 55 034	Ø 600 mm



1A1RSS CLASSIC H12

Prędkość ●●●●●
Przejsięcie zbrojenia ●●●●●
Żywotność ●●●●●



- Przeznaczona do pracy z napędami o niskiej i średniej mocy (od 4 do 9 kW);
- Nadaje się do stosowania w szczeliarkach i przecinarkach spalinowych z adapterami podłogowymi (wózkami).
- Optymalny stosunek prędkości do żywotności cięcia.

Art. 121 850 04 171	Ø 304 mm
Art. 121 850 04 160	Ø 354 mm
Art. 121 850 04 121	Ø 404 mm
Art. 121 850 04 161	Ø 454 mm
Art. 121 850 04 157	Ø 504 mm
Art. 121 850 04 162	Ø 604 mm



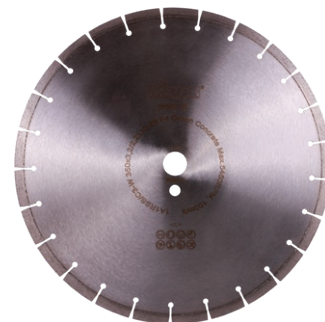
1A1RSS Beton PRO

Prędkość ●
Przejsięcie zbrojenia ●●●
Żywotność ●●



- Przeznaczona do pracy na szczelnijkach i przecinarkach spalinowych z napędami o niskiej i średniej mocy (od 4 do 9 kW).

Art. 101 700 85 424	Ø 300 mm
Art. 101 700 85 389	Ø 350 mm
Art. 101 700 85 425	Ø 400 mm
Art. 101 700 85 152	Ø 450 mm
Art. 101 700 85 111	Ø 500 mm



1A1RSS GREEN CONCRETE

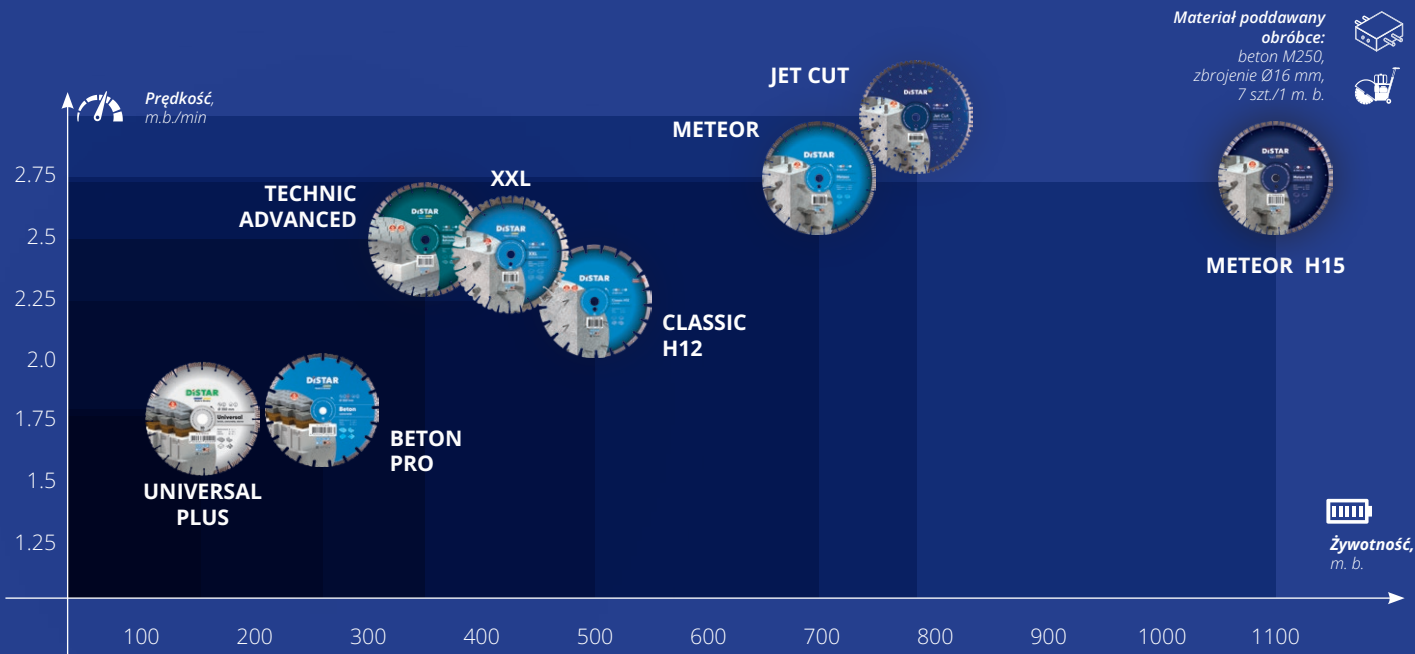
Prędkość ●●●●●
Przejsięcie zbrojenia ●●
Żywotność ●●●●●



- Przeznaczona do cięcia i wyrównywania szwów w świeżym betonie za pomocą maszyn samobieżnych do 60 kW oraz o średniej sile napędu.
- Unikalna kompozycja, zapewniająca wysoką żywotność przy obróbce świeżego betonu.

Art. 123 850 42 024	Ø 350 mm
---------------------	----------

Pozycjonowanie diamentowych tarcz tnących do cięcia betonu do szczeliniarek

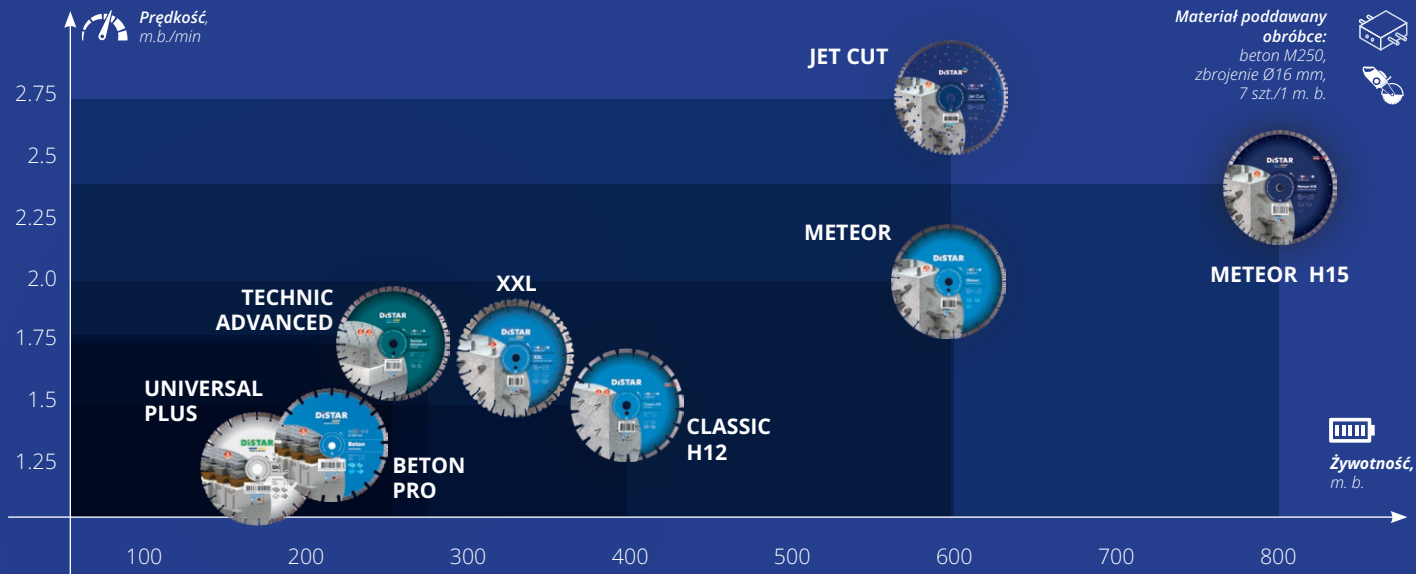


Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza Ø 350 mm;
- głębokość cięcia 110 mm;
- sprawna **szczeliniarka** o mocy 9,6 kW z prędkością obrotową 2500 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

Pozycjonowanie diamentowych tarcz tnących do cięcia betonu do przecinarek spalinowych



Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza Ø 350 mm;
- głębokość cięcia 110 mm;
- sprawna **przecinarka spalinowa** o mocy 4,3 kW z prędkością obrotową 4700 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

