

**POL**  
[distar.tools](https://distar.tools)

**2023**  
Edycja 2

**DISTAR**

katalog



Firma zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian właściwości narzędzi.

Szczegółowe aktualne informacje u oficjalnych dystrybutorów.

**DISTAR**

**MECHANIC**

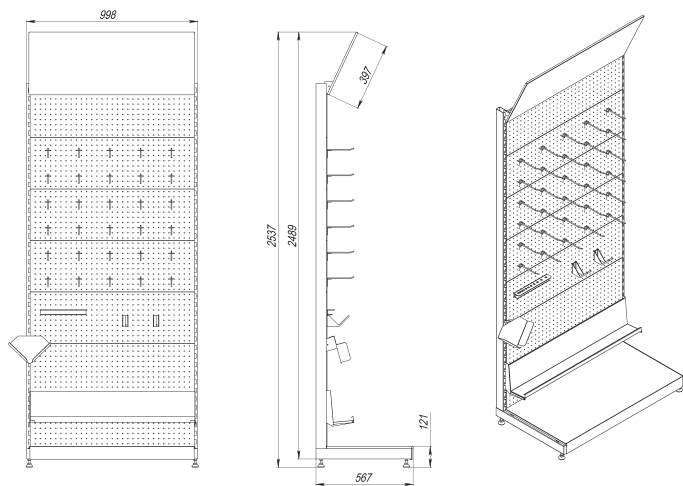
**Baumesser**  
Das ist Diamantwerkzeuge

**ADTnS**  
Advanced Diamond Technology and Service



Pobierz  
na telefon

# Prezentacja produktów dla Twojej firmy na regałach



## Dlaczego Distar? Główne korzyści:



Unikalne produkty, dla większości których nie znajdziesz odpowiedników na rynku



Kompleksowa sprzedaż produktów, zwiększenie średniej sprzedaży na fakturze.



Raz sprzedajesz i rozszerzasz bazę stałych klientów



# Wszystko dla glazurników

## Szeroka gama narzędzi dla profesjonalistów:

- Zaawansowane tarcze do szybkiego i super czystego cięcia
- Wysokowydajne narzędzia do szlifowania
- Ciekawe rozwiązania dla wiercenia bez pyłu i zanieczyszczeń
- Urządzenia do odsysania pyłu podczas cięcia
- Przystawki do łatwiejszego i kontrolowanego cięcia
- Szablony do szybkiego znakowania

Wszystkie produkty znajdujące się na ekspozycji/regale są niezbędne dla fachowca.

Jeśli klient kupuje tarczę, to kompleksowo może zaopatrzyć się też w dostępne akcesoria, którymi wykona całą zaplanowaną pracę. Dzięki temu zwiększa kwotę zakupu.

Nasze doświadczenie pokazuje, że klienci, którzy raz kupili produkty firmy DI-STAR pozostają jej wierni w zakupie i użytkowaniu. Produkty DI-STAR użytkuje się z przyjemnością, a wygląd i estetyka produktów nadąża za ich funkcjonalnością.

Twoi klienci będą wracać po produkty firmy DI-STAR ponownie, co więcej będą polecać je innym wykonawcom i to jest klucz do sukcesu i zysku na wiele lat!



NEW

7D  
CLASS



## IDEALNA KRAWĘDŹ NA AKUMULATOROWYCH SZLIFIERKACH KĄTOWYCH

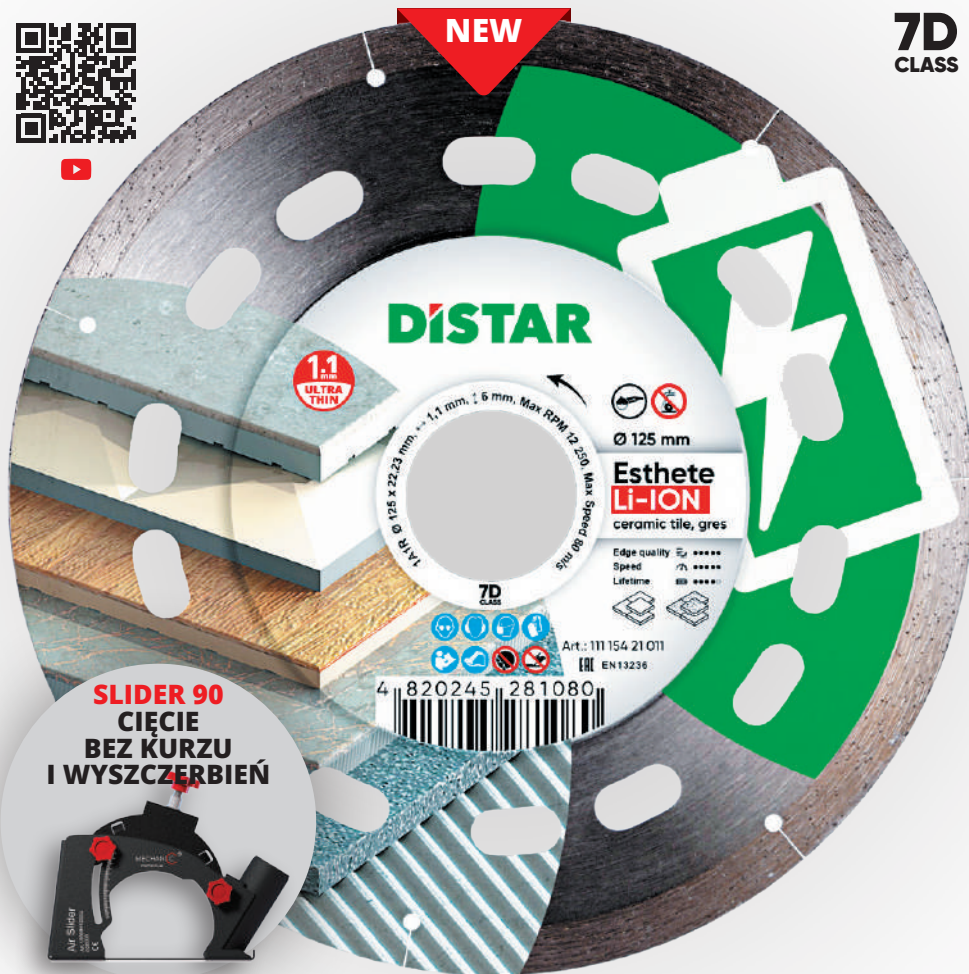
### 1A1R ESTHETE **Li-ion**

Jakość krawędzi	•••••
Prędkość	•••••
Żywotność	•••••



- Wysoka jakość cięcia płytek ceramicznych pokrytych dekoracyjnym szklivem.
- Ultracienka warstwa diamentu o grubości **1,1 mm** pozwala na wykonanie niezwykle precyzyjnego i delikatnego cięcia.
- Konstrukcja tarczy z efektem „przezroczystego korpusu” pozwala łatwo kontrolować linię cięcia.
- Dzięki segmentacji z użyciem lasera warstwa tnąca jest skutecznie chłodzona, a tarcza zachowuje stabilność w czasie cięcia.
- Do stosowania na szlifierkach kątowych akumulatorowych.

Nr kat. 111 154 21 011	Ø 125 mm
------------------------	----------



**DISTAR**

1.1 mm  
ULTRA  
THIN

1A1R Ø 125 x 22,23 mm,  $\pm 1,1$  mm,  $\pm 6$  mm, Max RPM 12.200 Max  
Situ 00 Speedy  
Ø 125 mm  
Esthete  
**Li-ION**  
ceramic tile, gres



Edge quality •••••  
Speed •••••  
Lifetime •••••



Art.: 111 154 21 011  
EN 13236

4 820245 281080



**SLIDER 90  
CIĘCIE  
BEZ KURZU  
I WYSZCZERBIEN**





**7D**  
CLASS



# IDEALNA KRAWĘDŹ

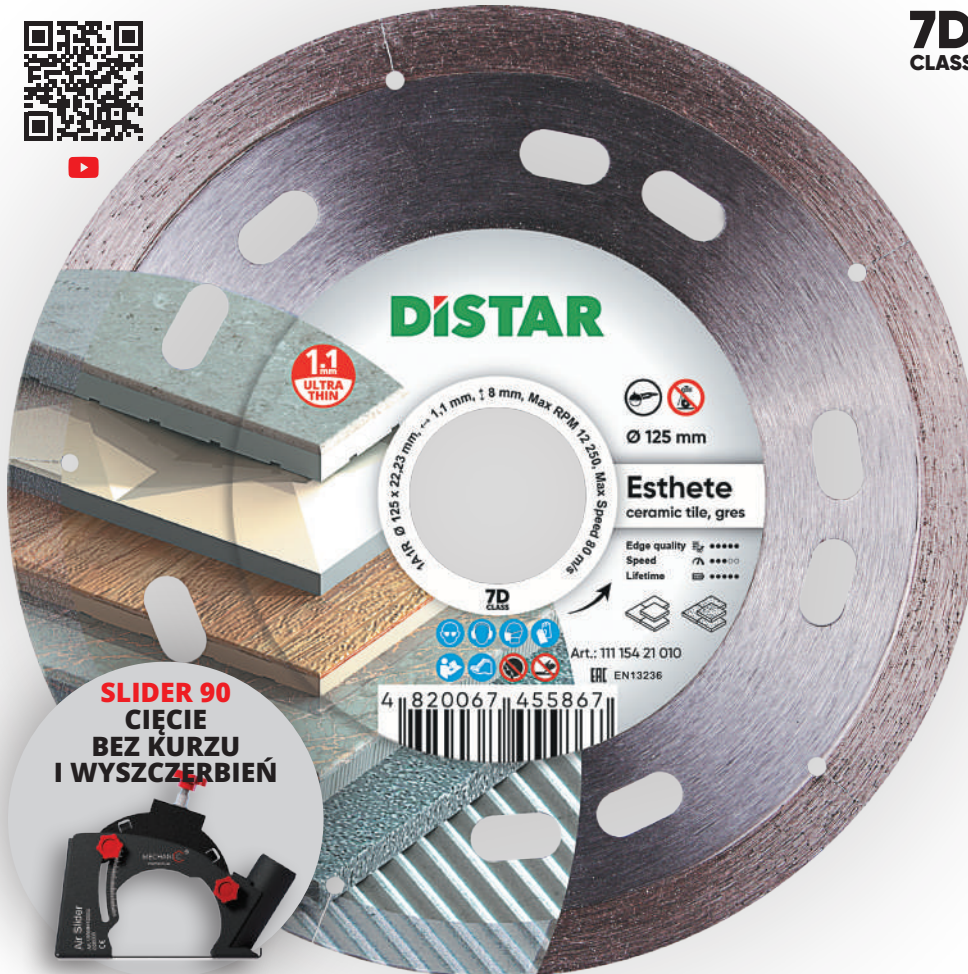
1A1R  
**ESTHETE**

Jakość krawędzi .....  
Prędkość .....  
Żywotność .....



- Wysoka jakość cięcia płytek ceramicznych pokrytych dekoracyjnym szkliwem.
- Ultracienka warstwa diamentu o grubości **1,1 mm** pozwala na wykonanie niezwykle precyzyjnego i delikatnego cięcia.
- Konstrukcja tarczy z efektem „przezroczystego korpusu” pozwala łatwo kontrolować linię cięcia.
- Dzięki segmentacji z użyciem lasera warstwa tnąca jest skutecznie chłodzona, a tarcza zachowuje stabilność w czasie cięcia.

**SLIDER 90**  
**CIĘCIE**  
**BEZ KURZU**  
**I WYSZCZERBIEŃ**



**DISTAR**

**1.1 mm**  
ULTRA THIN

1A1R Ø 125 x 22,23 mm, 1,1 mm, 8 mm, Max RPM 12.350, Max Speed 9100 g PowerSpeed

Ø 125 mm

**Esthete**  
ceramic tile, gres

Edge quality .....  
Speed .....  
Lifetime .....

7D CLASS

Art.: 111 154 21 010

EN13236

4 820067 455867



Nr kat. 111 154 21 009	Ø 115 mm
Nr kat. 111 154 21 010	Ø 125 mm



**7D  
CLASS**



# 45° ŁATWO

1A1R  
**EDGE DRY**

Jakość krawędzi  
Prędkość  
Żywotność



- Szeroka dwustronna diamentowa warstwa nośna o grubości 25 mm wzmacnia korpus, nadając mu sztywności.
- Diamentowe wiązanie warstwy z wżorem w postaci plastrów miodu sprawia, że cięcie jest miękkie i bardzo wydajne.
- Duży obszar stwarza efekt „podparcia”, kierując tarczę ściśle w linii prostej. Dodatkowo można szlifować krawędź płytki.

**DISTAR**

**45°  
ANGLE  
CUT**

**2in1  
CUT &  
GRIND**

1A1R Ø 125 x 22,23 mm → 1,6 mm, 25 mm, Max RPM 12.350, Max Speed 86 9100 00  
**7D  
CLASS**



Ø 125 mm

**Edge Dry**  
ceramic tile, gres

Edge quality \*\*\*\*\*  
Speed \*\*\*\*\*  
Lifetime \*\*\*\*\*



**DUSTER 45**



**CZYSTE 45°**

**SLIDER 45**



**CIĘCIE  
POD KĄTEM**

**ABRASIVE**

**SZTABKA  
OSTRZĄCA  
DLA TARCZ  
DIAMENTOWYCH**



Nr kat. 111 155 46 009	Ø 115 mm
Nr kat. 111 155 37 010	Ø 125/22,23 mm
Nr kat. 111 175 46 010	Ø 125 mm x M14F



**7D**  
CLASS



## NAJSZYBSZE CIĘCIE

### 1A1R GRES MASTER

Jakość krawędzi



Prędkość



Żywotność



- Ewolwentowe rowki turbinowe warstwy diamentowej skutecznie wgrzają się w twardej materiał, chłodząc strefę cięcia.
- Tarcza delikatnie zagłębia się nawet w najgrubszy gres porcelanowy.
- Dzięki tak wysokiej wydajności jest to najszybsza tarcza z całej linii Distar.
- Tarcza również będzie ciąć zwykłe gresy, ale z bardzo dużą prędkością.



# DISTAR



Ø 125 mm

**Gres Master**  
ceramic tile, gres

Edge quality   
Speed   
Lifetime

1A1R Ø 125 x 22,23 mm, 1,4 mm, ± 10 mm, Max RPM 12.300, Max Speed 80 m/s  
7D CLASS

EAC EN13236



Art.: 111 151 60 010

4 820067 455461



**ABRASIVE**

**SZTABKA  
OSTRZĄCA  
DLA TARCZ  
DIAMENTOWYCH**



**SLIDER 90**  
**CIĘCIE  
BEZ KURZU  
I WYSZCZERBIĘ**



Nr kat. 111 151 60 009	Ø 115 mm
Nr kat. 111 151 60 010	Ø 125 mm

**7D**  
CLASS



## SZYBKOŚĆ W GRESIE

### 1A1R MULTIGRES

Jakość krawędzi  
Prędkość  
Żywotność



- Szybkie cięcie twardych płytek ceramicznych i pogrubionego gresu – do 20 mm.
- Szybkie ponowne ostrzenie przy zmianie materiału.
- Wysoka wydajność.