Klasyfikacja betonu



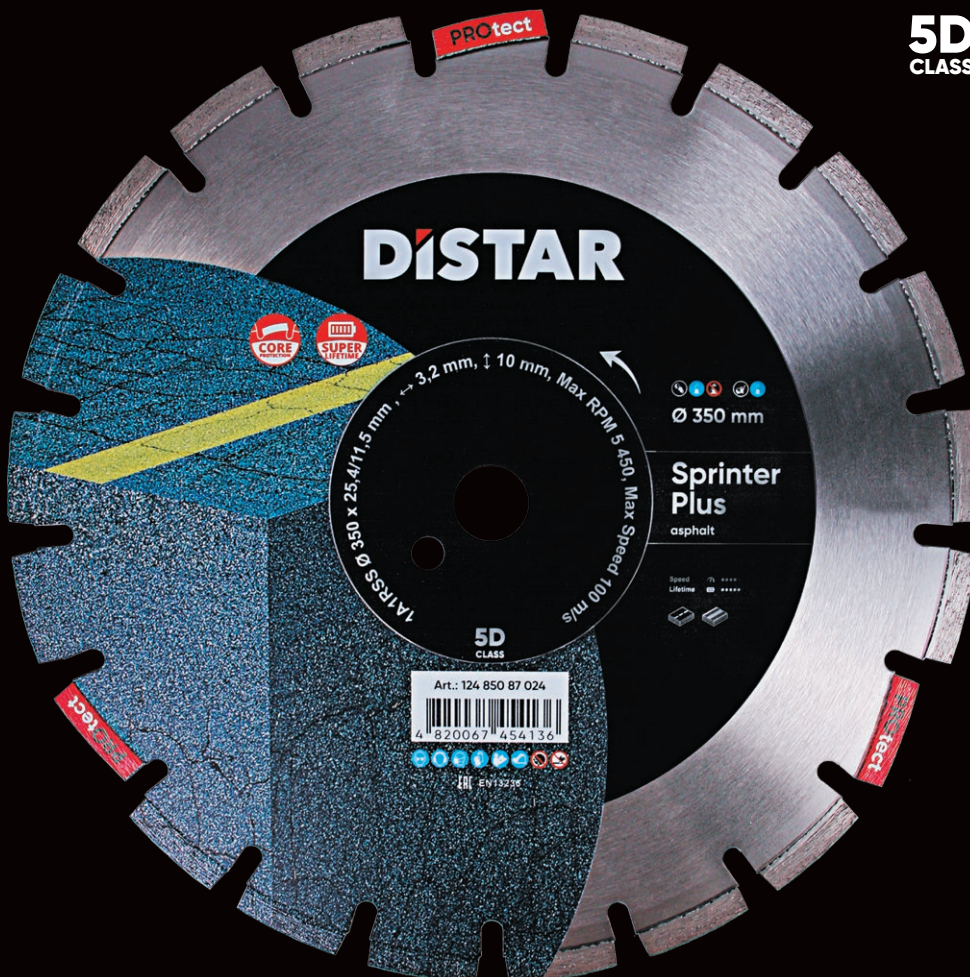
Klasa betonu	Zastosowanie
B7,5	- chodniki, ścieżki pieszce
B10	- opaska wokół budynku
B12,5	- murowanie, wylewka betonowa na podłogi - fundamenty ogrodzeń
B15	- płyty stropowe - nawierzchnie dróg przy niewielkich obciążeniach - fundamenty budynków
B20	- monolityczne fundamenty, monolityczne ściany - ścieżki pieszce, rowerowe - opaska fundamentów - spoczniki schodowe
B22,5	- monolityczna nawierzchnia drogowa narażona na duże obciążenia - płyty stropowe, studzienki, rury - biegi schodowe, spoczniki
B25	- monolityczne budownictwo mieszkaniowe - krawężniki, drogi magistralne - kolumny, konstrukcje nośne - belki, wielootworowe płyty stropowe - niecki basenów, aquaparków
B30	- kondygnacje piwniczne w wieżowcach - monolityczne konstrukcje żelbetowe centrów handlowo-rozrywkowych, basenów, aquaparków - beton lotniskowy
B35	
B35	
B40	
B45	- mosty, tamy, zapory, metro - skarbcze bankowe, schrony przeciwbombowe
B50	
B55	
B60	

Marka betonu (klasa betonu) to wskaźnik charakteryzujący jego wytrzymałość. Od wytrzymałości bezpośrednio zależy parametr efektywności narzędzia. Można uznać, że wraz ze wzrostem wytrzymałości betonu, zmniejsza się wydajność narzędzia, ale zwiększa się jego trwałość. Znając rodzaj konstrukcji, którą należy ciąć, można w przybliżeniu określić markę betonu i odpowiednio dobrać narzędzie do wykonania prac.

W budownictwie często zachodzi potrzeba cięcia świeżego betonu. Są to ważne operacje technologiczne związane z nacinaniem kompensacyjnych szczelin dylatacyjnych, które mają na celu kontrolowanie kierunku powstawania pęknięć i zapobieganie deformacjom betonowej nawierzchni. W zależności od czasu wiązania betonu od momentu jego wylania, jego wytrzymałość zmienia się (patrz tabela). Wytrzymałość betonu znacząco wpływa na efektywność pracy narzędzia, a przede wszystkim na jego trwałość.

Okres wiązania, dni*	Procent wytrzymałości (%) przy średniej temperaturze, °C					
	-3	0	+5	+10	+20	+30
1	3	5	9	12	23	35
2	6	12	19	25	40	55
3	8	18	27	37	50	65
5	12	28	38	50	65	80
7	15	35	48			
14	20	50	62			
28	25	65	77			

*Beton C12/15–C40/50



**5D
CLASS**



NIEZASTĄPIONY DO ASFALTU

1A1RSS SPRINTER PLUS

Prędkość ● ● ● ●
 Żywotność ● ● ● ● ● ●



- Do pracy z napędami o średniej i dużej mocy (od 6 do 20 kW).
- Wysoka żywotność przy zachowaniu optymalnej prędkości.
- Tarcza wyposażona w segmenty ochronne.
- Możliwość pracy z chłodzeniem lub bez niego.

Art. 124 850 87 022	Ø 300 mm
Art. 124 850 87 024	Ø 350 mm
Art. 124 850 87 026	Ø 400 mm
Art. 124 850 87 028	Ø 450 mm
Art. 124 850 87 031	Ø 500 mm
Art. 124 850 87 034	Ø 600 mm



1A1RSS ABRASIVE

Prędkość ● ● ● ●
 Żywotność ● ● ● ●



- Do pracy z napędami o średniej mocy (od 6 do 13 kW);
- Tarcza wyposażona w segmenty ochronne.
- Możliwość pracy z chłodzeniem lub bez niego.
- Wysoka prędkość cięcia.

Art. 130 851 29 022	Ø 300 mm
Art. 124 851 29 024	Ø 350 mm
Art. 130 851 29 026	Ø 400 mm
Art. 124 851 29 028	Ø 450 mm
Art. 130 851 29 031	Ø 500 mm

1A1RSS Asphalt PRO

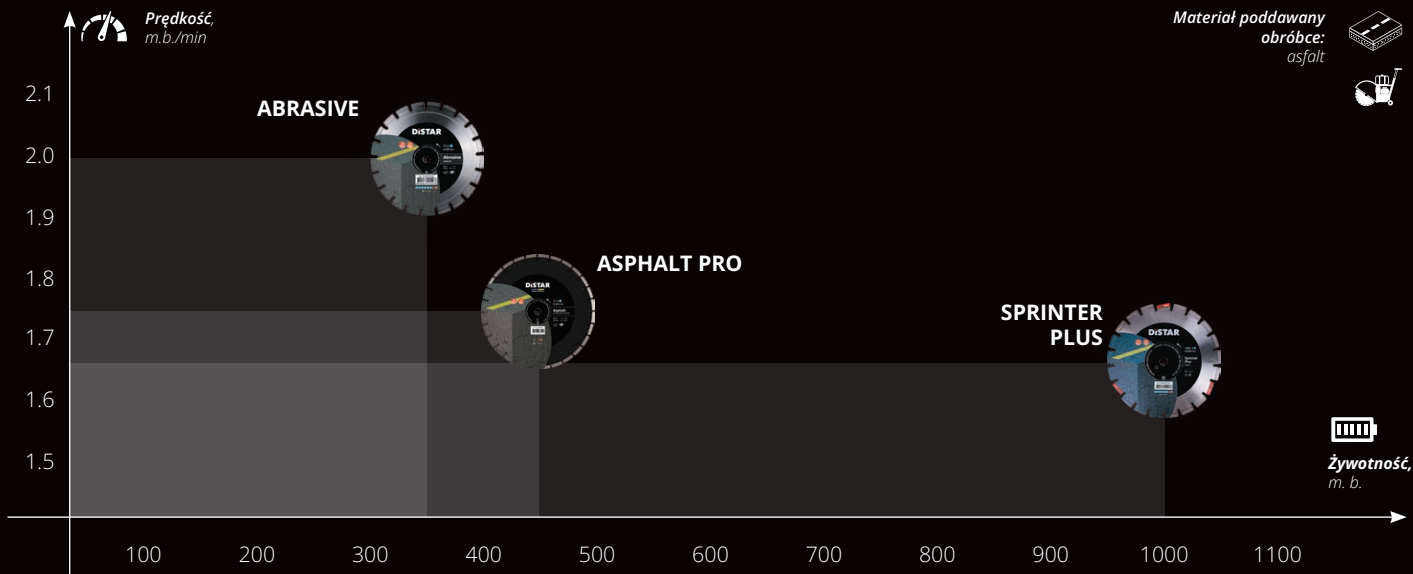
Prędkość ● ● ● ●
 Żywotność ● ● ● ●



- Przeznaczona do pracy do szczeliarek i przecinarek spalinowych z napędami o niskiej i średniej mocy (od 4 do 9 kW).
- Zapewnia wysoką prędkość cięcia nawet na szczeliarkach o niskiej mocy.

Art. 101 700 85 107	Ø 300 mm
Art. 101 700 85 105	Ø 350 mm
Art. 101 700 85 108	Ø 400 mm
Art. 101 700 85 106	Ø 450 mm
Art. 101 700 85 109	Ø 500 mm

Pozycjonowanie diamentowych tarcz tnących do szczeliniarek



Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza o średnicy 350 mm;
- głębokość cięcia 50 mm;
- sprawna szczeliniarka o mocy 13 kW z prędkością obrotową 2500 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.



DGS-S Green Point

Prędkość
Żywotność



- Jego 77 segmentów diamentowych sprawia, że każdy materiał topnieje pod kątem garnkowym.
- Lekka konstrukcja zmniejsza zużycie szlifierki kątowej i poprawia komfort pracy, wykonana z wytrzymałej stali dla bezpiecznej pracy.
- Duża liczba otworów w korpusie umożliwia efektywne usuwanie pyłu (przy użyciu osłony przeciwpyłowej). Zewnętrzna średnica wynosi 125 mm, a średnica mocowania 22,23 mm.
- Zaleca się używanie ze szlifierkami kątowymi o mocy co najmniej 1,2 kW przy 10 000-12 500 obrotów na minutę.

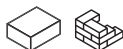
Art. 111 270 48 020

Ø 125 mm



DGS-S ProTECH

Prędkość
Żywotność

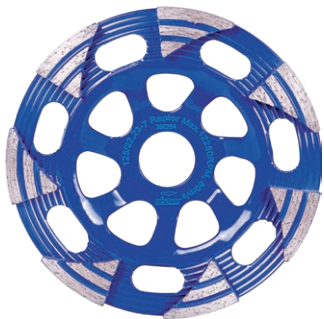


- Dostępny frez diamentowy do obróbki powierzchni betonowych i kamienia naturalnego.
- Korpus o mniejszej wadze z otworami w kształcie łezki umożliwia szlifowanie ścian i sufitu bez żadnych trudności.
- Innowacyjna warstwa diamentowa jest przeznaczona do obróbki takich materiałów jak: beton, cegła, piaskowiec, granit, klej do płytek, podłoga samopoziomująca, jastrych cementowy, panele betonowe do wewnątrz i na zewnątrz.

Art. 99 568 442 027

Ø 125 mm





DGS-W RAPTOR

Prędkość
Żywotność



- Przeznaczona do wydajnego szlifowania ciężkiego betonu oraz do szlifowania na wysokości.

- Najlepsza tarcza frezująca o wysokiej wydajności. Wygodna praca, skuteczne usuwanie zwiercin.

DGS-S Beton PRO

Prędkość
Żywotność



- Do pracy ze wszystkimi rodzajami betonów, stosowanych w budownictwie mieszkalnym.

- Wysoka odporność na zużycie na powierzchniach o różnej wysokości. Precyzyjne wyważenie tarczy frezującej przedłuża żywotność szlifierki kątowej.

DGS-S EXPERT

Prędkość
Żywotność



- Przeznaczona do szlifowania, przede wszystkim posadzek betonowych.

- Duży obszar styku zapewnia wysoką gładkość powierzchni.

DGS-W ROTEX

Prędkość
Żywotność



- Przeznaczona do szlifowania ścian i posadzek betonowych.

- Powierzchnia segmentu w kształcie litery L zapewnia lepsze odprowadzanie zwiercin podczas pracy z odkurzaczem

- Gładkie szlifowanie powierzchni.

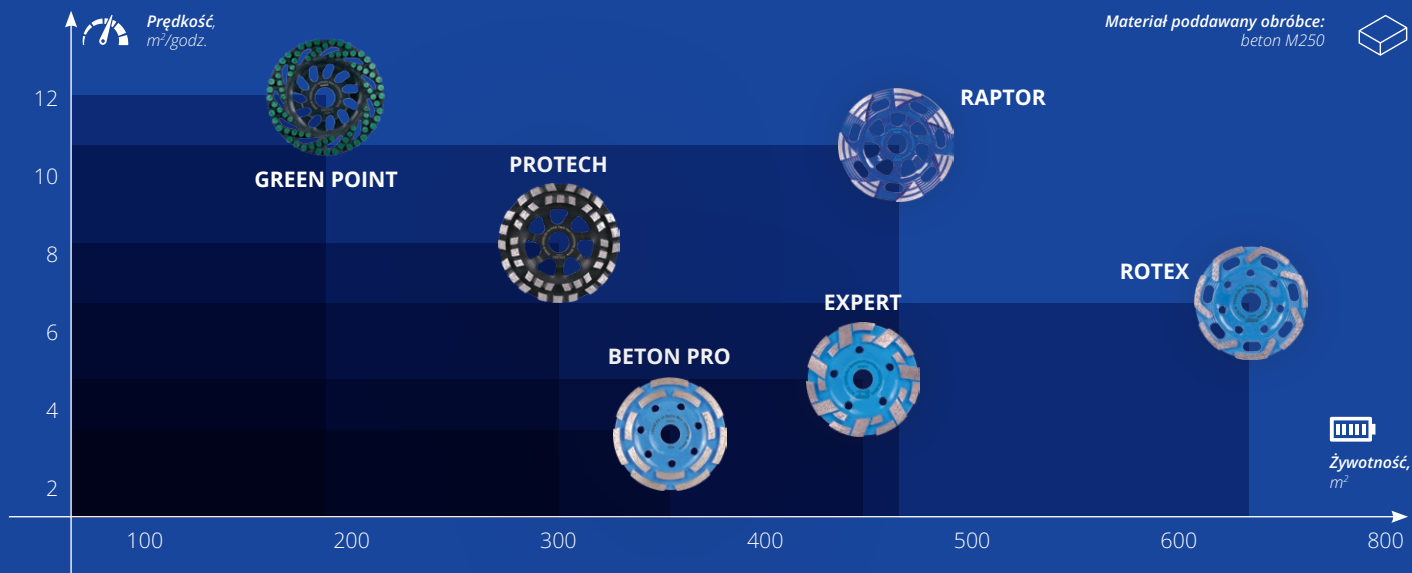
Art. 169 154 80 010	Ø 125 mm
Art. 169 154 80 012	Ø 150 mm
Art. 169 154 80 014	Ø 180 mm

Art. 101 700 85 419	Ø 100 mm
Art. 101 700 85 420	Ø 125 mm
Art. 101 700 85 421	Ø 150 mm
Art. 101 700 85 214	Ø 180 mm

Art. 111 155 46 011	Ø 100 mm
Art. 170 154 24 010	Ø 125 mm

Art. 169 150 67 005	Ø 100 mm
Art. 169 150 67 010	Ø 125 mm
Art. 169 150 67 012	Ø 150 mm
Art. 169 150 67 014	Ø 180 mm

Pozycjonowanie diamentowych tarcz



Parametry wydajności w następujących warunkach:

- szlifowania materiału, wskazanego na rysunkach;
- tarcza frezująca o średnicy 125 mm;
- głębokość szlifowania 1,0 mm;
- sprawna szlifierka kątowa o mocy 1,4 kW z prędkością obrotową 11 000 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

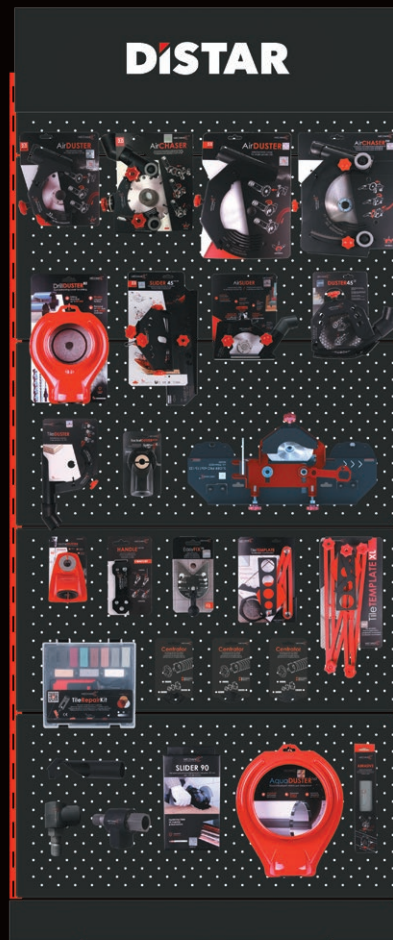
Niezawodny pomocnik mistrza

Ten regał zawiera najbardziej popularne produkty marki Mechanic dla różnych branż:

- do skutecznego odpylania podczas cięcia, wiercenia, szlifowania, itp.
- dla wygody wykonywania standardowych rodzajów prac do ułatwienia pracy z narzędziami diamentowymi
- do ostrzenia narzędzi diamentowych itp.

Regał Mechanic najlepiej umieścić obok regału DISTAR, zwiększając sprzedaż ze względu na dodatkową ofertę tarcz, wiertel, tarcz garnkowych do szlifowania.

Najbardziej odpowiedni dla średnich i dużych sklepów z narzędziami i hurtowni budowlanych.





AirDUSTER¹¹⁵⁻¹²⁵

Osłona ochronna do szlifierek kątowych



- Usuwanie kurzu ze szlifiarki kątowej.
- Praca nawet z odkurzaczami o małej mocy.
- Całkowita kontrola strefy cięcia.
- Skuteczne chłodzenie tarczy.

Art. 195 684 42 013

Ø 115-125 mm

AirDUSTER²³⁰

Osłona ochronna do szlifierek kątowych



- Usuwanie kurzu ze szlifiarki kątowej.
- Praca nawet z odkurzaczami o małej mocy.
- Całkowita kontrola strefy cięcia.
- Skuteczne chłodzenie tarczy.

Art. 195 684 42 014

Ø 230 mm

AirCHASER¹¹⁵⁻¹²⁵

Przystawka do bruzdowania do szlifierek kątowych



- Bruzdowanie bez kurzu!
- Regulowana głębokość bruzdowania.
- Całkowita kontrola strefy cięcia.
- Skuteczne chłodzenie tarczy.

Art. 195 684 42 224

Ø 115-125 mm

AirCHASER²³⁰

Przystawka do bruzdowania do szlifierek kątowych



- Bruzdowanie bez kurzu!
- Regulowana głębokość bruzdowania.
- Całkowita kontrola strefy cięcia.
- Skuteczne chłodzenie tarczy.

Art. 195 684 42 015

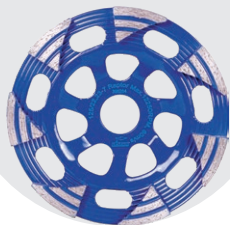
Ø 230 mm

SZCZOTKI VORTEX

Vortex



RAPTOR



SZLIFOWANIE BETONU BEZ PYŁU

VORTEX

Odprowadzanie pyłu podczas szlifowania
na KSM



- Urządzenie ma uniwersalny system mocowania, który pasuje do każdej szlifiarki kątowej o średnicy tarczy 115-125 mm.
- Dzięki sprężynowanej szczotce, ruch podczas szlifowania nie wymaga żadnego wysiłku, a usuwanie pyłu zapewnia maksymalną efektywność.
- Otwarcie bocznej pokrywy pozwala na szlifowanie powierzchni blisko ściany lub podłogi.

Art. 895 684 42 104

Art. 895 684 42 152

Szczotki Vortex



AquaDUSTER¹⁶²

Przystawka do odsysania wody podczas wiercenia.



- Niezawodne mocowanie próżniowe.
- Usuwanie wody i zwiercin.
- Średnica wiercenia do 162 mm.

Art. 195 684 42 162

Ø 162 mm

DrillDuster⁸² 3.0

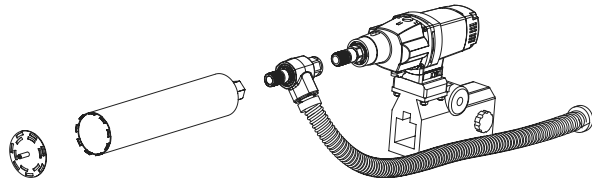
Przystawka odpylająca do wiercenia



- Niezawodne mocowanie próżniowe.
- Średnica wiercenia do 82 mm.
- Usuwanie kurzu i cząsteczek śmieci.
- Trwały, niezawodny materiał produktu.