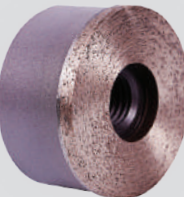
Nr kat. 111 154 94 009	Ø 115 mm
Nr kat. 111 154 94 010	Ø 125 mm



**ABRASIVE**

**SZTABKA  
OSTRZĄCA  
DLA TARCZ  
DIAMENTOWYCH**

**HARD  
CERAMICS**



**FREZ NAKRĘTKA**



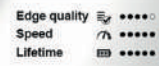
**5D**  
CLASS



**DISTAR**



**Decor Slim**  
ceramic tile, gres



Art.: 111 154 27 010



EN13236

**ABRASIVE**

**SZTABKA  
OSTRZĄCA  
DLA TARCZ  
DIAMENTOWYCH**



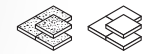
**AIRSLIDER 90**  
CIĘCIE BEZ KURZU  
ORAZ WYSZCZERBIEN



# SZYBKO I GŁADKO

## 1A1R DECOR SLIM

Jakość krawędzi .....  
Prędkość .....  
Żywotność .....



- Przeznaczone do szybkiego i dokładnego cięcia płytek ściennych i podłogowych oraz gresów.
- Cienkie, czyste cięcia zapewnią specjalną technologię wykonania korpusu, niewielką masę tarczy oraz niezwykle cienką warstwę diamentową – o grubości 1,2 mm.

Nr kat. 111 154 27 009	Ø 115 mm
Nr kat. 111 154 27 010	Ø 125 mm





**PRO**  
serie



## TARCZA/FREZ. TNIJ I SZLIFUJ!

1A1R  
PRO Gres



- Szeroka warstwa diamentowa 20 mm.
- Efektywne doszlifowanie boku płytki, doszlifowanie nierówności, cięcie krzywoliniowe.
- Bizotowanie, tj. cięcie pod kątem 45°.
- Diamentowa warstwa nośna po cięciu dodatkowo szlifuje krawędź, tworząc czystą powierzchnię.

**SLIDER 45**



**CIĘCIE  
POD KĄTEM**

**DUSTER 45**



**CZYSTE 45°**

**DISTAR**

Made in Ukraine

**45°  
ANGLE  
CUT**

1A1R Ø 125 x 22,23 mm, 1,9 mm, 1 20 mm, Max RPM 12 350, Max Speed 88 m/s

**5D  
CLASS**



Ø 125 mm

**ProGres**  
ceramic tile, gres

Edge quality \*\*\*\*\*  
Speed \*\*\*\*\*  
Lifetime \*\*\*\*\*



EN 13238

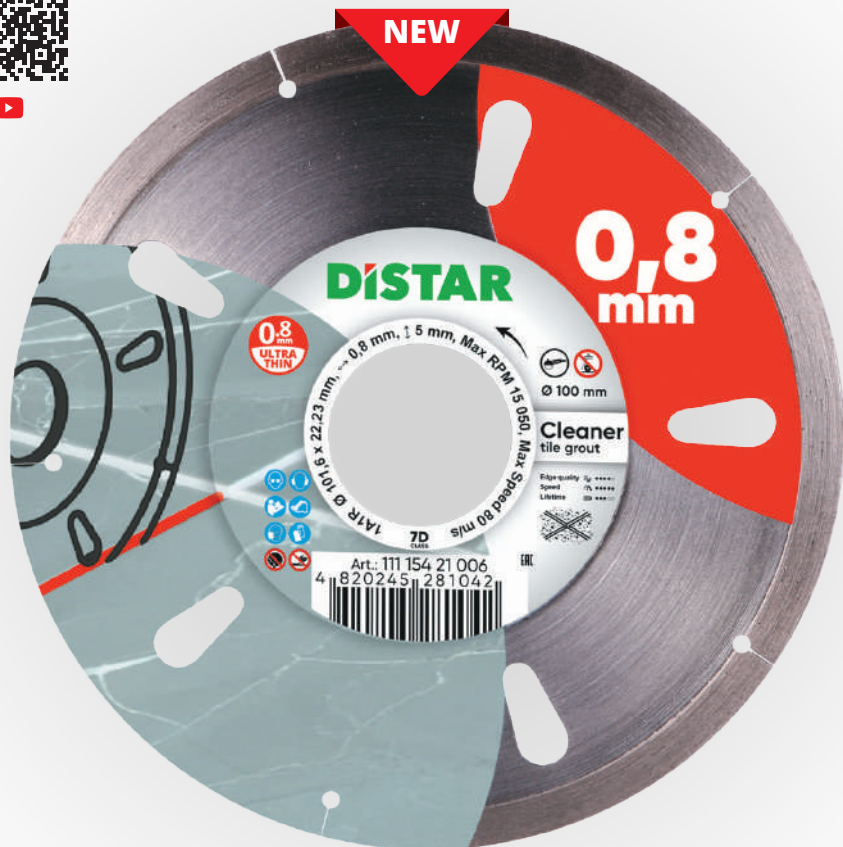
Art. 902 151 29 020

4 820245 281714



Nr kat. 913 155 38 010

Ø 125 mm



## USUWANIE FUG BEZ KŁOPOTÓW

### 1A1R CLEANER

Jakość krawędzi



Prędkość



Żywność



- Tarcza ma grubość warstwy diamentowej **0,8 mm**, więc pasuje do większości fug, nie uszkadzając przy tym krawędzi płytki.
- Odpowiednia mieszanka segmentu skutecznie działa w każdym materiale fugowym - cementowo-piaskowym, a nawet epoksydowym.

Nr kat. 101 154 21 006

Ø 100 mm



NEW



## PERFEKCYJNA KRAWĘDŹ I IDEALNA CZYSTOŚĆ

1A1R  
ELEGANT

Jakość krawędzi .....+  
Prędkość .....  
Żywoćność .....  
.....

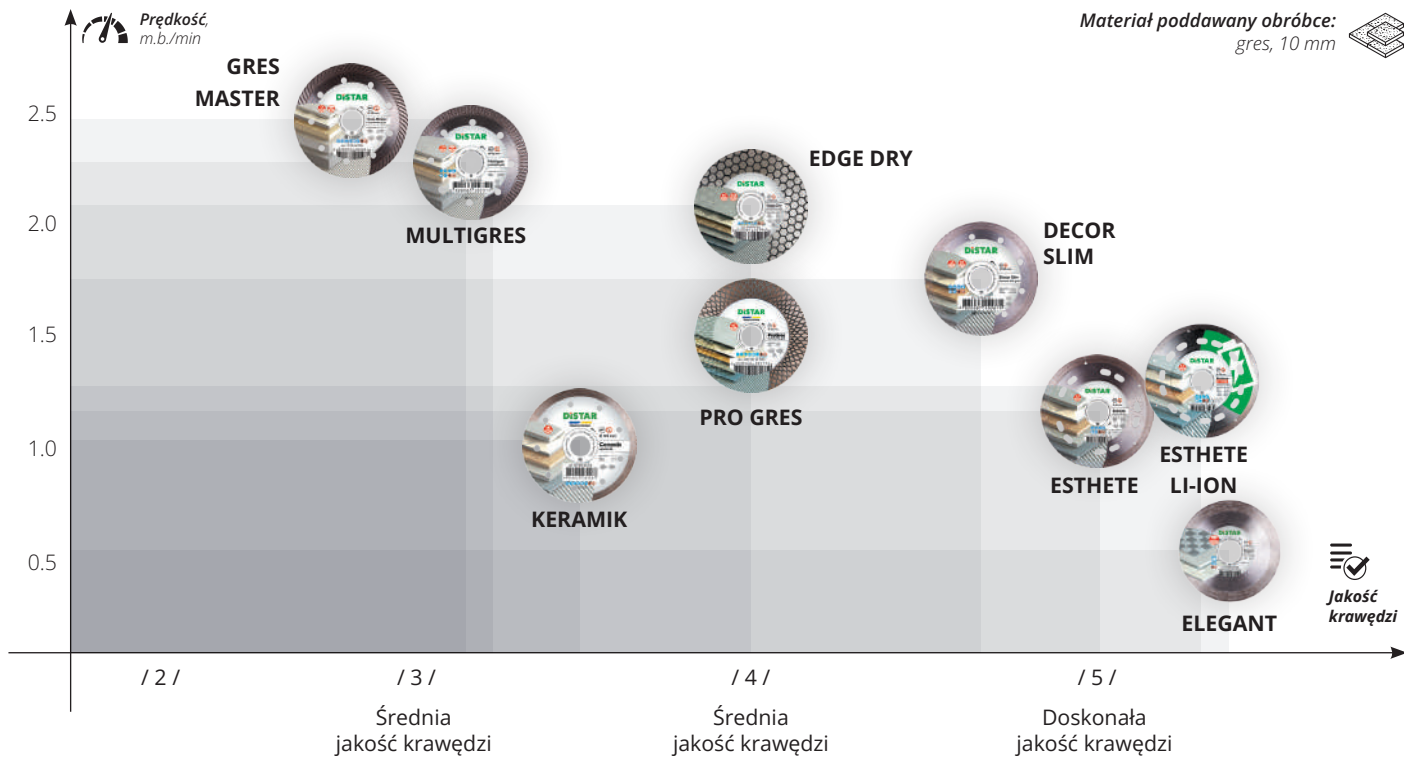


- Mała średnica tarczy 100 mm jest zaletą przy cięciach wykańczających w porównaniu do 115 i 125 mm, dzięki czemu zmniejszamy poziom wibracji i prowadzenia na boki.
- Tarcza zapewnia tak czyste cięcie, że znalezienie nawet najmniejszego urobku jest praktycznie niemożliwe, nawet na szklonych płytkach.
- Nie ma potrzeby wykonywania dalszych prac przy obrzeżach. Cięcie nie pozostawia również żadnych wyszczerbień na rewersie płytki.

Nr kat. 101 150 29 020

Ø 100 mm

## Pozycjonowanie diamentowych tarcz tnących do szlifierek kątowych



### Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza  $\varnothing$  125 mm;
- sprawna szlifierka kąтова o mocy 1,4 kW z prędkością obrotową 11 000 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.





**NEW**



## ZAWSZE W CENTRUM

### UCHWYT DO TARCZY POLERSKIEJ **CENTRUM PRO 2.0**



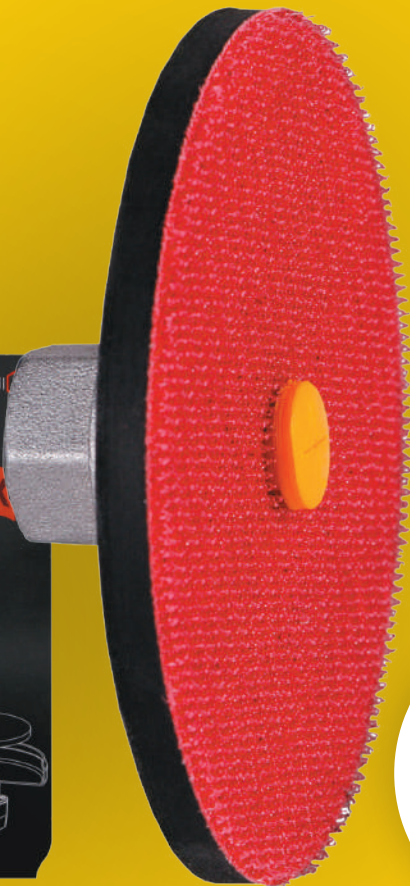
- Ściernica jest łatwo i dokładnie pozycjonowana na podstawie centrującej, która nie tylko ją balansuje, ale także zapobiega jej ślizganiu się podczas pracy.
- Podstawa centrująca ma średnicę 14,7 mm i wysokość 2,5 mm. Dzięki temu można zamontować na niej wszystkie tarcze polerskie TM Baumesser oraz tarcze wielu innych producentów o średnicy 100.
- Jeśli średnica otworu koła jest mniejsza niż średnica kołnierza, można go łatwo odkręcić i używać podstawy bez funkcji centrowania.



Nr kat. 901 151 29 011

M14 / Ø 100 mm





## ELASTYCZNY UCHWYT NA TARCZE POLERSKIE

### UCHWYT CENTRUM FLEX



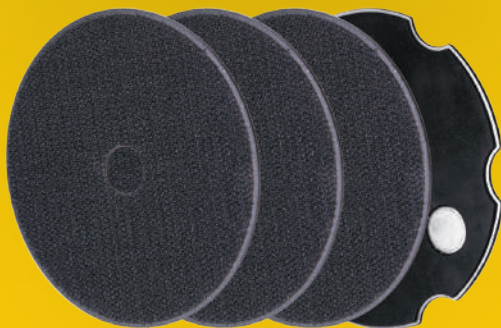
- Ściernica jest łatwo i dokładnie pozycjonowana na uchwycie centrującym, które nie tylko ją balansuje, ale także zapobiega jej ślizganiu się podczas pracy.
- Ramię centrujące ma średnicę 14,7 mm i wysokość 2,5 mm. Dzięki temu można zamontować na nim wszystkie tarcze polerskie TM Baumesser oraz tarcze wielu innych producentów.
- Jeśli średnica otworu koła jest mniejsza niż średnica kołnierza, można go łatwo odkręcić i używać podstawy bez funkcji centrowania.



**NEW**



**MAGNET  
SYSTEM**



## ZWIĘKSZONA ŻYWIOTNOŚĆ TARCZ POLERSKICH

### PODSTAWA CLICK-LOCK PRO



- Podstawy polerskie są pewnie zamocowane na stalowych uchwytach aż do całkowitego zużycia.
- Uchwyty podstaw można błyskawicznie zmienić jednym kliknięciem dzięki magnetycznej blokadzie.
- A wszystko to na jednej podstawie magnetycznej.
- Podstawa posiada gumową podkładkę, dzięki której szlifowanie jest płynne i w pełni kontrolowane. Maksymalna prędkość obrotowa – 3500 RPM.



Nr kat. 993 835 62 005

M14 / Ø 100 mm



## SZLIFOWANIE BEZ ZDEJMOWANIA TARCZY

### UCHWYT CLICK-LOCK UNI



**MAGNET  
SYSTEM**

- Podstawa polerska montowana jest bezpośrednio na tarczy diamentowej za pomocą magnesów, wyśrodkowanych na wystającym wrzecionie urządzenia.
- Pozwala na używanie tylko jednej szlifierki elektrycznej z tarczą, montując i zmieniając na niej pady polerskie z różnymi gradacjami ziaren.
- Uchwyt Click-Lock Uni pasuje do większości szlifierek, upewnij się, że trzon Twojej szlifierki wystaje co najmniej 12 mm ponad tarczę.