Art. 714 190 31 048

Ø 82 mm



1 1/4 UNC x M18 **DrillSTREAM**

Adapter do odprowadzania kurzu



- Odprowadzanie pyłu przez korpus wiertła.
- Podłączenie do każdego odkurzacza.
- Skutecznie usuwa kurz.
- Zwiększa szybkość wiercenia.

Art. 195 684 42 025

1 1/4 UNC x 1 1/4 UNC **DrillSTREAM**

Adapter do odprowadzania kurzu



- Odprowadzanie pyłu przez korpus wiertła.
- Podłączenie do każdego odkurzacza.
- Skutecznie usuwa kurz.
- Zwiększa szybkość wiercenia.

Art. 795 684 42 115

1 1/4 UNC x 1 1/4 UNC **DrillSTREAM ALLUMINIUM**

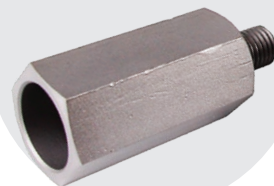
Adapter do odprowadzania kurzu

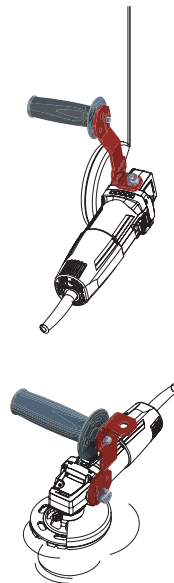


- Podczas wiercenia na sucho w betonie do usuwania kurzu stosuje się odpyłacz Mechanic Drill Stream.
- Nowy aluminiowy odpyłacz waży jedynie 0,5 kg, co czyni go ponad dwukrotnie lżejszym od stalowego (1,2 kg), zapewniając większą wygodę i stabilność pracy.

Art. 701 154 29 037

TRZPIEŃ 1 1/4 UNC X M18





Abrasive

Sztabka ostrząca



- Skutecznie ostrzy tarcze do cięcia płytki.
- Dwie strony z dużym i drobnym ziarnem.
- Wystarczy na ostrzenie 10-15 razy.

Art. 195 684 44 000

HANDLE 115-125

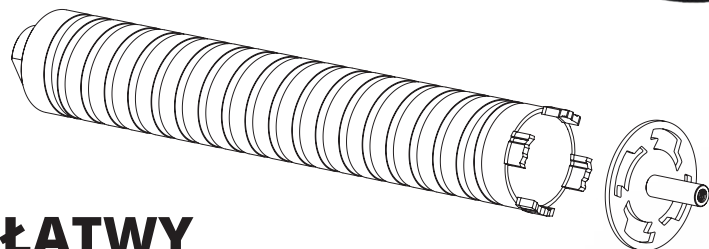
Uchwyt do szlifierki kątovej



- Szybki i łatwy montaż stołu do pracy.
- Niezwykle wygodne szlifowanie, bruzdowanie.
- Pozycja prawo/lewo.

Art. 714 190 31 021

Ø 115-125 mm



ŁATWY POCZĄTEK WIERCENIA

**RS-TX
RM-TX**



CONCRETE-X



Centrator

Łatwe wiercenie



- Łatwe wiercenie.
- Gładka krawędź otworu.
- Nadaje się do wiertel diamentowych TM ADTNS RS-TX i wiertel Distar Concrete-X.

Art. 714.190.31.031	42/52 mm
Art. 714.190.31.030	62/72 mm
Art. 714.190.31.029	82/102 mm
Art. 714.190.31.024	112/122 mm
Art. 714.190.31.026	132/142 mm
Art. 714.190.31.027	152/162 mm
Art. 714.190.31.028	182/200 mm





RS/RM-TX



CONCRETE-X



ZAWSZE NA ŚRODKU

Centrator SPRING

Centrator z sprężyną do wstępnego wiercenia



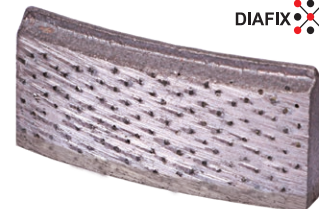
- Sprężynowany stożek ze stali.
- Natychmiastowe wiercenie bez wstępnego wiercenia otworu.
- Dostępne są dwa zestawy dla średnicy 42-122 mm i 112-162 mm.
- Centratory sprężynowe są odpowiednie do koron wiertniczych RS/RM-TX i Concrete-X przeznaczonych do suchego wiercenia.

Art. 70115429034

42/122 mm

DiSTAR

**Zaawansowane
narzędzia diamentowe**



SEGMENTY DIAMENTOWE DO WIERTEŁ DIAMENTOWYCH

HDP RS6

Prędkość
Przejście zbrojenia
Żywotność



- Uniwersalny segment do większości robót.
- Ułatwione wlotowanie segmentu dzięki bezdiamentowemu podłożu.

HDP RS7

Prędkość
Przejście zbrojenia
Żywotność



- Miękki segment.
- Wysoka prędkość wiercenia, w tym betonu drobnoziarnistego, ciężko zbrojonego.
- Ułatwione wlotowanie segmentu dzięki bezdiamentowemu podłożu.

HDP RS7X

Prędkość
Przejście zbrojenia
Żywotność



- Segment ze zorientowanym układem ziaren diamentu. Pozwala zapewnić stabilną wydajność.
- Wysoka prędkość wiercenia betonu ciężko zbrojonego. Stabilna praca w różnych warunkach wiercenia (poziome, głębokie).
- Ułatwione wlotowanie segmentu dzięki bezdiamentowemu podłożu.



Art. 3853 7511 052	R 16
Art. 3853 7511 200	R 21
Art. 3853 7511 059	R 25
Art. 3853 7511 063	R 30
Art. 3853 7511 104	R 40
Art. 3853 7511 183	R 55
Art. 3853 7511 003	R 70
Art. 3853 7511 185	R 85
Art. 3853 7511 010	R 125
Art. 3853 7511 015	R 200

Art. 3853 7521 052	R 16
Art. 3853 7521 200	R 21
Art. 3853 7521 059	R 25
Art. 3853 7521 063	R 30
Art. 3853 7521 104	R 40
Art. 3853 7521 183	R 55
Art. 3853 7521 185	R 70
Art. 3853 7521 003	R 85
Art. 3853 7521 010	R 125
Art. 3853 7521 015	R 200

Art. 38 537 074 053	R 16
Art. 38 537 074 201	R 21
Art. 38 537 074 050	R 25
Art. 38 537 074 064	R 30
Art. 38 537 074 105	R 40
Art. 38 537 074 183	R 55
Art. 38 537 074 186	R 70
Art. 38 537 074 004	R 85
Art. 38 537 074 010	R 125
Art. 38 537 074 015	R 200

NEW

HD **RS8X**

Prędkość ●●●●●+
 Przejsięcie zbrojenia ●●●●●
 Żywotność ●●●



- Segment do szerokiej gamy materiałów.
- Dość szybko pracuje w różnych warunkach z dobrą żywotnością.
- Uniwersalny segment do większości robót.

HD **RM7H**

Prędkość ●●●
 Przejsięcie zbrojenia ●●●●●
 Żywotność ●●●●●



- Segment do szerokiej gamy materiałów.
- Dość szybko pracuje w różnych warunkach z dobrą żywotnością.
- Uniwersalny segment do większości robót.

KHP **RM4**

Prędkość ●●●●●
 Przejsięcie zbrojenia ●●●●●
 Żywotność ●●●●●



- Uniwersalny segment do większości robót.
- Ułatwione wlotowanie segmentu dzięki bezdiamentowemu podłożu.

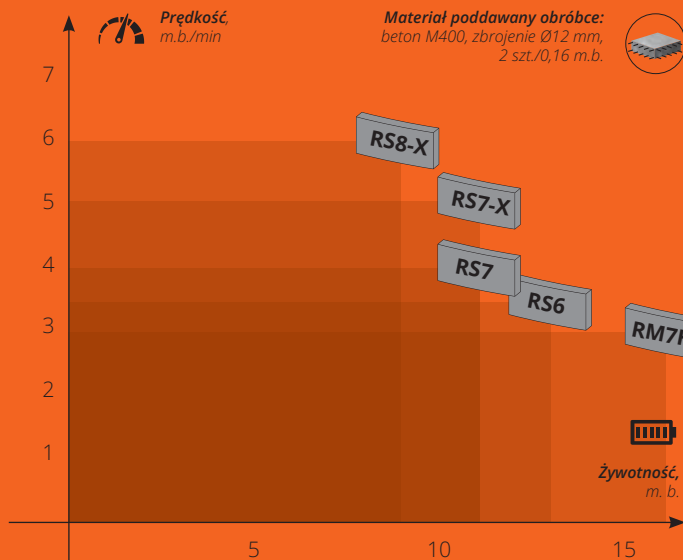
Art. 30100017025	R 16
Art. 30115017018	R 21
Art. 30117126011	R 25
Art. 30117126018	R 30
Art. 30215032018	R 40
Art. 30215044005	R 55
Art. 30216032018	R 70
Art. 30216126011	R 85
Art. 30217044005	R 125
Art. 30115428019	R 200

Art. 3853 7519 052	R 16
Art. 3853 7519 069	R 21
Art. 3853 7519 059	R 25
Art. 3853 7519 063	R 30
Art. 3853 7519 104	R 40
Art. 3853 7519 183	R 55
Art. 3853 7519 185	R 70
Art. 3853 7519 003	R 85
Art. 3853 7519 010	R 125
Art. 3853 7519 015	R 200

Art. 3853 7325 045	Ø 10 mm
Art. 3853 7325 047	Ø 12 mm
Art. 3853 7325 049	Ø 14 mm
Art. 3853 7325 052	Ø 16 mm
Art. 3853 7325 055	Ø 18 mm
Art. 3853 7325 057	Ø 20 mm
Art. 3853 7325 059	Ø 25 mm
Art. 3853 7325 061	Ø 28 mm
Art. 3853 7325 063	Ø 30 mm
Art. 3853 7325 065	Ø 32 mm
Art. 3853 7325 066	Ø 35 mm

Pozycjonowanie segmentów diamentowych do wiercenia

Dla urządzeń o mocy 2 kW

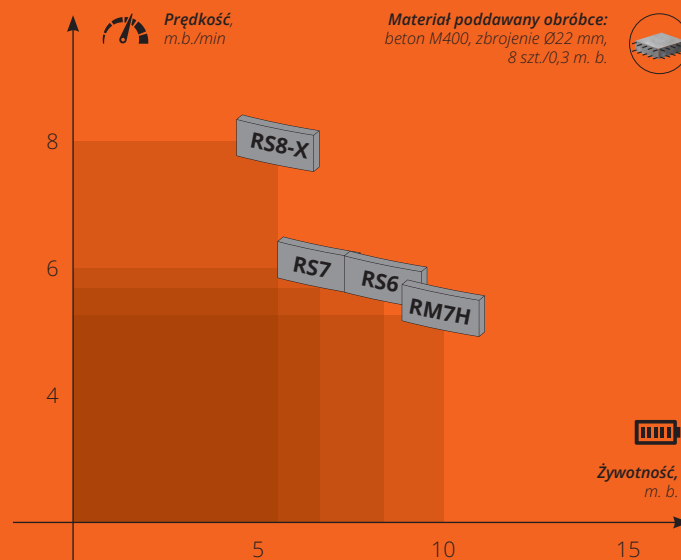


Parametry wydajności w następujących warunkach:

- średnica wiercenia 112 mm;
- beton M400
- zbrojenie 2 szt. Ø 12 mm;
- prędkość obrotowa 640 obr./min;
- podawanie wody z prędkością 5,0 l/min;
- moc urządzeń **2,0 kW**;
- temperatura powietrza +20 °C;

W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

Dla urządzeń o mocy 3,2 kW



Parametry wydajności w następujących warunkach:

- średnica wiercenia 112 mm;
- beton M400
- zbrojenie 8 szt. Ø 22 mm;
- prędkość obrotowa 640 obr./min;
- podawanie wody z prędkością 5,0 l/min;
- moc urządzeń **3,2 kW**;
- temperatura powietrza +20 °C;

W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.



LASER
WELDED

DIAFIX

LASER
WELDED



DLD **RS8-X** 450 1 1/4 UNC

Prędkość	•••••
Przejście zbrojenia	•••••
Żywotność	•••••



• Segmenty ze zorientowanym układem ziaren diamentu zapewniają stabilną, wysoką wydajność.

• Wysoka prędkość wiercenia betonu ciężko zbrojonego.

• Stabilna praca w różnych warunkach wiercenia (poziome, głębokie).

Art. 11117546013	Ø 32 mm
Art. 10170085169	Ø 42 mm
Art. 10170085170	Ø 47 mm
Art. 10170085182	Ø 52 mm
Art. 11120053025	Ø 57 mm
Art. 10170085155	Ø 62 mm
Art. 11120053026	Ø 67 mm
Art. 10170085173	Ø 72 mm
Art. 10170429050	Ø 77 mm
Art. 10170085232	Ø 82 mm
Art. 10170085229	Ø 92 mm
Art. 10170085224	Ø 102 mm
Art. 10170085185	Ø 112 mm
Art. 10170085561	Ø 122 mm
Art. 10170085213	Ø 126 mm
Art. 10170085218	Ø 132 mm
Art. 10170085235	Ø 142 mm
Art. 10170085188	Ø 152 mm
Art. 10170085143	Ø 162 mm
Art. 10170085140	Ø 172 mm
Art. 10170085137	Ø 182 mm
Art. 10170085205	Ø 200 mm
Art. 11127034021	Ø 225 mm
Art. 10170085221	Ø 250 mm
Art. 10170085510	Ø 280 mm
Art. 10170085202	Ø 300 mm

DLD **RS6** 450 1 1/4 UNC

Prędkość	•••••
Przejście zbrojenia	•••••
Żywotność	•••••



• Uniwersalny segment do większości robót.

Art. 10170085196	Ø 32 mm
Art. 10170085167	Ø 42 mm
Art. 10170085178	Ø 47 mm
Art. 10170085180	Ø 52 mm
Art. 10170085254	Ø 57 mm
Art. 10170085153	Ø 62 mm
Art. 10170085174	Ø 67 mm
Art. 10170085171	Ø 72 mm
Art. 10170085243	Ø 77 mm
Art. 10170085230	Ø 82 mm
Art. 10170085227	Ø 92 mm
Art. 10170085222	Ø 102 mm
Art. 10170085183	Ø 112 mm
Art. 10170085559	Ø 122 mm
Art. 10170085211	Ø 126 mm
Art. 10170085216	Ø 132 mm
Art. 10170085233	Ø 142 mm
Art. 10170085186	Ø 152 mm
Art. 10170085141	Ø 162 mm
Art. 10170085138	Ø 172 mm
Art. 10170085135	Ø 182 mm
Art. 10170085203	Ø 205 mm
Art. 10170085225	Ø 225 mm
Art. 10170085219	Ø 250 mm
Art. 10170085509	Ø 280 mm
Art. 10170085200	Ø 300 mm
Art. 10170085518	Ø 320 mm
Art. 10170085176	Ø 350 mm
Art. 10170085193	Ø 400 mm
Art. 10170085195	Ø 450 mm
Art. 10170085321	Ø 500 mm



DBD **RM4** 1/2 GAS

Prędkość



Przejście zbrojenia



Żywotność



Długość 150 mm

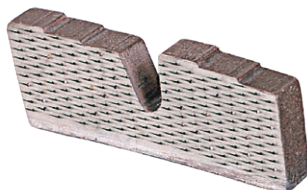
Art. 3780 4065 047	Ø 12 mm
Art. 3780 4065 049	Ø 14 mm



- Uniwersalny segment koronowy do większości robót.

Długość 450 mm

Art. 3780 4065 052	Ø 16 mm
Art. 3780 4065 057	Ø 20 mm
Art. 3780 4065 059	Ø 25 mm
Art. 3780 4065 061	Ø 28 mm
Art. 3780 4065 063	Ø 30 mm
Art. 3780 4065 065	Ø 32 mm
Art. 3780 4065 066	Ø 35 mm

**NEW****DIAFIX**

SEGMENTY DIAMENTOWE do pił ściennych

RPZ **RS-X**

Prędkość
 Przejście zbrojenia
 Żywotność



- Segmenty ze zorientowanym układem ziaren diamentu pozwalają zapewnić stabilną wysoką wydajność.
- Szybki start dzięki stopniowanej powierzchni roboczej.
- Nie ma potrzeby wstępnego odsłonięcia segmentów po lutowaniu.
- Ułatwione wlotowanie segmentu dzięki bezdiamentowemu podłożu.

RS-X

Art. 3863 7074 187	4,5 mm
Art. 3863 7326 187	5,0 mm

RPZ **RM-X**

Prędkość
 Przejście zbrojenia
 Żywotność



RM-X

Art. 3863 7386 187	4,5 mm
Art. 3863 7393 187	5,0 mm

ARPV **RS-2U**

Prędkość
 Penetracja zbrojenia
 Żywotność

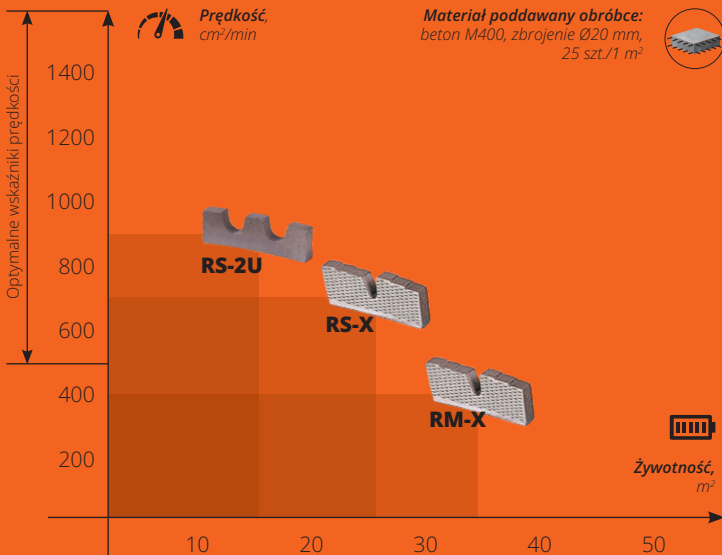


- Kształt segmentu i jego skład zapewnia dużą prędkość cięcia betonu zbrojonego.
- Szybkie cięcie nawet zbrojenia podłużnego.
- Zaleca się stosować na maszynach o mocy do 15 kW.

Art. 3863 7068 000	4,5 mm
Art. 3863 7068 001	5,0 mm

Pozycjonowanie segmentów diamentowych do pił ściennych

Dla urządzeń o mocy **do 15 kW**

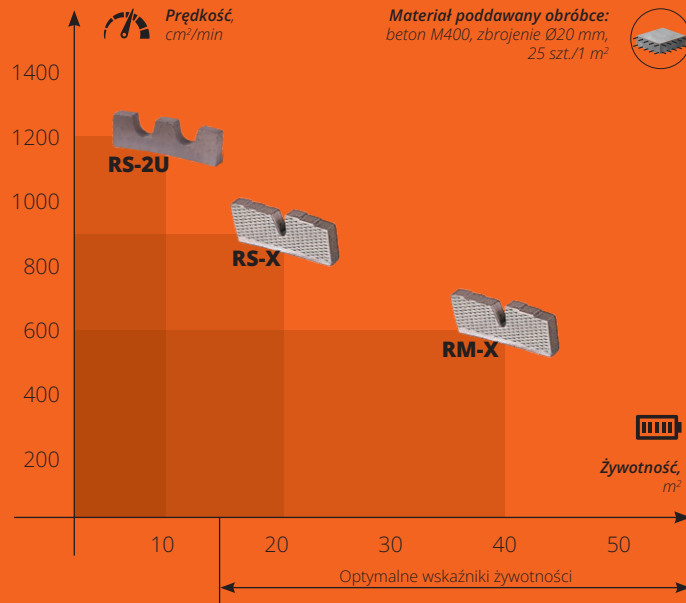


Parametry w następujących warunkach:

- tarcza o średnicy 800 mm;
- grubość segmentu 4.5 mm
- beton M400;
- zbrojenie 25 szt./ m^2 $\text{Ø} 20$ mm;
- podawanie wody z prędkością 15,0 l/min;
- moc urządzenia **10,0 kW**;
- temperatura powietrza +20 °C;

W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

Dla urządzeń o mocy **od 15 kW**



Parametry w następujących warunkach:

- tarcza o średnicy 800 mm;
- grubość segmentu 4.5 mm
- beton M400;
- zbrojenie 25 szt./ m^2 $\text{Ø} 20$ mm;
- podawanie wody z prędkością 15,0 l/min;
- moc urządzenia **20,0 kW**;
- temperatura powietrza +20 °C;

W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

Porady eksperta podczas wiercenia.