Nr kat. 795 684 42 018

M14 / Ø 100 mm



**NEW**

**DISTAR**

Ø100 mm

- EN** Polishing pad for gres
- IT** Mola diamantata e lucidante per gres porcellanato
- PL** Tarcza polerska do gresu
- RU** Полировальный круг для керамогранита
- UA** Полірувальний круг для керамограніту

**PROFESSIONAL  
DIAMOND TOOLS**

**#1**



**Cool PAD**

**#1**  
30, 60, 120  
GRIT

**#2**  
120, 200, 400  
GRIT

**#3**  
400, 800, 1000  
GRIT

**LINER 115-125**  
**PERFEKCYJNA**  
**KRAWĘDŹ**



## TARCZE POLERSKIE COOLPAD



- Szlifowanie na sucho ceramiki, gresu porcelanowego na szlifierce elektrycznej.
- Profil warstwy "involute" skutecznie usuwa osady z obszaru szlifowania.
- Dzięki tym właściwościom jedna gradacja tarczy polerskiej zastępuje trzy polerki o różnej ziarnistości.

Nr kat. 995 684 44 006  
Nr kat. 995 684 44 007  
Nr kat. 995 684 42 019

**№1/Ø 100 mm**  
**№2/Ø 100 mm**  
**№3/Ø 100 mm**



**TILEDUSTER**

**PRACUJ  
BEZ KURZU**



## TARCZE POLERSKIE **STANDARD**



- Przeznaczone do polerowania płaskich lub (ze względu na swoją elastyczność) zakrzywionych powierzchni z granitu oraz do obróbki płytek ceramicznych o różnej twardości.
- Możliwość wykorzystywania z chłodzeniem lub bez niego.

Nr kat. 999 373 61 005	<b>N:30/Ø 100 mm</b>
Nr kat. 999 373 64 005	<b>N:60/Ø 100 mm</b>
Nr kat. 999 373 58 005	<b>N:120/Ø 100 mm</b>
Nr kat. 999 373 60 005	<b>N:220/Ø 100 mm</b>
Nr kat. 999 373 63 005	<b>N:400/Ø 100 mm</b>
Nr kat. 999 373 65 005	<b>N:800/Ø 100 mm</b>
Nr kat. 999 373 59 005	<b>N:1500/Ø 100 mm</b>
Nr kat. 999 373 62 005	<b>N:3000/Ø 100 mm</b>



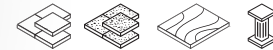
**7D  
CLASS**



# PERFEKCYJNE 45°

1A1R  
EDGE

Jakość krawędzi .....+  
Prędkość .....  
Żywotność .....  
.....



- Wysoka jakość cięcia pod kątem.
- Czyste cięcie (bez wyszczerbień) szerokiej gamy materiałów.
- Szerokość warstwy diamentowej 25 mm.



**BALANCED**

Nr kat. 111 204 21 014	Ø 180 mm
Nr kat. 111 204 21 015	Ø 200 mm
Nr kat. 111 204 21 017	Ø 230 mm
Nr kat. 111 204 21 019	Ø 250 mm

**5D**  
CLASS

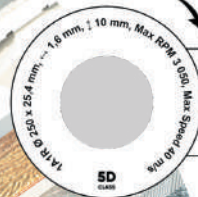


**DISTAR**



Ø 250 mm

**Hard  
Ceramics**  
ceramic tile, gres



Art: 111 200 48 019



EN 13236

Edge quality ●●●●  
Speed ●●●●○  
Lifetime ●●●●



**ABRASIVE**

**SZTABKA  
OSTRZAÇA  
DLA TARCZ  
DIAMENTOWYCH**



**BALANCED**

**SPRAWDZONY  
OD LAT**

1A1R  
**HARD CERAMICS**

Jakość krawędzi



Prędkość



Żywotność



- Wysoka jakość cięcia płytek ceramicznych oraz gresów pokrytych warstwą dekoracyjną.
- Czyste cięcie (bez wyszczerbień) szerokiej gamy materiałów.
- Wysoka żywotność, niskie koszty jednostkowe obróbki.

Nr kat. 111 150 48 011	Ø 115 mm
Nr kat. 111 150 48 010	Ø 125 mm
Nr kat. 111 200 48 012	Ø 150 mm
Nr kat. 111 200 48 014	Ø 180 mm
Nr kat. 111 200 48 015	Ø 200 mm
Nr kat. 111 200 48 017	Ø 230 mm
Nr kat. 111 200 48 019	Ø 250 mm
Nr kat. 111 270 48 022	Ø 300 mm
Nr kat. 111 270 48 024	Ø 350 mm
Nr kat. 111 270 48 026	Ø 400 mm



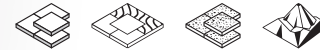
**7D**  
CLASS



## DO GRUBEGO GRESU

### 1A1R HARD CERAMICS ADVANCED

Jakość krawędzi  
Prędkość  
Żywotność



- Chipy grafitowe wchodzące w skład warstwy diamentowej przyczyniają się do skutecznego samostrzeżenia tarczy.
- Segmentacja z użyciem lasera zapobiega odkształceniu się korpusu.
- Ultra cienka warstwa **1,3 mm** (200 mm) zapewnia czystą krawędź bez wyszczerbień.
- Doskonale wyniki na grubym gresie.

Nr kat. 111 155 28 010	Ø 115 mm
Nr kat. 111 205 28 014	Ø 180 mm
Nr kat. 111 203 49 015	Ø 200 mm
Nr kat. 111 205 28 017	Ø 230 mm
Nr kat. 111 203 49 019	Ø 250 mm
Nr kat. 111 205 28 022	Ø 300 mm
Nr kat. 111 200 49 015	Ø 350 mm
Nr kat. 101 000 00 019	Ø 400 mm

**ABRASIVE**

**SZTABKA  
OSTRZĄCA  
DLA TARCZ  
DIAMENTOWYCH**

# DISTAR

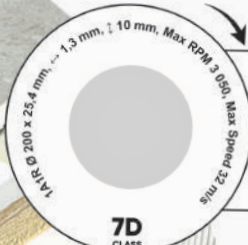
Made in Ukraine



Ø 200 mm

**Hard  
Ceramics  
Advanced**  
ceramic tile, gres

Edge quality .....  
Speed .....  
Lifetime .....



**7D**  
CLASS

Art.: 111 203 49 015



ERC EN13236

**BALANCED**



**7D**  
CLASS



**DISTAR**



Ø 200 mm

**Granite Premium**  
granite, sandstone



**7D**  
CLASS

Art.: 113 200 61 015



4 820067 1454716



ERC EN13236

Edge quality  ●●●●●  
Speed  ●●●●●  
Lifetime  ●●●●●



## CIĘCIE GRUBEGO GRANITU I KAMIENIA

### 1A1R GRANITE PREMIUM

Jakość krawędzi  
Prędkość  
Żywotność

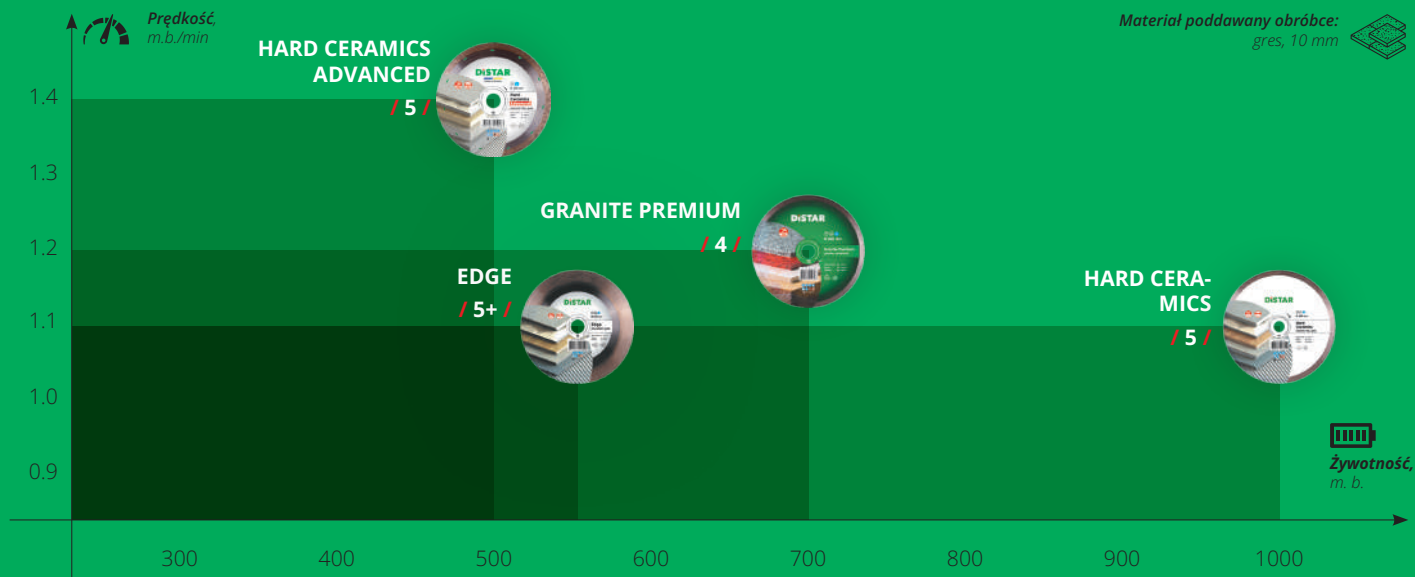


- Wysoka wydajność cięcia kamienia naturalnego oraz gresu.
- Wszelkierne możliwości stosowania, duża prędkość cięcia granitu i marmuru.

**BALANCED**

Nr kat. 113 150 61 010	Ø 125 mm
Nr kat. 113 200 61 014	Ø 180 mm
Nr kat. 113 200 61 015	Ø 200 mm
Nr kat. 113 200 61 017	Ø 230 mm
Nr kat. 113 200 61 019	Ø 250 mm
Nr kat. 113 270 61 022	Ø 300 mm
Nr kat. 113 270 61 024	Ø 350 mm
Nr kat. 113 270 61 026	Ø 400 mm

## Pozycjonowanie diamentowych tarcz tnących do przecinarek do płytek



### Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza o średnicy 200 mm;
- sprawna przecinarka o mocy 0,8 kW z prędkością obrotową 2900 obr./min;
- podawanie wody z prędkością 3,0 l/min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

/ Jakość krawędzi /





**5D**  
CLASS



## GRES TOPNIEJE POD PLASTRAMI MIODU

### DGM-S HARD CERAMICS

Jakość krawędzi



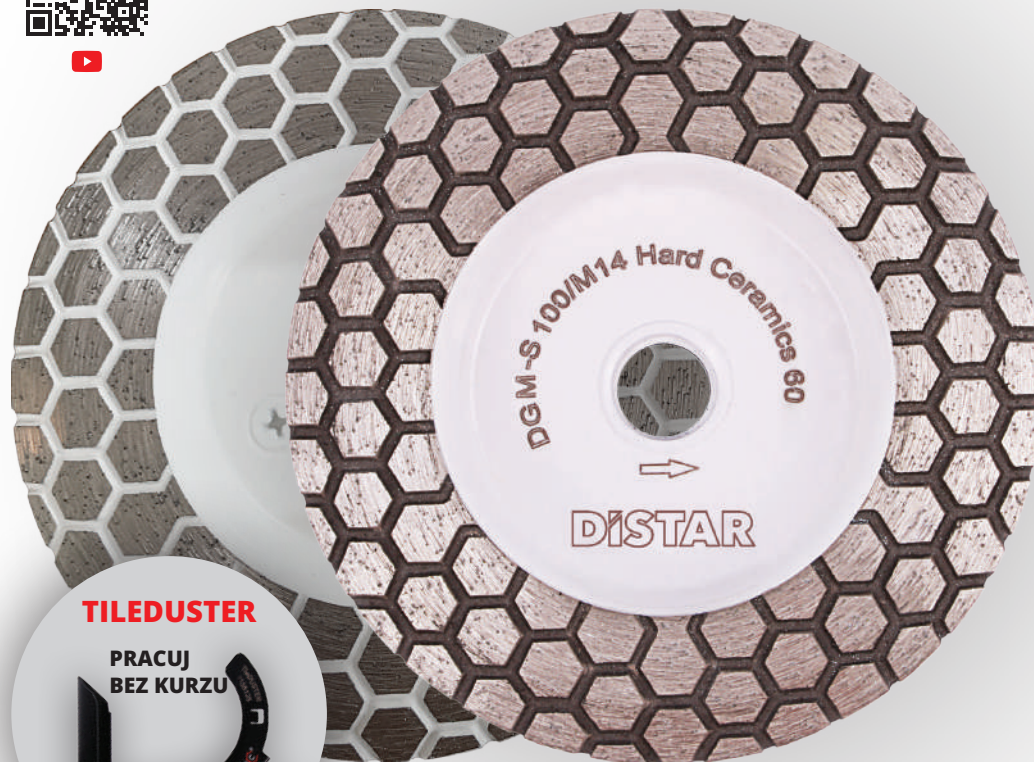
Prędkość



Żywotność



- Warstwa wyprofilowana w plastry miodu zapewnia płynne i miękkie szlifowanie.
- Mała waga zapewnia kontrolowaną i wygodną pracę.



**TILEDUSTER**

**PRACUJ  
BEZ KURZU**



**BALANCED**

Nr kat. 174 835 22 005

#100

Nr kat. 174 835 24 005

#60



**EASYFIX 70**  
**PRECYZYJNE**  
**WIERCENIE**



# CZYSTOŚĆ I PRECYZJA

DDR-S  
**ULTRA CLEAN**

Jakość krawędzi .....  
Prędkość .....  
Żywotność .....



- Jest to cienkościenna wiertła wykonana metodą spiekania. Warstwa nośna diamentu składa się z drobnego diamentu o specjalnym wiązaniu samoostrzącym.
- Dzięki temu wiercenie jest praktycznie bezwibrowe nawet podczas obróbki najtrudniejszych materiałów. Dotyczy to zwłaszcza powierzchni odsoniętych. Wiertło stosowane jest na wiertarkach i wkrętarkach chłodzonych wodą. Wiercenie powinno odbywać się za pomocą kulistych ruchów.

Nr kat. 901 150 81 018	Ø 6
Nr kat. 901 150 81 019	Ø 35
Nr kat. 901 150 81 020	Ø 70

**TILETEMPLATE**  
PRECYZYJNY  
POMIAR



**TILETEMPLATE XL**  
PRECYZYJNY POMIAR  
DUŻEGO FORMATU



**EASYFIX 70**  
PRECYZYJNE  
WIERCENIE



**5D**  
CLASS



**300**<sup>\*</sup>  
**OTWORÓW**  
W GRESIE

DDS-W CERAMICS

Jakość krawędzi	••••
Prędkość	•••••
Żywotność	•••••



- Turbo rowki w segmentach diamentowych zapewniają dużą prędkość wiercenia, zapewniając przy tym krawędzie bez wyszczerbień.
- Diamentowe segmenty spawane laserowo zapewniają niezawodność pracy wiertła.
- Wyposażone w gąbkę pełniącą rolę nośnika wody, która jest wyciskana w miarę zagłębiania się wiertła w materiał.

Nr kat. 179 780 18 185

Ø 70

\* 300 otworów w gresie.

Parametry otrzymano w następujących warunkach: wiercenie gresu o grubości 10 mm, sprawna młotowiertarka o mocy 850 W z prędkością obrotową 750 obr./min, temperatura powietrza +25° C, chłodzenie wodą. Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.