- Przed rozpoczęciem pracy sprawdź węzły mocowania napędu i prowadnic wiertarki. Silnik powinien być solidnie zamocowany i nie może mieć luzów w miejscach połączenia z prowadnicą.
- Sprawdź czystość powierzchni montażowych wrzeciona i wiertła, upewnij się, że nie ma żadnych uszkodzeń, wgnieceń ani zadrapań na powierzchniach mocujących. Bezpiecznie zamocuj wiertło.
- Unikaj niestabilnego zamocowania urządzenia wiertarskiego, ponieważ zmniejsza to żywotność wiertła i jego wydajność, a w niektórych przypadkach może prowadzić do oderwania segmentów.

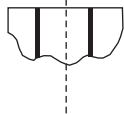
WYGLĄD OTWORU I RDZENIA.



zamocowana
maszyna



niezamocowana
maszyna



bicie
nie występuje

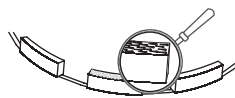


obecność
bicia

WYGLĄD SEGMENTU.

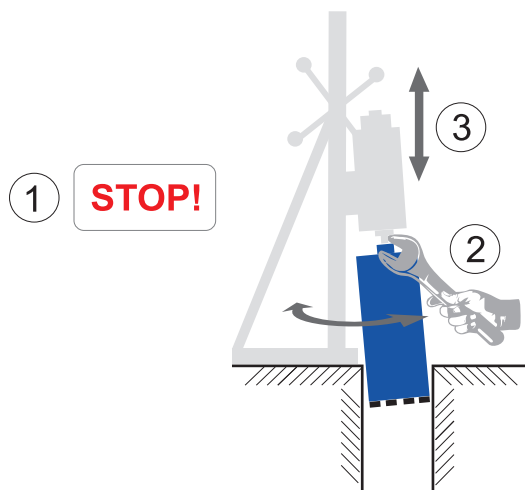


niewyeksponowany
segment



wyeksponowany
segment

- Nawiercanie należy wykonywać przy minimalnej liczbie obrotów oraz lekkim docisku wiertła do materiału.
- Podczas pracy płynnie naciskaj uchwyt w kierunku zagłębiania wiertła. Unikaj nadmiernego przykładania siły i obciążeń uderowych na wiertło.
- Podczas przechodzenia przez zbrojenie należy zmniejszyć docisk wiertła oraz zmienić tryb pracy przekładni, redukując prędkość obrotową wiertła.
- Aby uniknąć zakleszczenia i uszkodzenia wiertła, nie zaleca się wyłączania silnika przy zagłębionym wiertle.
- W przypadku spadku wydajności cofnij wiertło o 1-2 cm. Pozwoli to wodzie oczyścić strefę wiercenia z nadmiaru szlamu. Wydajność w takim przypadku zostanie przywrócona.
- Podczas wiercenia w niskościeralnym betonie lub granicie zmniejsz prędkość obrotową i zwiększ podawanie wody.
- Podczas wiercenia poziomego woda znacznie trudniej dociera do strefy roboczej. Jeśli to możliwe, zwiększ podawanie wody.
- W przypadku spadku wydajności z powodu zapychania się segmentów diamentowych, należy „otworzyć” wiertło. Wystarczy przewiercić 20-30 mm w tym samym materiale, z wyłączeniem zbrojenia, zmniejszając przy tym o jeden stopień liczbę obrotów i zwiększając podawanie wody. Można również „otworzyć” wiertło, wierząc w materiałach wysokościeralnych, takich jak materiały ściernie lub cegła silikatowa.



SCHEMAT WYPROWADZANIA WIERTŁA Z ZAKLESZCZENIA.

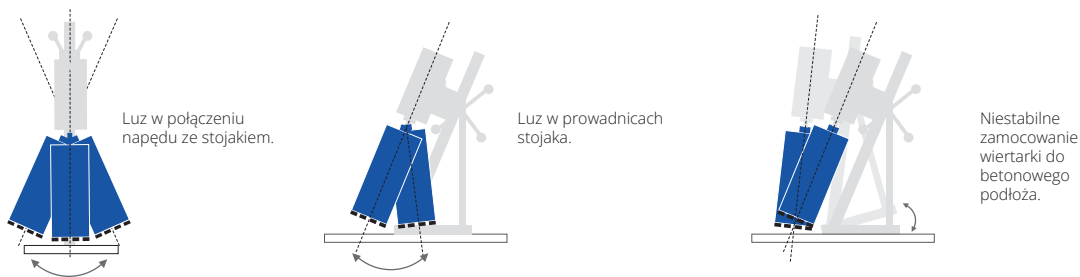
- W przypadku zakleszczenia wiertła wyłącz napęd. Za pomocą klucza płaskiego uzyskaj swobodne obracanie się wiertła, wykonując jednocześnie delikatne ruchy posuwisto-zwrotne. Po osiągnięciu swobodnego obracania się wiertła włącz napęd na minimalnych obrotach i ostrożnie wyprowadź wiertło z materiału.

Porady eksperta podczas wiercenia.

- W przypadku zakleszczenia rdzenia przesunąć go maksymalnie w głąb wiertła. Usunąć resztki betonu i gruz, obficie przepłukując wnętrze wiertła silnym strumieniem wody. Gwałtownym ruchem wypchnij rdzeń z wnętrza wiertła.



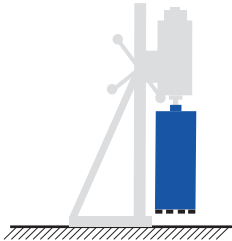
- Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie sprawdzić wiertarkę. Bardzo ważne jest ocenie obecności luzów w przewodnicach stojaka oraz w miejscach mocowania elementów napędu. Silnik wiertarki powinien być solidnie zamocowany i nie może mieć luzów w punktach połączenia ze stojakiem.
- Unikaj niestabilnego zamocowania wiertarki do betonowego lub ceglanego podłoża, ponieważ obniża to trwałość wiertła i jego wydajność. W niektórych przypadkach może to prowadzić do uszkodzenia wiertarki.



Przed zamocowaniem wiertła w wiertarce sprawdź czystość powierzchni montażowych, wrzeciona oraz wiertła, upewniając się, że nie ma żadnych uszkodzeń, wgnieceń ani zadrapań na powierzchniach. Bezpiecznie zamocuj wiertło we wrzecionie silnika, eliminując luzy w miejscach połączenia.

WARIANTY WIERCENIA

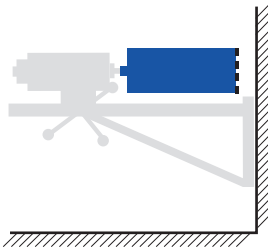
W praktyce, w zależności od potrzeb, wiercenie może być wykonywane w pozycji pionowej, poziomej lub pod kątem. Każdy z tych wariantów ma swoje specyficzne cechy.



WIERCENIE PIONOWE

Optymalny wariant użycia narzędzia. Przy przestrzeganiu ogólnych zasad nie występują żadne trudności podczas wykonywania prac.

Pionowe wiercenie płyt stropowych z pustkami wymaga kontrolowania ilości wody. Większa jej część trafia do pustek betonu. Należy zmniejszyć siłę podawania, a zwiększyć ilość dostarczanej wody.

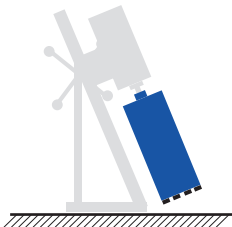


WIERCENIE W POZYCJI POZIOMEJ

Diaamentowe wiertło jest zamocowane wspornikowo. Mogą wystąpić znaczne wibracje i bicie wiertła. W takich warunkach szczególnie ważne jest monitorowanie stanu sprzętu. Nawet niewielkie luzy w prowadnicach stojaka mogą prowadzić do znacznego bicia wiertła, co utrudnia proces nawiercania i może doprowadzić do zablokowania oraz uszkodzenia wiertła.

Podczas poziomego wiercenia woda szybko opuszcza strefę wiercenia.

Należy być przygotowanym na spadek prędkości i żywotności wiertła. Jeśli to możliwe, zwiększ dopływ wody lub użyj pomp drenażowych z przenośnymi zbiornikami. Zaleca się unikanie dużych nacisków na uchwyt maszyny wiertniczej, aby nie uszkodzić segmentów diamentowych.



WIERCENIE POD KĄTEM

Należy pamiętać, że podczas wiercenia pod kątem odległość od środka przyszłego otworu do kotwy mocującej stojaka zwiększa się. Dlatego najlepiej ustawiać wiertarkę w komplecie z zamontowanym wiertłem bezpośrednio na miejscu.

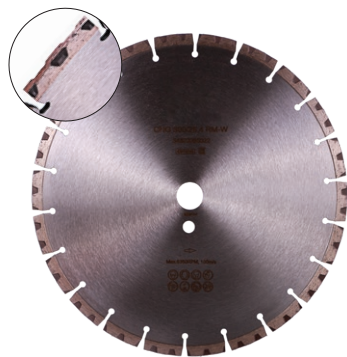
Początkowe nawiercanie może powodować odchylenie wiertła (do przodu lub na bok). Dlatego wygodniej jest rozpocząć wiercenie z użyciem szablonu. Można wykorzystać do tego ekstrudowaną piankę polistyrenową lub sklejkę.

Zachowaj ostrożność, ponieważ istnieje wysokie ryzyko pęknięcia rdzenia podczas jego pobierania oraz jego upadku w przypadku wiercenia w górę.



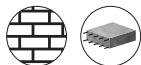
DIAMENTOWE TARCZE TNĄCE

do przecinarek
spalinowych/
elektrycznych i
szczeliniarek



CHG **RM-W**

Prędkość	••••
Przejście zbrojenia	••••
Żywotność	••••



- Ten specjalny profil segmentów w kształcie litery W sprawia, że tarcza jest bardzo wydajna podczas cięcia betonu i zbrojenia, pomimo przystępnej ceny.

Art. 3432 0065 022	Ø 300 mm
Art. 3432 0065 024	Ø 350 mm
Art. 3432 0065 026	Ø 400 mm



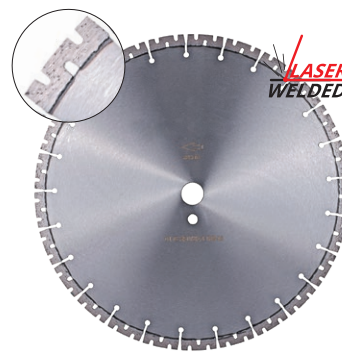
CLG **RS-Z**

Prędkość	•••••
Przejście zbrojenia	•••••
Żywotność	•••••



- Agresywny kształt segmentu w połączeniu z bardzo twardymi diamentami umożliwia pracę z wysoko-wytrzymałym betonem z dużą ilością zbrojeń.

Art. 3218 5075 171	Ø 300 mm
Art. 3218 5075 160	Ø 350 mm
Art. 3218 5075 121	Ø 400 mm
Art. 3218 5075 161	Ø 450 mm
Art. 3218 5075 157	Ø 500 mm
Art. 3218 5075 162	Ø 600 mm



CLG **RS-M**

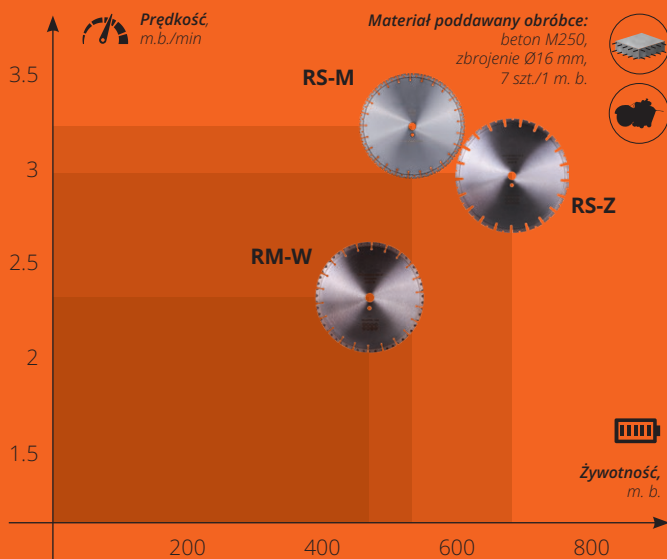
Prędkość	•••••
Przejście zbrojenia	••••
Żywotność	••••



- Wyjątkowa prędkość cięcia z wymuszonym kształtem segmentu.
- Ultra łatwe cięcie.
- Zalecane do przecinarek spalinowych bez adaptera (podłogowego).

Art. 3238 5073 022	Ø 300 mm
Art. 3238 5073 024	Ø 350 mm
Art. 3238 5073 026	Ø 400 mm
Art. 3238 5073 028	Ø 450 mm

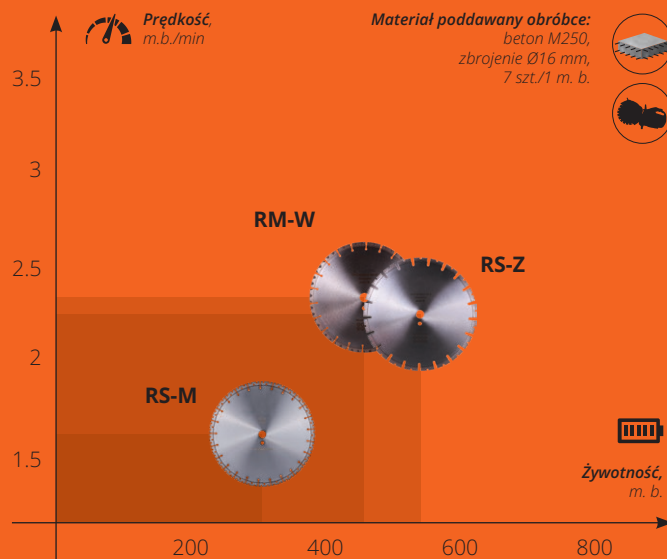
Pozycjonowanie diamentowych tarcz tnących do cięcia betonu do szczeliniarek i przecinarek spaliniowych



Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza Ø 350 mm;
- głębokość cięcia 110 mm;
- sprawna szczeliniarka o mocy 13 kW z prędkością obrotową 2500 obr./min, chłodzenie wodą;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.



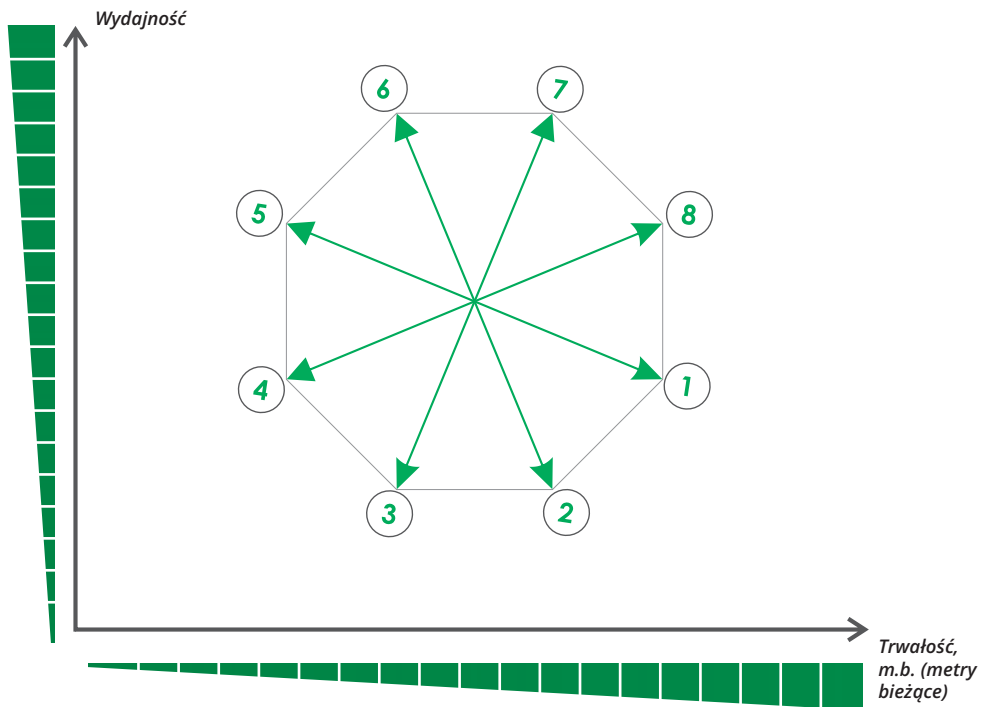
Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza Ø 350 mm;
- głębokość cięcia 110 mm;
- sprawna przecinarka spaliniowa o mocy 4,3 kW z prędkością obrotową 4700 obr./min, chłodzenie wodą oraz z adapterem podłogowym;
- temperatura powietrza +25° C.

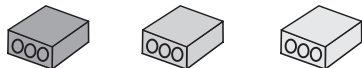
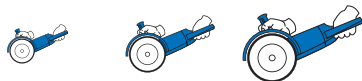
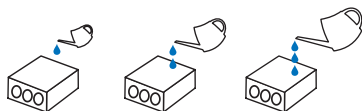
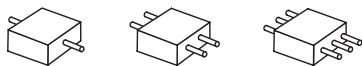
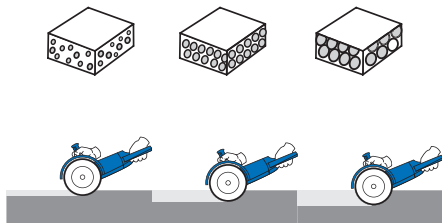
Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

Czynniki wpływające na cięcie.

ZASADY OŚMIOKĄTA DLA BETONU



W zależności od warunków użytkowania ten sam narzędzia diamentowe może działać w różny sposób. Parametry wydajności narzędzia zależą od ośmiu czynników, które są określone w zasadzie ośmiokąta dla betonu.



- 1 Zwiększenie zawartości tłucznia granitowego w betonie zwiększa trwałość narzędzia, ale jednocześnie obniża jego wydajność.
- 2 Zwiększenie głębokości cięcia aż do pełnego nacięcia również zwiększa trwałość narzędzia, kosztem jego wydajności.
- 3 Podwyższenie temperatury powietrza prowadzi do zmniejszenia trwałości i wydajności tarczy.
- 4 Zwiększenie zbrojenia betonu obniża zarówno trwałość, jak i wydajność narzędzia.
- 5 Zwiększenie wilgotności betonu lub wprowadzenie wody do strefy cięcia prowadzi do wzrostu wydajności, ale zmniejsza trwałość narzędzia.
- 6 Zmniejszenie grubości materiału przy pełnym cięciu zwiększa wydajność, ale obniża trwałość narzędzia.
- 7 Zwiększenie mocy urządzenia prowadzi do wzrostu zarówno wydajności, jak i trwałości narzędzia.
- 8 Obniżenie klasy betonu powoduje wzrost wydajności i trwałości narzędzia.



**LASER
WELDED**



DIAFIX

**LASER
WELDED**

NEW



DIAMENTOWE TARCZE do pił ściennych

CLW **RS-X** / CBW **RS-X**

Prędkość
Przejście zbrojenia
Żywotność



- Do zastosowania na piłach ściennych o mocy do 15 kW.
- Do betonu o niskiej ścieralności ze średnim i ciężkim zbrojeniem.