**5D**  
CLASS



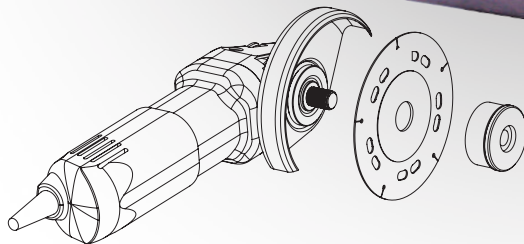
## DOKOŃCZ SZLIFOWANIE NIE ZDEJMUJĄC TARCZY

### DGW-S HARD CERAMICS

Jakość krawędzi	•••••
Prędkość	•••••
Żywotność	•••••



- Montaż bezpośrednio na wrzeciono szlifierki kątovej z tarczą diamentową zamiast nakrętki mocującej.
- Pozwala ciąć i szlifować na jednej szlifierce kątovej, bez konieczności zdejmowania tarczy.
- Wydajna praca na narzędziach akumulatorowych.



Nr kat. 174 835 22 216

#100

Nr kat. 174 835 23 216

#70

S10


**20** sek


# TO JEST PRO PRĘDKOŚĆ

## DDR-V KERAMIK PRO



- Szybkościowe wiertła do wszelkiego rodzaju ceramiki i gresu. Diament o wysokiej wytrzymałości, zamocowany w twardej wiązce, tworzy rozwinięte mikro noże, które skutecznie wgrzają się w materiał ceramiczny.

- Średnia prędkość wiercenia gresu porcelanowego o grubości 10 mm wiertłem 35 mm na wiertarce wynosi 20 s (10-40 s w zależności od twardości materiału i trybów wiercenia). Żywotność wynosi 30-100 otworów.

- Zaleca się ustawienie odpowiednich obrotów, zgodnie z dołączoną instrukcją.

- Stosowanie z chłodzeniem wodą na wiertarkach oraz młotowiertarkach w trybie bezударowym.

### S10

Nr kat. 910.278.01.9041	Ø 6 mm
Nr kat. 910.278.01.8043	Ø 8 mm
Nr kat. 910.278.01.8045	Ø 10 mm
Nr kat. 910.278.01.8047	Ø 12 mm
Nr kat. 910.278.01.8049	Ø 14 mm
Nr kat. 910.278.01.8052	Ø 16 mm
Nr kat. 910.278.01.8055	Ø 18 mm
Nr kat. 910.278.01.8057	Ø 20 mm
Nr kat. 910.278.01.8059	Ø 25 mm
Nr kat. 910.278.01.8063	Ø 30 mm
Nr kat. 910.278.01.8066	Ø 35 mm
Nr kat. 910.278.01.8104	Ø 40 mm
Nr kat. 910.278.01.8173	Ø 45 mm
Nr kat. 910.278.01.8174	Ø 50 mm
Nr kat. 910.278.01.8185	Ø 70 mm
Nr kat. 910.278.01.8005	Ø 100 mm
Nr kat. 910.278.01.8008	Ø 110 mm
Nr kat. 910.278.01.8179	Ø 120 mm

### COOL GEL ŻEL DO WIERCENIA



### EASYFIX 70 PRECYZYJNE WIERCENIE





M14


**7** sek

**TILETEMPLATE**  
 DOKŁADNE ZNAKOWANIE

**DRILLDUSTER 82**  
 WIERCENIE BEZ KURZU


# TO JEST **PRO** PRĘDKOŚĆ

**DDR-V  
 KERAMIK PRO**


- Szybkościowe wiertła do wszelkiego rodzaju ceramiki i gresu. Diament o wysokiej wytrzymałości, zamocowany w twardej wiązce, tworzy rozwinięte mikro noże, które skutecznie wgrzają się w materiał ceramiczny.

- Średnia prędkość wiercenia gresu ceramicznego o grubości 10 mm na szlifierce kątowej wynosi 7 sekund (5-15 s w zależności od twardości materiału). Żywotność wynosi 20-70 otworów.

- Zaleca się ustawienie odpowiednich obrotów, zgodnie z dołączoną instrukcją.

- Do stosowania na szlifierkach kątowych 125 i 115 mm bez chłodzenia wodą.


**M14**

Nr kat. 910 2830 18041	Ø 6 mm
Nr kat. 910 2830 18043	Ø 8 mm
Nr kat. 910 2830 18045	Ø 10 mm
Nr kat. 910 2830 18047	Ø 12 mm
Nr kat. 910 2830 18049	Ø 14 mm
Nr kat. 910 2830 18052	Ø 16 mm
Nr kat. 910 2830 18055	Ø 18 mm
Nr kat. 910 2830 18057	Ø 20 mm
Nr kat. 910 2830 18059	Ø 25 mm
Nr kat. 910 2830 18063	Ø 30 mm
Nr kat. 910 2830 18066	Ø 35 mm
Nr kat. 910 2830 18104	Ø 40 mm
Nr kat. 910 2830 18173	Ø 45 mm
Nr kat. 910 2830 18174	Ø 50 mm
Nr kat. 910 2830 18185	Ø 70 mm
Nr kat. 910 2830 18005	Ø 100 mm
Nr kat. 910 2830 18008	Ø 110 mm
Nr kat. 910 2830 18179	Ø 120 mm



## Contour PRO



- Ten wyjątkowy frez posiada dwie średnice robocze 10 mm i 25 mm, co pozwala na szybkie rozwiercanie otworów o małych i dużych średnicach.
- Również dzięki zaokrągleniom promieniowym można skutecznie fazować, korygować krawędź płytki.

Art. 910 583 552 159	10/25 mm
Art. 910 583 552 174	50 mm
Art. 910 583 552 059	25 mm
Art. 910 583 552 045	10 mm



## ŻEL DO WIERCENIA

### Cool GEL



- Trzyma się nawet na pionowej powierzchni.
- Jedna butelka do zastosowania na 20-25 otworów Ø 35 mm.

Nr kat. 195 684 44 005

250 ml



# TARCZE DIAMENTOWE DO BETONU

**Ekspozycja produktów przeznaczonych do wykonywania prac przy ciągach komunikacyjnych obiektu:**

- wentylacja
- klimatyzacja
- hydraulika
- elektryka

**NA REGALE ZNAJDUJĄ SIĘ:**

- wiertła szybkoobrotowe do wiercenia na mokro i sucho
- wiertła do pracy na sucho z mikroudarem
- centratory, adaptery i przedłużacze do wiertel
- tarcze do bruzdowania
- akcesoria do odsysania i odpylania podczas cięcia i wiercenia

**NAJBARDZIEJ ODPOWIEDNIE:**

- dla specjalistycznych sklepów, które obsługują profesjonalnych fachowców.
- dla dużych sklepów narzędziowych z dodatkowym wyposażeniem w kilka ekspozytorów, np. ekspozytor dla glazurnika, dla komunikacji.

**5D**  
CLASS



# DISTAR



Ø 230 mm

**Technic  
Advanced**  
concrete

**12**  
mm

Art. 143 150 86 018



ERC EN 13236

Reinforcement # ●●●●  
Speed ⚙ ●●●●  
Lifetime ⏱ ●●●●



**HANDLE**  
UCHWYT DO SZLIFIEREK  
KĄTOWYCH



**AIRCHASER**  
115-125, 230  
BRUZDOWANIE BEZ KURZU



## NAJLEPSZA DO KOSTKI BRUKOWEJ

### 1A1RSS TECHNIC ADVANCED

Prędkość ●●●●  
Przejście zbrojenia ●●●●  
Żywotność ●●●●



- Wydajna praca z szeroką gamą materiałów budowlanych, w tym lekko zbrojonego betonu, kostki brukowej, krawężników oraz kamienia naturalnego.
- Efektywna praca w osłonach odpylających podczas bruzdowania.

Nr kat. 143 153 47 009	Ø 115 mm
Nr kat. 143 153 47 010	Ø 125 mm
Nr kat. 143 153 47 012	Ø 150 mm
Nr kat. 143 153 47 014	Ø 180 mm
Nr kat. 143 150 86 018	Ø 232 mm

**7D**  
CLASS



# DISTAR

Laser  
Welded



Ø 230 mm

M1A1RSS Ø 230 x 223 mm, 12 mm, Max RPM 6 650, Max Speed 5100 rpm, Laser Welded

**Meteor**  
reinforced concrete

**12**  
mm

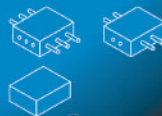
**7D**  
CLASS

Art.: 123 150 55 017



**EN** EN13236

Reinforcement # ●●●●○  
Speed ●●●●○  
Lifetime [Battery Icon] ●●●●○



## CIĘCIE I BRUZDOWANIE BETONU MOCNO ZBROJONEGO

1A1RSS  
**METEOR H12**

Prędkość



Przejsięcie zbrojenia



Żywotność



- Do dużych nakładów pracy przy obróbce betonu zbrojonego.
- Wysoka żywotność.

Nr kat. 123 150 55 110	Ø 125 mm
Nr kat. 123 150 55 017	Ø 230 mm

**PRO**  
serie



## SZYBKI I UNI- WERSALNY

### 1A1RSS Rapid PRO

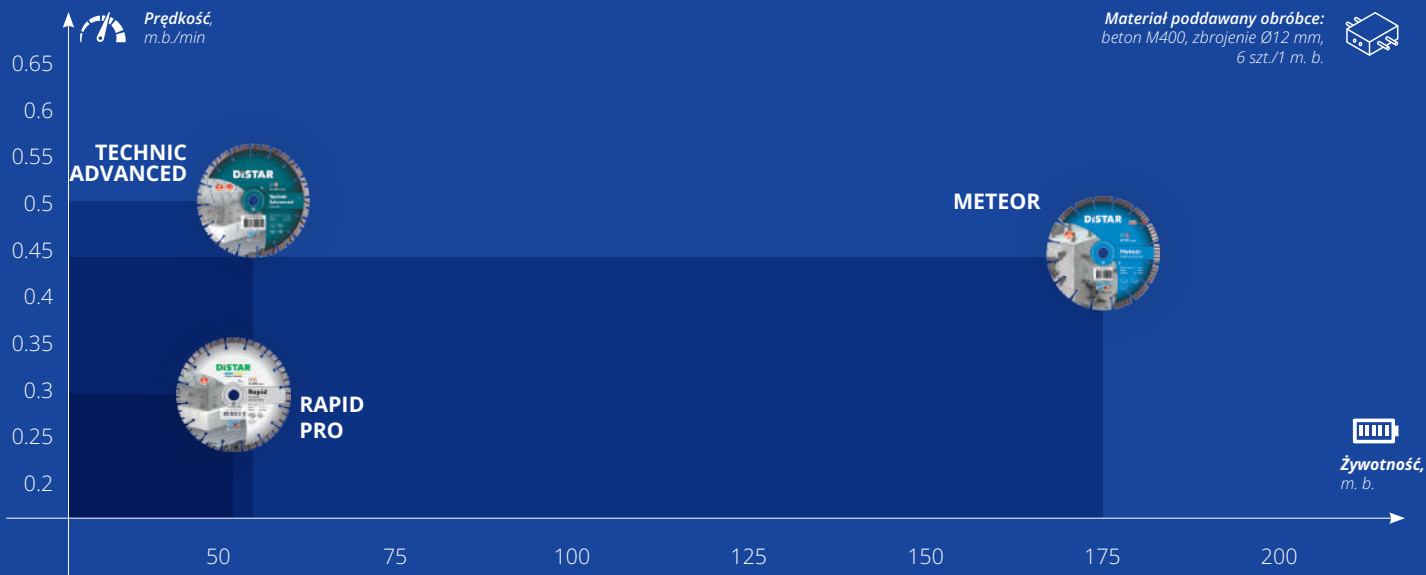
Prędkość .....  
Przeście zbrojenia .....  
Żywność .....



- Przeznaczona do obróbki szerokiej gamy materiałów budowlanych.
- Wysoka prędkość cięcia.
- Wszechstronne możliwości stosowania.

Nr kat. 943 155 25 010	Ø 125 mm
Nr kat. 943 150 80 017	Ø 230 mm

## Pozycjonowanie tarcz diamentowych do cięcia betonu na szlifierkę kątową



### Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza Ø 230 mm;
- głębokość cięcia 6 mm;
- cięcie posuwisto-zwrotne;
- sprawna szlifierka kątowna o mocy 2,5 kW z prędkością obrotową 6500 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.





# Szybciej się nie da

## 20 cm w 2 min\*

\*Ø 82 mm



**MICROSHOCK**  
TECHNOLOGY



### DLR RS-TX

Prędkość .....  
Penetracja zbrojenia .....  
Żywotność .....



- Do wiercenia na sucho otworów pod klimatyzację, wentylację itp.
- Do stosowania na wiertnicach z mikroudarem.
- Dzięki segmentowi turbo, zorientowanemu diamentowi i korpusie śrubowemu, prędkość wiercenia otworu w betonie M250 o grubości 20 cm wynosi 2 minuty. Wiertło dostępne jest w dwóch długościach, 300 mm i 450 mm.

#### Parametry wiertnicy:

- Prędkość obrotowa: 1400-3000 obr./min
- Ilość uderzeń: 24 000-50 000 ud./min
- Moc: 1,8 - 3,0 kW.

Nr kat. 37903532169	Ø 42 mm
Nr kat. 37903532173	Ø 52 mm
Nr kat. 37903532177	Ø 62 mm
Nr kat. 37903532080	Ø 72 mm
Nr kat. 37903532083	Ø 82 mm
Nr kat. 37903532086	Ø 92 mm
Nr kat. 37903532187	Ø 102 mm
Nr kat. 37903532189	Ø 112 mm
Nr kat. 37903532190	Ø 122 mm
Nr kat. 37903532192	Ø 132 mm
Nr kat. 37903532093	Ø 142 mm

#### \* Czy można pracować bez mikroudaru?

Tak, ale nie na twardych ściernych betonach do M-150. W takim przypadku prędkość kilkakrotnie spada. Bez mikroudaru na twardych betonach lepiej używać wiertła Concrete-X.

NEW



## JEST TO **PRO** PRAKTYCZNOŚĆ

DDS-W  
**Krone PRO**



- Do wiercenia otworów na gniazdka na sucho za pomocą młotowiertarek i wiertarek w trybie bezударowym.
- Do wiercenia otworów w cegle, pianobetonie, lekkim niezbrojonym betonie.
- Wysoka prędkość i żywotność.

**DRILLDUSTER**  
WIERCENIE  
BEZ KURZU



Nr kat. 979 840 08 079	Ø 68 mm
Nr kat. 979 840 08 080	Ø 72 mm
Nr kat. 979 840 08 083	Ø 82 mm

Wiertło centrujące  
jest łatwe do  
wyciągnięcia!

SDS plus **MAGNET**



**SOCKETDUSTER**  
**WIERCENIE**  
**BEZ KURZU**



**LASER**  
**WELDED**

**DIAFIX**



## DLD **CS-X**

Prędkość .....  
Penetracja zbrojenia .....  
Żywotność .....



- Optymalny stosunek żywotności do wydajności.
- Segmenty ze zorientowanym układem ziaren diamentu zapewniają stabilną wysoką wydajność.



### Z trzpieniem

Nr kat. 3798 2017 079	Ø 68 mm
Nr kat. 3798 2017 080	Ø 72 mm
Nr kat. 3798 2017 083	Ø 82 mm

### Bez trzpienia

Nr kat. 3798 0017 079	Ø 68 mm
Nr kat. 3798 0017 080	Ø 72 mm
Nr kat. 3798 0017 083	Ø 82 mm

### Adapter M16xSDS Plus z magnesem

Nr kat. 277 326



SDS plus **MAGNET**

**5D**  
CLASS



## LEGENDA WIERCENIA BETONU



### DDS-W L65

Prędkość  
Żywotność



- Do „suchego” wiercenia otworów na gniazda za pomocą młotowiertarek i wiertarek bez udaru.
- Szybkie wiercenie. Segmenty turbo zmniejszają tarcie i zapewniają skuteczne usuwanie zwiercin ze strefy wiercenia.
- Wygodne centrowanie dzięki adaptacji magnetycznemu.

**DRILLDUSTER  
WIERCENIE  
BEZ KURZU**



Z trzepieniem

Nr kat. 179 820 91 081    Ø 68 mm  
Nr kat. 179 824 45 080    Ø 72 mm  
Nr kat. 179 824 45 083    Ø 82 mm

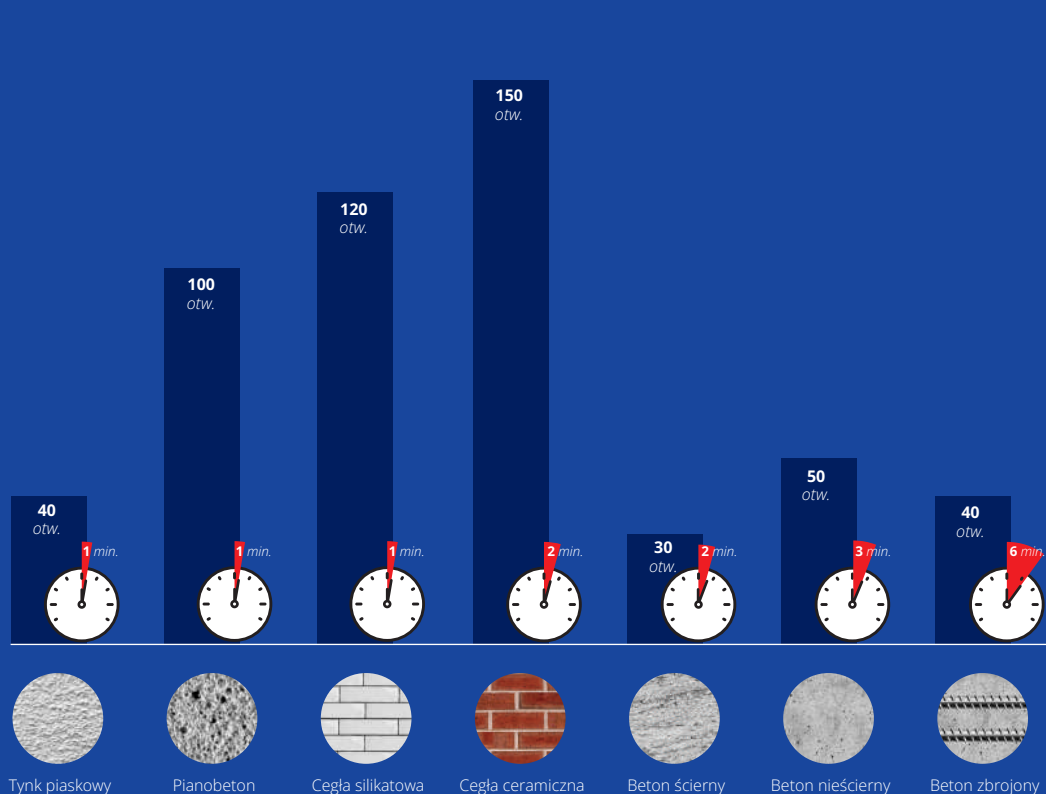
Bez trzepienia

Nr kat. 179 844 45 079    Ø 68 mm  
Nr kat. 179 844 45 080    Ø 72 mm  
Nr kat. 179 844 45 083    Ø 82 mm

Adapter z magnesem

Nr kat. 277 326    M16xSDS Plus

## Żywotność i prędkość wiercenia wiertel diamentowych podczas pracy z różnymi materiałami budowlanymi



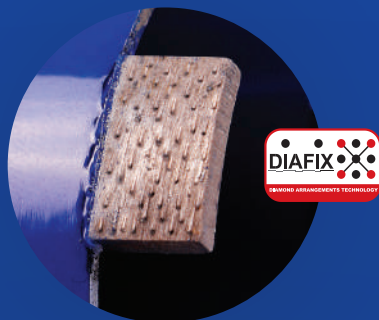
**Żywotność**  
ilość  
otworów, szt.

**Czas wiercenia**  
min./otwór

### Parametry wydajności w następujących warunkach:

- wiercenie materiału, wskazanego na rysunkach;
- wiercenia wiertłem o średnicy 68 mm;
- głębokość wiercenie 50 mm;
- sprawna młotowiertarka o mocy 0,8 kW z prędkością obrotową 700 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.



5D  
CLASS



## SZYBKE WIERCENIE



### DDS-W L320 CONCRETE-X

Prędkość ••••  
Żywotność ••••



- Ziarna diamentu umieszczone w segmencie w równej odległości.
- Zapewnia to wysoką, stabilną prędkość wiercenia.
- Segment spawany laserem, wytrzymuje wysokie obciążenia termiczne i mechaniczne.
- Korpus wiertła ma otwory chłodzące.

### DRILLDUSTER WIERCENIE BEZ KURZU



Nr kat. 179 840 91 075	Ø 32 mm
Nr kat. 179 845 40 069	Ø 42 mm
Nr kat. 179 845 40 073	Ø 52 mm
Nr kat. 179 845 40 077	Ø 62 mm

**ADAPTER**  
41X25 DD200



**ADAPTER**  
1 1/4G UNC X1/2H GAS



**PRZEDŁUŻACZ**  
1 1/4"



## DDS REINFORCED CONCRETE

Prędkość  
Żywotność



- Do pracy z gęstymi, mało ściernymi materiałami i ciężko zbrojonym betonem.
- Pewna praca z ciężkim zbrojeniem.
- Długość wiertła 450 mm.
- Trzpień 1 1/4".



Nr kat. 179 030 94 065	Ø 32
Nr kat. 179 030 94 069	Ø 42
Nr kat. 179 030 94 071	Ø 47
Nr kat. 179 030 94 073	Ø 52
Nr kat. 179 030 94 074	Ø 57
Nr kat. 179 030 94 077	Ø 62
Nr kat. 179 030 94 079	Ø 68
Nr kat. 179 030 94 080	Ø 72
Nr kat. 179 030 94 082	Ø 77
Nr kat. 179 030 94 083	Ø 82
Nr kat. 179 030 94 086	Ø 92
Nr kat. 179 030 94 087	Ø 102
Nr kat. 179 030 94 089	Ø 112
Nr kat. 179 030 94 090	Ø 122
Nr kat. 179 030 94 091	Ø 126
Nr kat. 179 030 94 092	Ø 132
Nr kat. 179 030 94 093	Ø 142
Nr kat. 179 030 94 094	Ø 152
Nr kat. 179 030 94 096	Ø 162
Nr kat. 179 030 94 097	Ø 172
Nr kat. 179 030 94 098	Ø 182
Nr kat. 179 030 94 015	Ø 200
Nr kat. 179 030 94 101	Ø 225
Nr kat. 179 030 94 019	Ø 250
Nr kat. 179 030 94 102	Ø 302
Nr kat. 178 030 94 206	Ø 325
Nr kat. 178 030 94 024	Ø 350
Nr kat. 178 030 94 026	Ø 400
Nr kat. 178 030 94 028	Ø 450
Nr kat. 178 030 94 031	Ø 500

# Narzędzia diamentowe dla budownictwa ogólnego

**Regał ten przeznaczony jest dla prac na pierwszym etapie budowy:**

- demontaż
  - wycinanie otworów
  - tworzenie dróg komunikacyjnych w lokalach
  - układanie kostki brukowej
  - prace szlifierskie itp.
- Regał zawiera produkty marek Distar i Baumesser – tj. możliwość wyboru narzędzi w różnych kategoriach cenowych.
- dla specjalistycznych sklepów, które obsługują profesjonalnych fachowców.
  - dla dużych sklepów z narzędziami z dodatkowym wyposażeniem z kilkoma ekspozytorami, np. ekspozytor dla glazurnika, dla komunikacji.





# Uniwersalne narzędzia diamentowe

Ten regał zawiera najbardziej popularne produkty, pracując z którymi można wykonać wszystkie naprawy pod klucz.

Szybko, sprawnie i bez zabrudzeń.  
Dla wszystkich potrzeb, dla każdego!

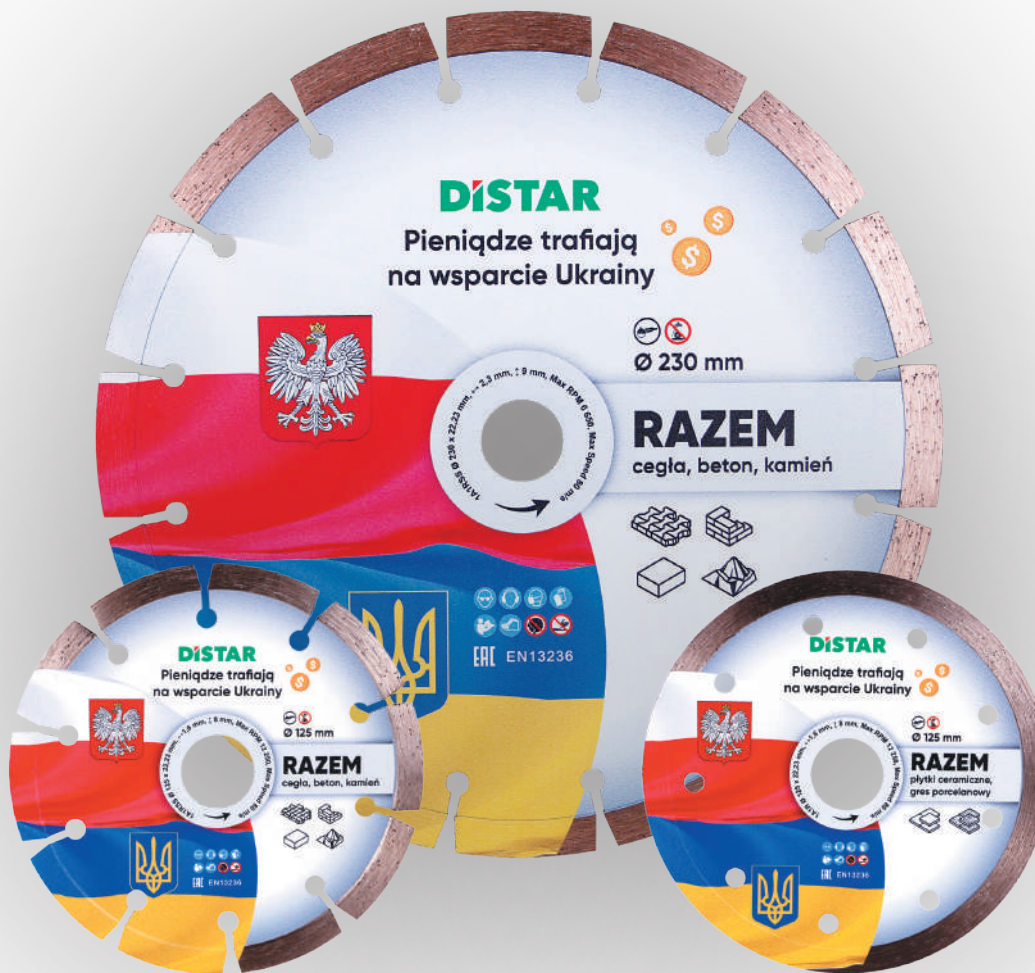
Pracujący specjaliści z różnych branż znajdą dla siebie odpowiednie narzędzie:

- budowlaniec
- hydraulik
- elektryk
- glazurnik
- monter
- pracownik budowlany przy pracach drogowych

Najbardziej odpowiednie dla małych sklepów z narzędziami i hurtowni budowlanych odwiedzanych przez fachowców z różnych branż.



# Narzędzia diamentowe do robót ogólnobudowlanych



# RAZEM MOŻEMY WSZYSTKO!

1A1RSS 1A1R  
**RAZEM**

Prędkość .....  
 Penetracja zbrojenia .....  
 Żywotność ..



- Limitowana seria tarcz Razem dedykowana do użytku domowego.
- Tarcze segmentowe 125, 230 doskonale tną większość materiałów budowlanych, takich jak płyty chodnikowe, cegła, a nawet niezbrojony beton.
- Tarcza 125 z ciągłą krawędzią - tarcza do cięcia ceramiki, lekkiego gresu porcelanowego.

Nr kat. 101 160 54 021	<b>1A1R Ø 125 mm</b>
Nr kat. 902 150 80 013	<b>1A1RSS Ø 125 mm</b>
Nr kat. 902 150 80 015	<b>1A1RSS Ø 230 mm</b>

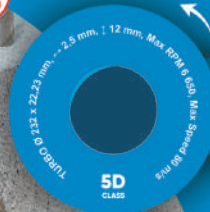
**5D**  
CLASS



# DISTAR



Ø 230 mm



**Extra Max**  
reinforced concrete

**12**  
mm

Art.: 101 150 27 018  
  
4 820067 457519

Reinforcement # .....  
Speed .....  
Lifetime .....



**AIRDUSTER**  
115-125, 230  
CIĘCIE BEZ KURZU



# ŻYWA LEGENDA DISTAR

TURBO  
**EXTRA / EXTRA MAX**

Prędkość .....  
Przeście zbrojenia .....  
Żywotność .....



- Obróbka betonów ciężkich i zbrojonych.
- Miękkie, wysoce wydajne cięcie.

Nr kat. 101 150 28 009	Ø 115 mm
Nr kat. 101 150 28 010	Ø 125 mm
Nr kat. 101 150 28 012	Ø 150 mm
Nr kat. 101 150 28 014	Ø 180 mm
Nr kat. 101 150 27 018	Ø 232 mm



**5D**  
CLASS



## KLASYKA CIĘCIA MATERIAŁÓW BETONOWYCH I ŻELBETOWYCH

1A1RSS  
**CLASSIC H12**

Prędkość .....  
Przejsię zbrojenia .....  
Żywotność .....



- Przeznaczona do obróbki lekko zbrojonego betonu.
- Wysoka żywotność w czasie obróbki ściernych materiałów budowlanych.