CLW **RM-X** / CBW **RM-X**

Prędkość
Przejście zbrojenia
Żywotność



- Do zastosowania na piłach ściennych o mocy ponad 15 kW.
- Do betonu o niskiej ścieralności ze średnim i ciężkim zbrojeniem.

CLW **RS-2U**

Prędkość
Przejście zbrojenia
Żywotność



- Kształt segmentu i jego skład zapewnia dużą prędkość cięcia betonu zbrojonego.
- Szybkie cięcie nawet zbrojenia podłużnego.
- Zaleca się stosować na maszynach o mocy do 15 kW.

Średnica, mm	Grubość segmentu, mm	Liczba segmentów, szt.	Art. CLW RS-X	Art. CLW RM-X	Art. CLW RS-2U
600	4,5	36	3219 0074 035	3219 0404 134	3218 5068 034
700	4,5	44	3608 5074 182	3609 0404 183	3609 0068 182
800	4,5	46	3609 0074 039	3609 0386 039	-
800	5,0	46	3609 0074 038	3609 0386 040	3609 0068 037
1 000	4,5	54	3609 0074 129	3609 0404 129	3609 0068 129
1 200	4,5	64	3609 0074 119	3609 0386 119	3609 0068 119
1 600	4,5	80	-	-	-



DIAMANTOWE TARCZE TNĄCE

do szlifierek
kątowych



CHH RM-W

Prędkość
Przejęcie zbrojenia
Żywotność

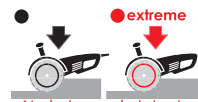


- Specjalny kształt segmentów stwarza najlepsze warunki do cięcia betonu i penetracji zbrojenia.
- Wysoka wydajność w przystępnej cenie.
- Wskaźnik zmienia kolor na **czerny** przy nadmiernym obciążeniu.

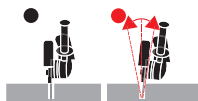
Wskaźnik obciążenia



Cięcie krzywoliniowe



Nadmierne obciążenia



Duży kąt



Trwałe cięcie



Art. 3431 5380 017 Ø 230 mm



PRZEDŁUŻACZ ALUMINIOWY 1 1/4"

- Trzpień 1 1/4 UNC.
- Aluminiowy przedłużacz Distar do koron diamentowych.
- Przeznaczony do wiertel diamentowych, zarówno do wiercenia na sucho, jak i na mokro. Gwint montażowy przedłużacza: męski/żeński 1 1/4 UNC.
- Dostępny w trzech długościach — 200 mm, 300 mm oraz 500 mm — wystarczających do wykonywania przelotowych otworów w ścianach z cegły lub betonu.

Art. 310 456	200 mm
Art. 310 455	300 mm
Art. 316 417	500 mm



ADAPTER M16 x SDS PLUS Z MAGNESEM

- Adapter z gwintem zewnętrznym M16 na trzpień SDS Plus.
- Wykorzystywany jest do młotowiertarek z szybko zdejmowanym trzpieniem SDS Plus.
- Możliwość zastosowania wiertel typu DDS-W na młotowiertarkach z uchwytem szybkozaciskowym SDS Plus.

Without a centering drill

Art. 277 326

With a centering drill

Art. 324 465



ADAPTER 1 1/4" H x 1/2" H GAS

- Zastosowano gwint wewnętrzny 1 1/4" UNC redukcja na gwint wewnętrzny 1/2 GAS.
- Możliwość zastosowania na wiertnicach z wrzecionem (gwint zewnętrzny) 1 1/4 "UNC, stosować wiertła z mocowaniem 1/2 GAS (gwint zewnętrzny).

Art. 200 342



ADAPTER 1 1/4" G x 1/2" G GAS

- Zastosowano gwint zewnętrzny 1 1/4" UNC redukcja na gwint zewnętrzny 1/2 GAS.
- Możliwość zastosowania na wiertnicach z wrzecionem (gwint wewnętrzny) 1/2 GAS stosować wiertła z mocowaniem 1 1/4 "UNC (gwint wewnętrzny).

Art. 257 724



PRZEDŁUŻACZ L200 1/2 GAS

- Trzpień 1/2 GAS.
- Używane do głębokiego wiercenia po pobraniu rdzenia.
- Dozwolone montowanie kolejno kilku przedłużeń.

Art. 251 222	200 mm
Art. 251 223	300 mm
Art. 251 224	500 mm



PRZEDŁUŻACZ L200 1 1/4"

- Trzpień 1 1/4 UNC.
- Używane do głębokiego wiercenia po pobraniu rdzenia.
- Dozwolone montowanie kolejno kilku przedłużeń.

Art. 251 225	200 mm
Art. 251 052	300 mm
Art. 251 054	500 mm



ADAPTER 1 1/4G UNC X1/2H GAS DD130/150/160

- Adapter jest wstępnie hartowany, dzięki czemu jest trwały w pracy z koronami diamentowymi podczas wiercenia betonu zbrojonego i innych materiałów budowlanych.
- Adapter nadaje się do wiertnic diamentowych DD 130/150/160.

Art. 321 926



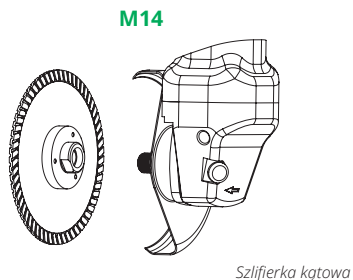
ADAPTER 41X25 DD200/DD350

- Adaptery do standardowych gwintów 1 1/4" UNC.
- Kontrola pod kątem jakości metalu i wg standardów bicia.
- Adapter nadaje się do wiertnic diamentowych DD 200/350.

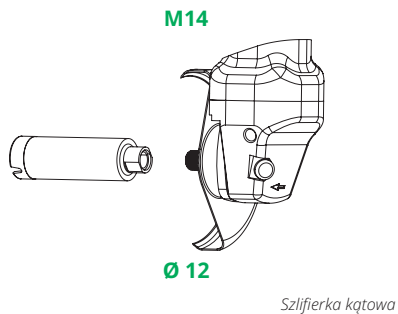
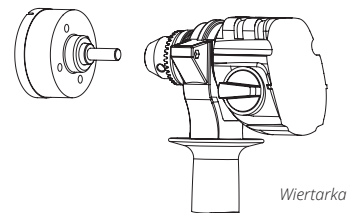
Art. 277 871

Specjalne rodzaje mocowań narzędzi końcowych

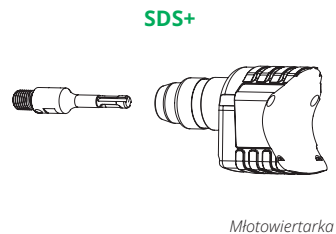
Tarcze, frezy, wiertła



Wiertła do ceramiki

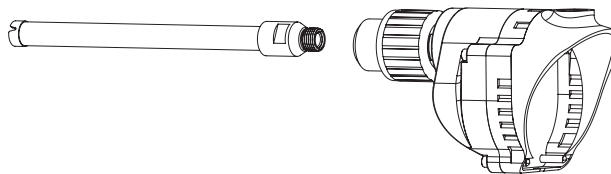


Adaptory do wiertel DDS-W



Otwornice do betonu

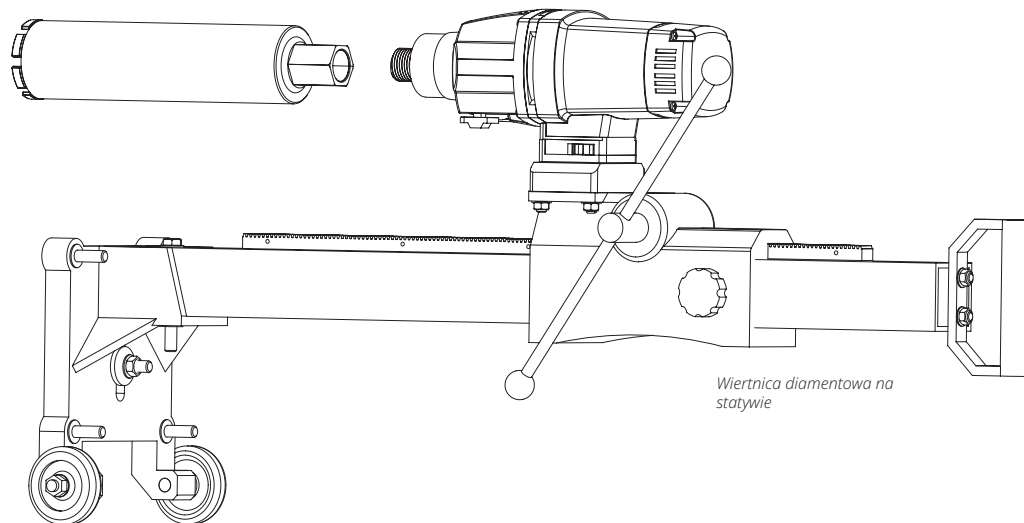
1/2 GAS



*Ręczna wiertnica
diamentowa*

Segmentowe wiertła
do betonu

1 1/4"



*Wiertnica diamentowa na
statywie*

Symbole pomocnicze DISTAR

Materiały



Płytki ceramiczne pokryte dekoracyjnym szkliwem



Marmur twardy



Twarda ceramika, gres



Piaskowiec twardy



Granity twarde i średnie, kwarcyty



Materiały ściernie z piaskowca



Beton drobnoziarnisty, płyty chodnikowe



Cegła



Cegła pełna bryła, klinier



Niebrojony beton, rury betonowe



Beton średnio zbrojony



Beton ciężko zbrojony



Świeży beton



Asfalt

Urządzenia oraz warunki pracy



Bruzdownica



Płytki ceramiczne pokryte dekoracyjnym szkliwem



Przecinarka do płytek



Wiertnica



Przecinarka spalinowa / elektryczna



Szczeliniarka



Sprzęt stacjonarny



Wiertarka



Wiertarka na akumulatorach



Praca z chłodzeniem / bez chłodzenia



EN13236

ISO 9001 : 2015
14001 : 2015
45001 : 2018
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY AENOR