**DISTAR**

Laser  
Welded

**SUPER**  
LIFETIME

**12**  
LAYER  
HEIGHT

Ø 230 mm

**Classic H12**  
concrete

MAX. SPEED 22-23 m/min., 2-6 mm, 12 mm, Max. RPM 8.650, Max. Speed 89 m/s  
5D CLASS

Art.: 123 150 11 018  
4 820067 457434

EN 13236

Reinforcement # .....  
Speed .....  
Lifetime .....



Nr kat. 123 150 11 011	Ø 125 mm
Nr kat. 123 150 11 018	Ø 232 mm

**5D**  
CLASS



## NIEZASTĄPIONA DO ŚWIEŻEGO BETONU I ASFALTU

# DISTAR



Ø 230 mm



**Stayer**  
asphalt

**5D**  
CLASS

Art.: 143 150 05 017



EN 13236

Reinforcement # ○○○○○  
Speed ⚙️ ●●●●●  
Lifetime 🗑️ ●●●●●



1A1RSS  
**STAYER**

Prędkość



Przejście zbrojenia



Żywotność



- Do cięcia materiałów ściennych.
- Wysoka żywotność.
- Unikalne rozwiązanie do szlifierek kątowych do cięcia asfaltu.

Nr kat. 143 150 05 017

Ø 230 mm

**7D**  
CLASS



## SUPER PRĘDKOŚĆ

### TURBO SUPER MAX

Prędkość .....  
Przejście zbrojenia .....  
Żywotność .....



- Wydajne cięcie betonu ciężko zbrojonego.
- Miękkie cięcie. Optymalny stosunek żywotności do wydajności.
- Idealne rozwiązanie do cięcia betonu architektonicznego i wykonywania dylatacji.



Nr kat. 101 155 02 018      Ø 232 mm

**PRO**  
serie



## OPTIMALNA TARCZA DO BETONU

### TURBO Beton PRO

Prędkość ●●●●  
Przejście zbrojenia ●●●●  
Żywotność ●●●●



- Dla obróbki szerokiej gamy materiałów budowlanych, w tym betonu średnio zbrojonego.
- Wszechstronność stosowania, optymalny stosunek żywotności do prędkości.

Nr kat. 902 150 08 010	Ø 125 mm
Nr kat. 902 150 08 017	Ø 230 mm





**PRO**  
serie



# PRZETNIE WSZYSTKO



**AIRDUSTER**  
115-125, 230  
CIĘCIE BEZ KURZU



1A1RSS  
Ø 230 mm

**Rex  
PRO**



Hole: 22,23 mm  
Max.: 6 650 RPM  
Max.: 80 m/s

Art. 910 315 547 017



ENEC



EN 13236

1A1RSS  
**REX PRO**

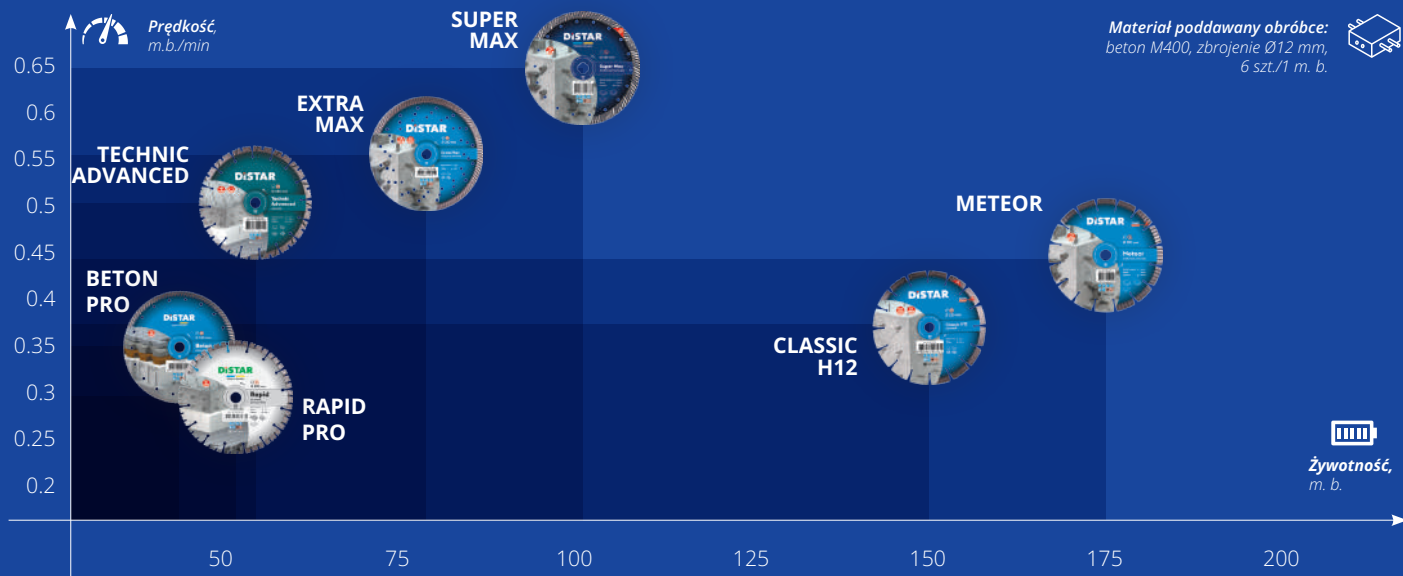
Prędkość .....  
Penetracja zbrojenia .....  
Żywotność .....



• Dla obróbki szerokiej gamy materiałów budowlanych, w tym drewna, plastiku, cegły.

Nr kat. 910 315 547 010	Ø 125 mm
Nr kat. 910 315 547 017	Ø 230 mm
Nr kat. 910 320 547 024	Ø 350 mm

## Pozycjonowanie diamentowych tarcz tnących do szlifierek kątowych



### Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza Ø 230 mm;
- głębokość cięcia 6 mm;
- cięcie posuwisto-zwrotne;
- sprawna szlifierka kąтова o mocy 2,5 kW z prędkością obrotową 6500 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

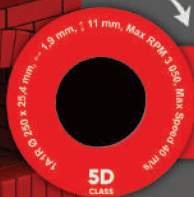


NEW

# DISTAR



Ø 250 mm



## FireBRICK

brick, firebrick

Edge quality ●●●●○  
Speed ●●●●●  
Lifetime ●●●●●

Art.: 111 201 59 015



EN 13236



## DEDYKOWANA DO CEGIEŁ OGNIOTRWAŁYCH I KLINKIERU

### TURBO FIREBRICK

Jakość krawędzi



Prędkość



Żywność



• Tarcza Opracowana i zoptymalizowana do cięcia cegieł ogniotrwałych i cegły klinkierowej na obrabiarkach i przecinarkach do płytek.

• Ultra-turbo diamentowa warstwa nośna z segmentacją laserową ma stałą wysoką prędkość cięcia przy bardzo wysokiej jakości krawędzi bez odprysków.

• Średnica tarczy 250 mm umożliwia cięcie cegły na pełną grubość w jednym przejściu.

Nr kat. 111 201 59 015

Ø 250 mm



**5D  
CLASS**



**DISTAR**



Ø 230 mm

MATRYS 232 x 22,23 mm, 7,12 mm, Max RPM 6 450, Max Speed 80 m/s

**Elite MAX**  
granite, sandstone

**12  
mm**

**5D  
CLASS**

Speed .....  
Lifetime .....



Art. 101 151 27 018



ERC EN13236

# BARDZO DOBRY DO KAMIENIA

## TURBO ELITE MAX

Prędkość .....  
Żywotność .....



- Do profesjonalnej pracy z granitami kolorowymi.
- Lekka i wygodna praca.

Nr kat. 101 150 23 009	Ø 115 mm
Nr kat. 101 150 23 010	Ø 125 mm
Nr kat. 101 150 23 012	Ø 150 mm
Nr kat. 101 150 23 014	Ø 180 mm
Nr kat. 101 151 27 018	22,23 Ø 232 mm



**5D**  
CLASS



## TURBO ELITE ACTIVE

Prędkość  
Żywotność



- Do wykonywania głębokich cięć i wyrównywania powierzchni granitowych.
- Tarcza pozwala na obróbkę większości materiałów naturalnych.

Nr kat. 102.160.25.017

Ø 230 mm



**5D**  
CLASS



# BARDZO DOBRA DO CZARNEGO GRANITU

## TURBO GABBRO MAX

Prędkość  
Żywotność



- Specjalistyczna tarcza do pracy z czarnymi granitami.
- Zdolność do długotrwałego głębokiego cięcia.
- Lekka i wygodna praca.

Nr kat. 101 154 29 018

Ø 232 mm

**7D**  
CLASS



# D<sup>I</sup>STAR



  
Ø 230 mm

**Maestro**  
granite, sandstone

**12**  
mm

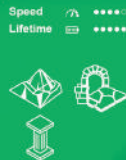


7D  
CLASS

Art.: 101 150 27 018



EAC EN 12236



## 1A1RSS MAESTRO

Prędkość .....  
Żywotność .....



- Do profesjonalnej pracy ze wszystkimi gatunkami granitów.
- Wysoka prędkość i żywotność.
- Wysoka odporność tarczy na długotrwałe obciążenia.

Nr kat. 123 150 51 010	Ø 125 mm
Nr kat. 123 150 51 017	Ø 230 mm

**7D**  
CLASS



# TNIJ I SZLIFUJ

**DISTAR**

**25**  
LITRY  
WAGI

**8:0**  
CIĘCIE  
SZLIFOWANIE



Ø 125 mm

**Duplex**  
granite

**25**  
mm



Edge quality **Sp** \*\*\*\*\*  
Speed **M** \*\*\*\*\*  
Lifetime **W** \*\*\*\*\*



Art.: 101 171 26 010



EN 13236

**TURBO  
DUPLEX**

Prędkość



Zywotność



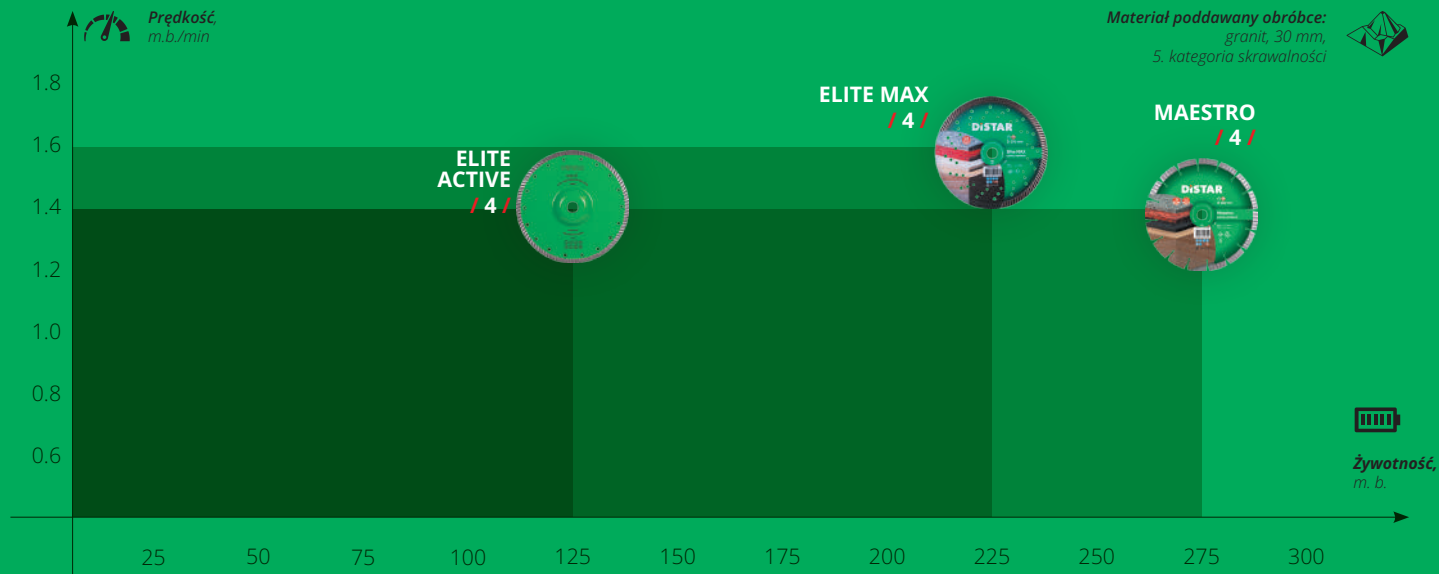
- Do frezowania artystycznego i cięcia kamienia naturalnego.
- 2 w 1: tarcza do cięcia i frezowania.

Nr kat. 101 171 26 010

Ø 125 mm



## Pozycjonowanie diamentowych tarcz tnących do szlifierek kątowych



**/ Jakość krawędzi /**

### Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza Ø 230 mm;
- głębokość cięcia – 30 mm;
- cięcie w linii prostej;
- sprawna szlifierka kąтова o mocy 2,5 kW z prędkością obrotową 6500 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.



**5D**  
CLASS



# DISTAR



1A1RSS Ø 350 x 25.4 mm,  $\pm$  3.6 mm, ↑ 15 mm, Max RPM 5 450, Max Speed 100 m/s  
5D CLASS

Ø 350 mm

**Technic  
Advanced  
concrete**

Reinforcement # .....  
Speed .....  
Lifetime .....

Art.: 143 203 47 025



ERC - EN 13236

## 1A1RSS TECHNIC ADVANCED

Prędkość



Przebieg zbrojenia



Żywotność



- Stała wysoka wydajność w betonie zbrojonym.
- Wysoki podwójny segment turbo 15 mm.
- Do przecinarek spalinalowych o niskiej mocy (do 9 kW), w tym dla robót bez adaptera podłogowego.

Nr kat. 143 203 47 022

Ø 300 mm

Nr kat. 143 203 47 025

Ø 350 mm

Nr kat. 143 203 47 026

Ø 400 mm

**7D**  
CLASS



**DISTAR**



Ø 350 mm

**Meteor**  
reinforced concrete

Speed .....  
Reinforcement # .....  
Lifetime E3 .....  
E3

**12**  
mm

Art.: 123 850 55 024



4 820067 454327



EN 13236



## PROFESJONALNE CIĘCIE CIĘŻKO ZBROJONEGO BETONU

1A1RSS  
**METEOR**

Prędkość .....  
Przejsięcie zbrojenia .....  
Żywotność .....



- Wysoka wydajność.
- Segment turbo.
- Do przecinarek spalinowych i szczelnianek o średniej mocy (od 5 do 13 kW).

Nr kat. 123 270 55 022	Ø 300 mm
Nr kat. 123 850 55 024	Ø 350 mm
Nr kat. 123 850 55 026	Ø 400 mm
Nr kat. 123 850 55 028	Ø 450 mm
Nr kat. 123 850 55 031	Ø 500 mm
Nr kat. 123 850 55 034	Ø 600 mm

**5D**  
CLASS



## KLASYKA CIĘCIA MATERIAŁÓW BETONOWYCH I ŻELBETOWYCH

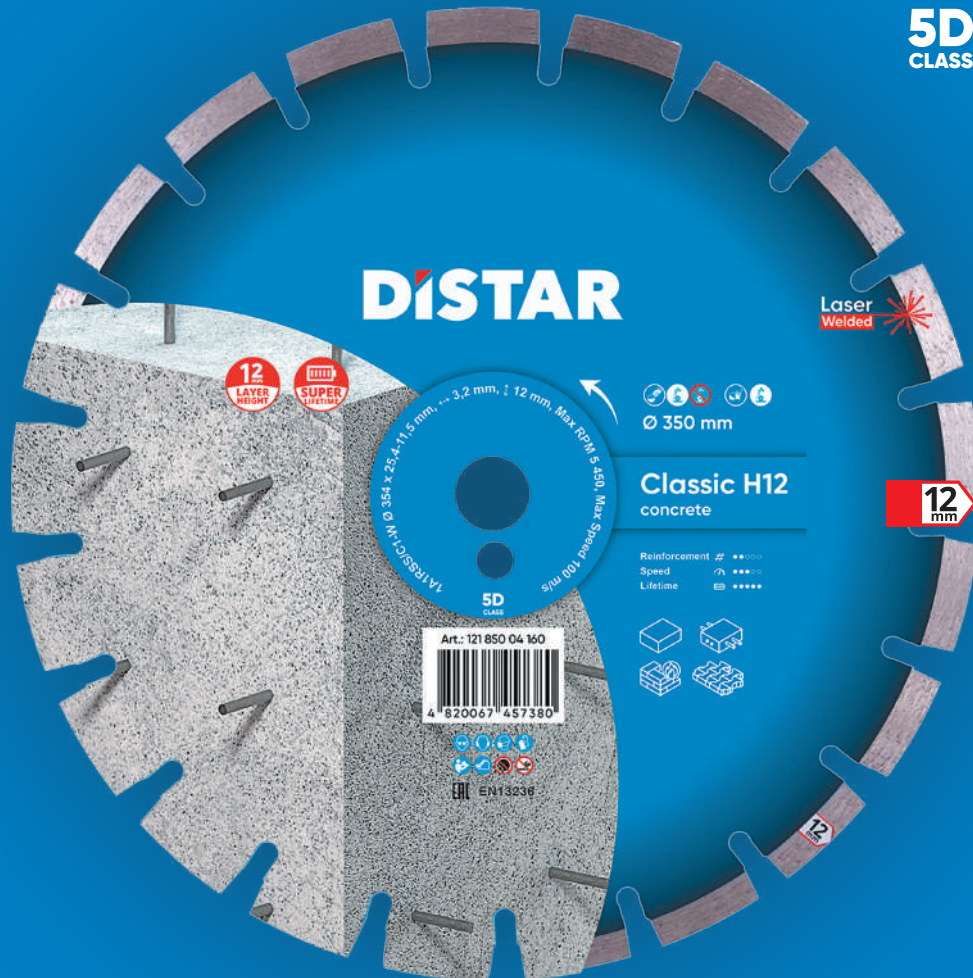
### 1A1RSS CLASSIC H12

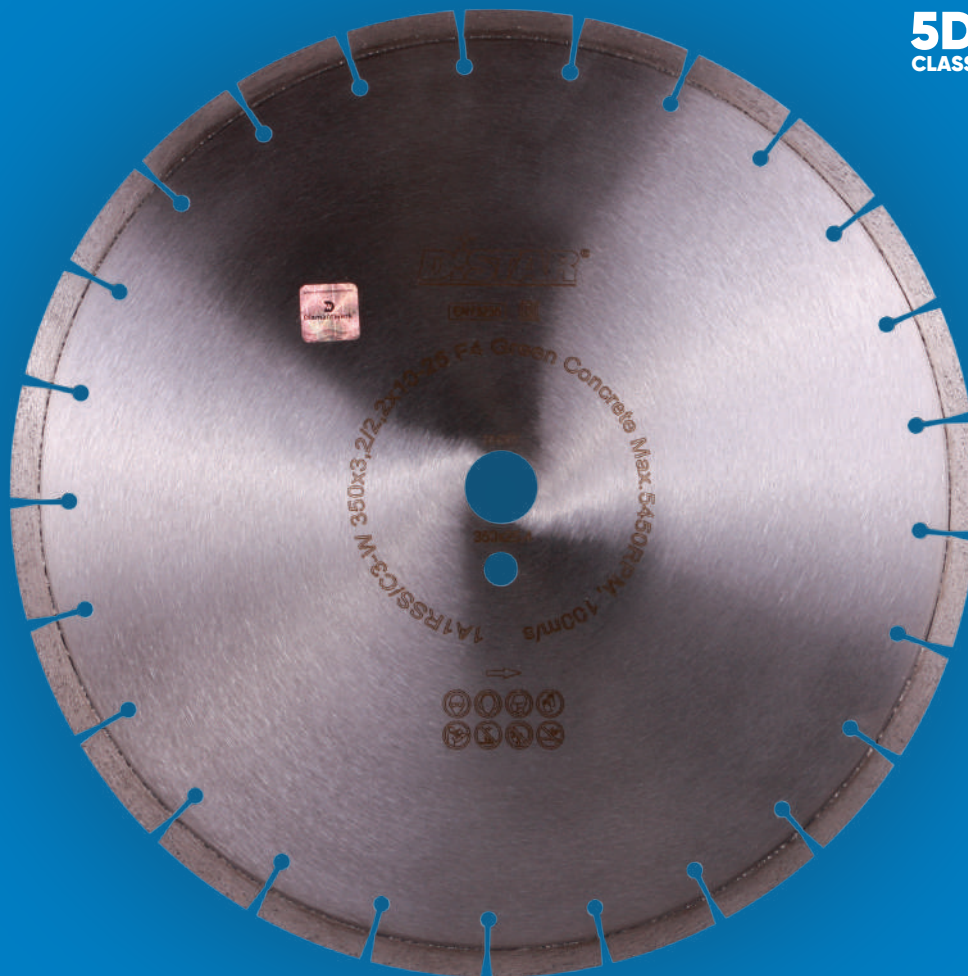
Prędkość .....  
Przeście zbrojenia .....  
Żywotność .....



- Przeznaczona do pracy z napędami o niskiej i średniej mocy (od 4 do 9 kW);
- Nadaje się do stosowania w szczelinarkach i przecinakach spalinowych z adapterami podłogowymi (wózkami).
- Optymalny stosunek prędkości do żywotności cięcia.

Nr kat. 121 850 04 171	Ø 304 mm
Nr kat. 121 850 04 160	Ø 354 mm
Nr kat. 121 850 04 121	Ø 404 mm
Nr kat. 121 850 04 161	Ø 454 mm
Nr kat. 121 850 04 157	Ø 504 mm
Nr kat. 121 850 04 162	Ø 604 mm





**5D**  
CLASS



# DO ŚWIEŻEGO BETONU

1A1RSS  
**GREEN CONCRETE**

Prędkość .....  
Przejsięcie zbrojenia ..  
Żywotność .....



- Przeznaczona do cięcia i wyrównywania szwów w świeżym betonzie za pomocą maszyn samobieżnych do 60 kW oraz o średniej sile napędu.
- Unikalna kompozycja, zapewniająca wysoką żywotność przy obróbce świeżego betonu.

Nr kat. 123 850 42 024

Ø 350 mm



**UNI**  
serie



**DISTAR**

Made in Ukraine



Ø 350 mm

**Universal**  
brick, concrete, stone



**3D**  
CLASS

Art. 101 700 85 446



ERC EN13236

Reinforcement # ●○○○  
Speed ⚡ ●●○○  
Lifetime ⏳ ●●○○



1A1RSS  
**Universal UNI Plus**



- Doskonała tarcza do niewielkich nakładów pracy w szerokiej gamie materiałów budowlanych. Do stosowania na przecinarkach spalinowych i szczelinarkach o małej mocy.
- Segmenty turbo zapewniają skuteczne chłodzenie obszaru roboczego.
- Podczas cięcia materiałów twardych, takich jak beton, należy koniecznie stosować wodę do chłodzenia.

Nr kat. 910 420 129 024      Ø 350 mm

**PRO**  
serie



## OPTYMALNA TARCZA DO BETONU

1A1RSS  
**Beton PRO**

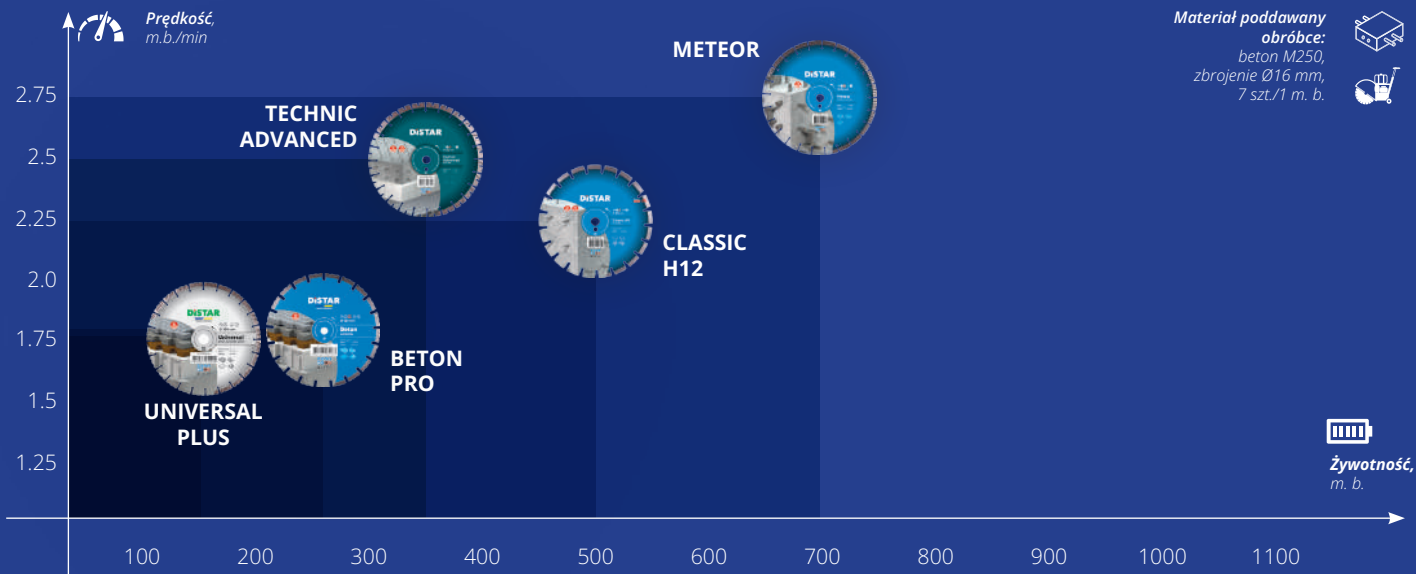


- Przeznaczona do pracy na szczeli- niarkach i przecinarkach spalinowych z napędami o niskiej i średniej mocy (od 4 do 9 kW).



Nr kat. 941 200 08 022	Ø 300 mm
Nr kat. 941 200 08 024	Ø 350 mm
Nr kat. 941 203 38 026	Ø 400 mm
Nr kat. 941 200 08 028	Ø 450 mm
Nr kat. 942 200 08 031	Ø 500 mm

## Pozycjonowanie diamentowych tarcz tnących do cięcia betonu do szczeliniarek



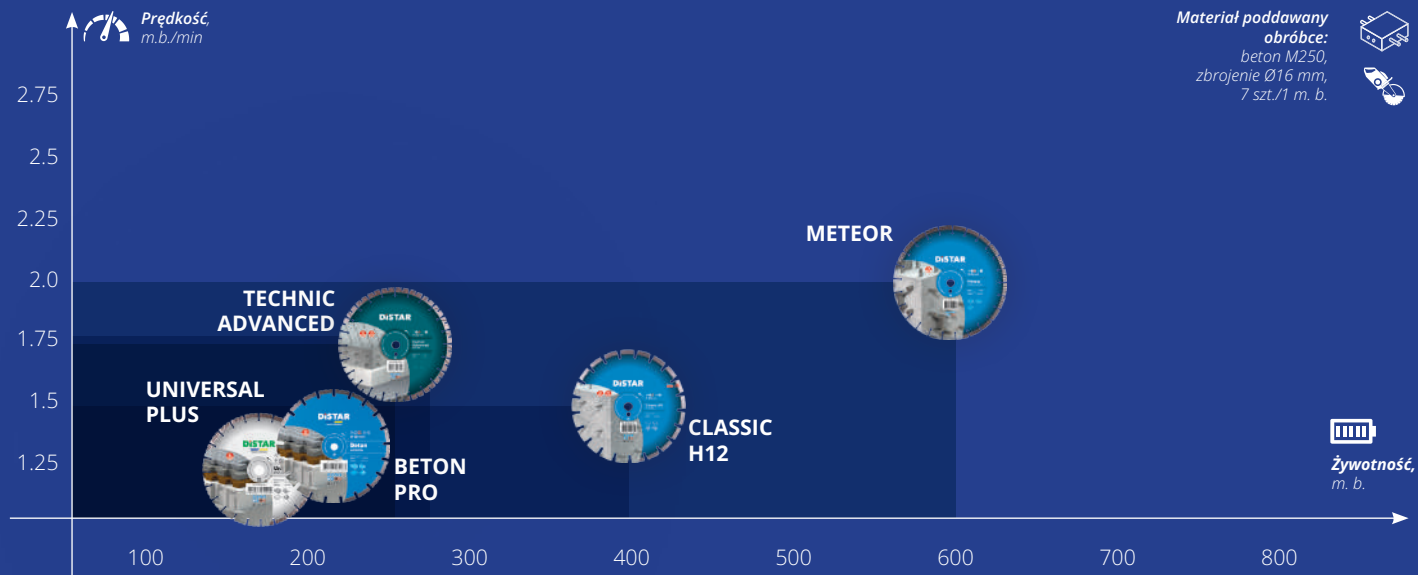
### Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza Ø 350 mm;
- głębokość cięcia 110 mm;
- sprawna **szczeliniarka** o mocy 9,6 kW z prędkością obrotową 2500 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.



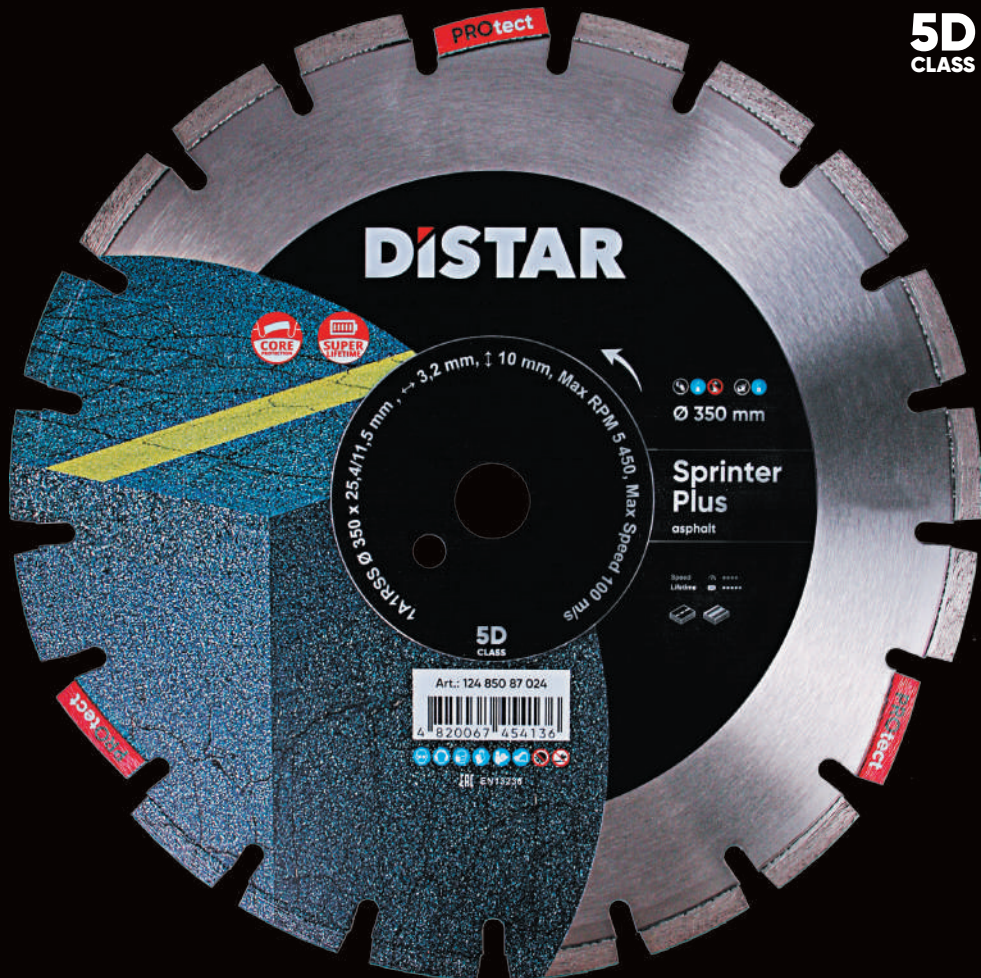
## Pozycjonowanie diamentowych tarcz tnących do cięcia betonu do przecinarek spalinowych



### Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza Ø 350 mm;
- głębokość cięcia 110 mm;
- sprawna **przecinarka spalinowa** o mocy 4,3 kW z prędkością obrotową 4700 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.



**5D**  
CLASS



## NIEZASTĄPIONY DO ASFALTU

### 1A1RSS SPRINTER PLUS

Prędkość  
Żywotność



- Do pracy z napędami o średniej i dużej mocy (od 6 do 20 kW).
- Wysoka żywotność przy zachowaniu optymalnej prędkości.
- Tarcza wyposażona w segmenty ochronne.
- Możliwość pracy z chłodzeniem lub bez niego.

Nr kat. 124 850 87 022	Ø 300 mm
Nr kat. 124 850 87 024	Ø 350 mm
Nr kat. 124 850 87 026	Ø 400 mm
Nr kat. 124 850 87 028	Ø 450 mm
Nr kat. 124 850 87 031	Ø 500 mm
Nr kat. 124 850 87 034	Ø 600 mm



**5D**  
CLASS



## OPTYMALNA TARCZA DO MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH

1A1RSS  
**ABRASIVE**

Prędkość .....  
Żywotność .....



- Do pracy z napędami o średniej mocy (od 6 do 13 kW);
- Tarcza wyposażona w segmenty ochronne.
- Możliwość pracy z chłodzeniem lub bez niego.
- Wysoka prędkość cięcia.

Nr kat. 130 851 29 022	Ø 300 mm
Nr kat. 124 851 29 014	Ø 350 mm
Nr kat. 130 851 29 026	Ø 400 mm
Nr kat. 124 851 29 028	Ø 450 mm
Nr kat. 130 851 29 031	Ø 500 mm

**PRO**  
serie



**D1STAR**

Made in Ukraine



1A1RSS Ø 400 x 25,4 x 1,5 mm, ± 3,5 mm, ± 10 mm, Max RPM 4.800, Max Speed 100 m/s

Ø 400 mm

**Asphalt**  
asphalt, green concrete

Speed ●●●●  
Lifetime ●●●●



EN 12238

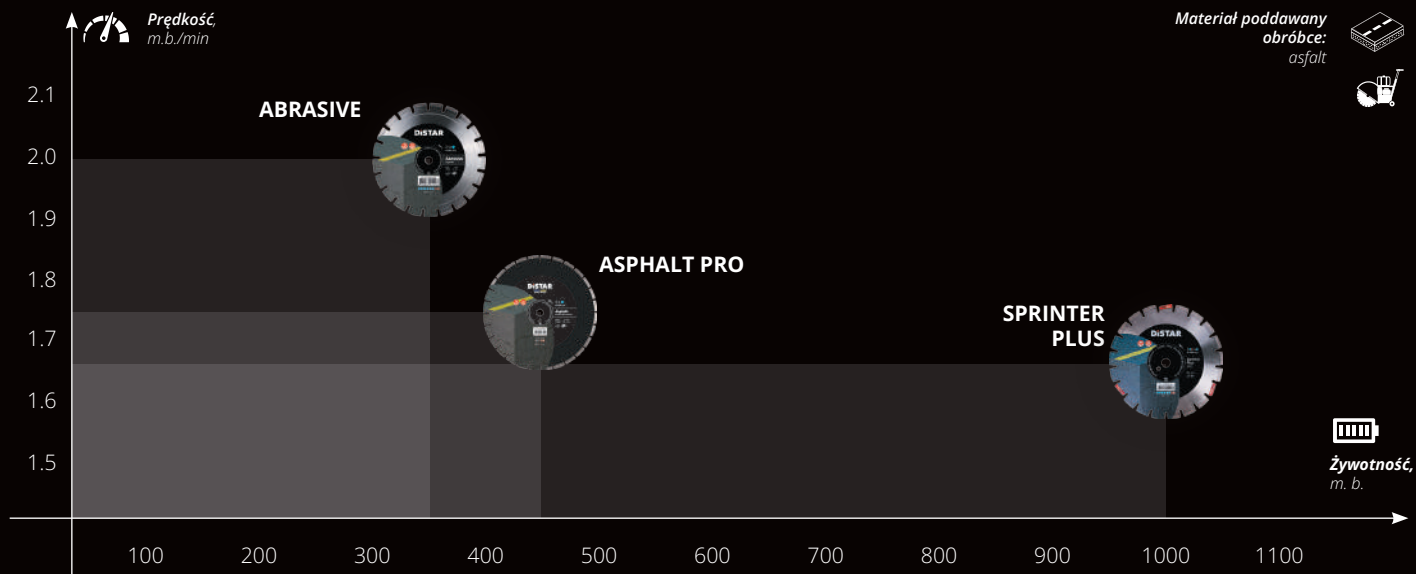
## 1A1RSS Asphalt PRO



- Przeznaczona do pracy do szczelinarek i przecinarek spalinowych z napędami o niskiej i średniej mocy (od 4 do 9 kW).
- Zapewnia wysoką prędkość cięcia nawet na szczelinarkach o niskiej mocy.

Nr kat. 943 200 05 022	Ø 300 mm
Nr kat. 943 200 05 024	Ø 350 mm
Nr kat. 943 200 05 026	Ø 400 mm
Nr kat. 943 200 05 028	Ø 450 mm
Nr kat. 942 200 05 031	Ø 500 mm

## Pozycjonowanie diamentowych tarcz tnących do szczeliniarek



### Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza o średnicy 350 mm;
- głębokość cięcia 50 mm;
- sprawna szczeliniarka o mocy 13 kW z prędkością obrotową 2500 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.



**7D**  
CLASS



## NAJLŹEJSZA I NAJSZYBSZA

### DGS-W RAPTOR

Prędkość  
Żywotność



- Przeznaczona do wydajnego szlifowania ciężkiego betonu oraz do szlifowania na wysokości.
- Najłżejsza tarcza frezująca o wysokiej wydajności. Wygodna praca, skuteczne usuwanie zwiercin.



**BALANCED**

Nr kat. 169 154 80 010	Ø 125 mm
Nr kat. 169 154 80 012	Ø 150 mm
Nr kat. 169 154 80 014	Ø 180 mm

**PRO**  
serie

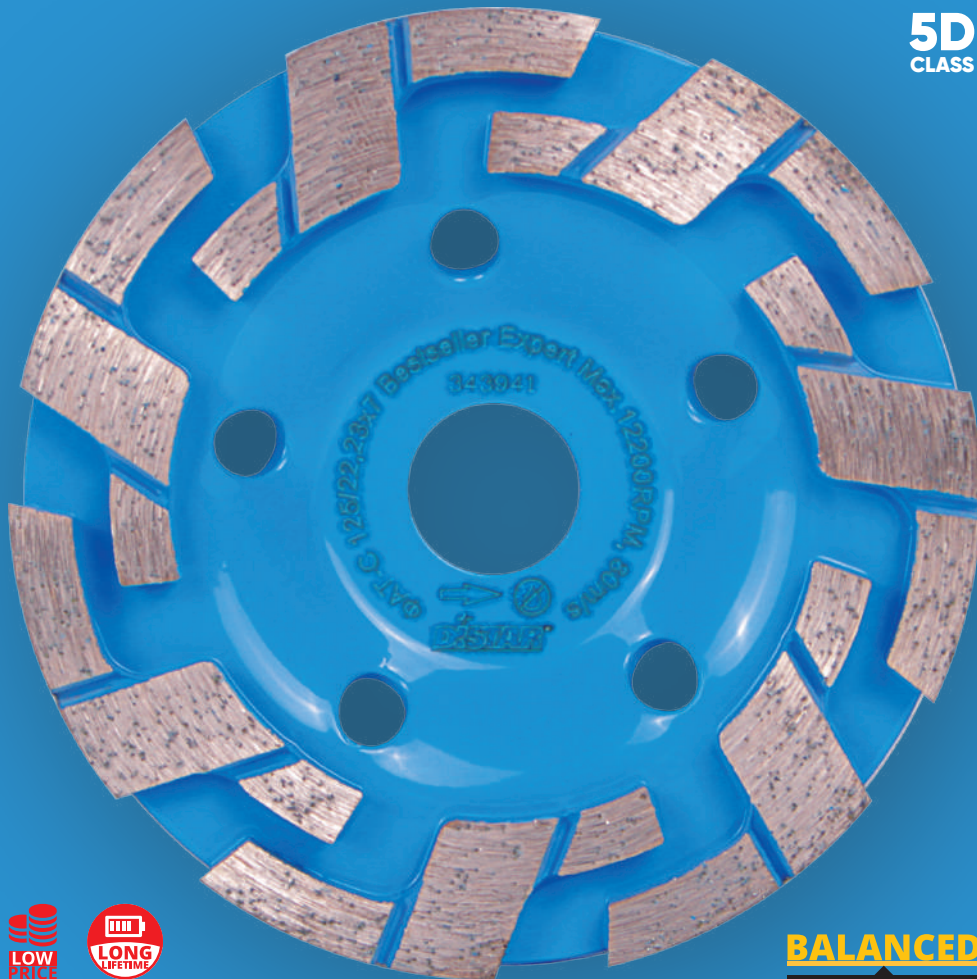


DGS-S  
**Beton PRO**



- Do pracy ze wszystkimi rodzajami betonów, stosowanych w budownictwie mieszkalnym.
- Wysoka odporność na zużycie na powierzchniach o różnej wysokości. Precyzyjne wyważenie tarczy frezującej przedłuża żywotność szlifarki kątowej.

Nr kat. 970 150 07 005	Ø 100 mm
Nr kat. 970 150 07 010	Ø 125 mm
Nr kat. 9701 500 7012	Ø 150 mm
Nr kat. 9701 500 7014	Ø 180 mm



**5D**  
CLASS



## DGS-S EXPERT

Prędkość  
Żywotność



- Przeznaczona do szlifowania, przede wszystkim posadzek betonowych.
- Duży obszar styku zapewnia wysoką gładkość powierzchni.

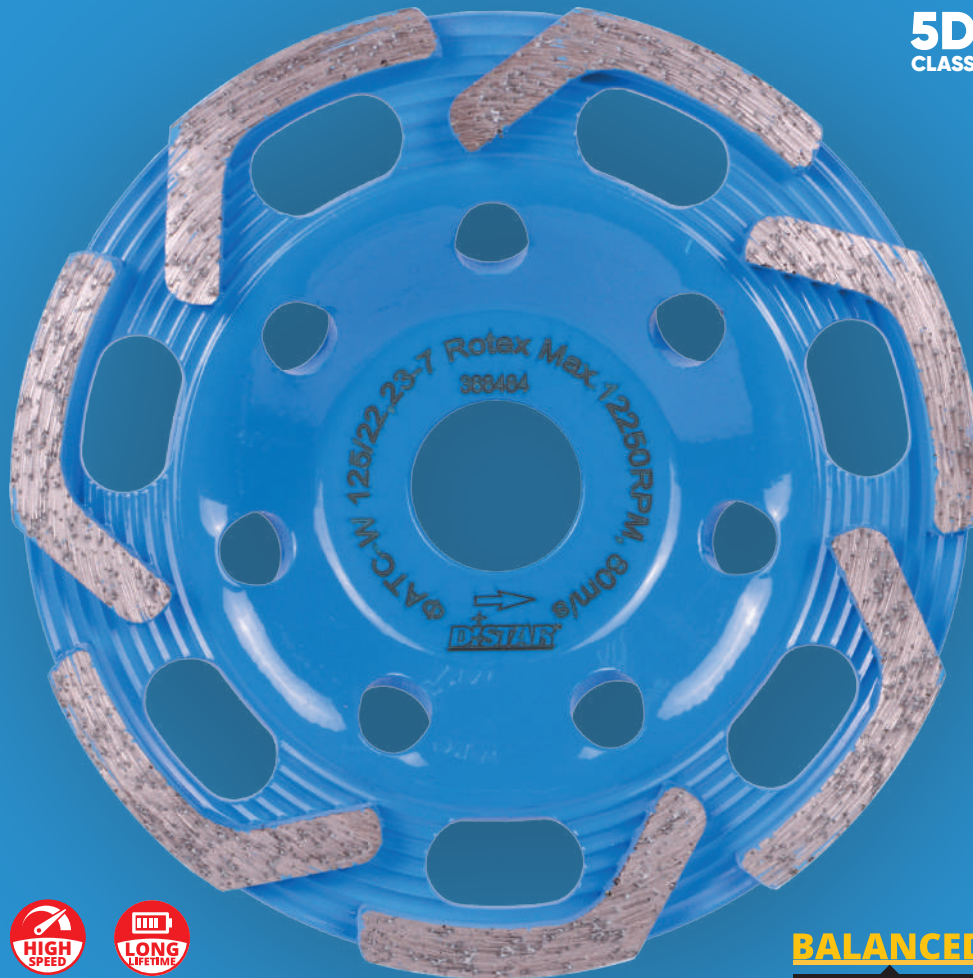


**BALANCED**

Nr kat. 170 154 24 010

Ø 125 mm





**5D**  
CLASS



## DGS-W ROTEX

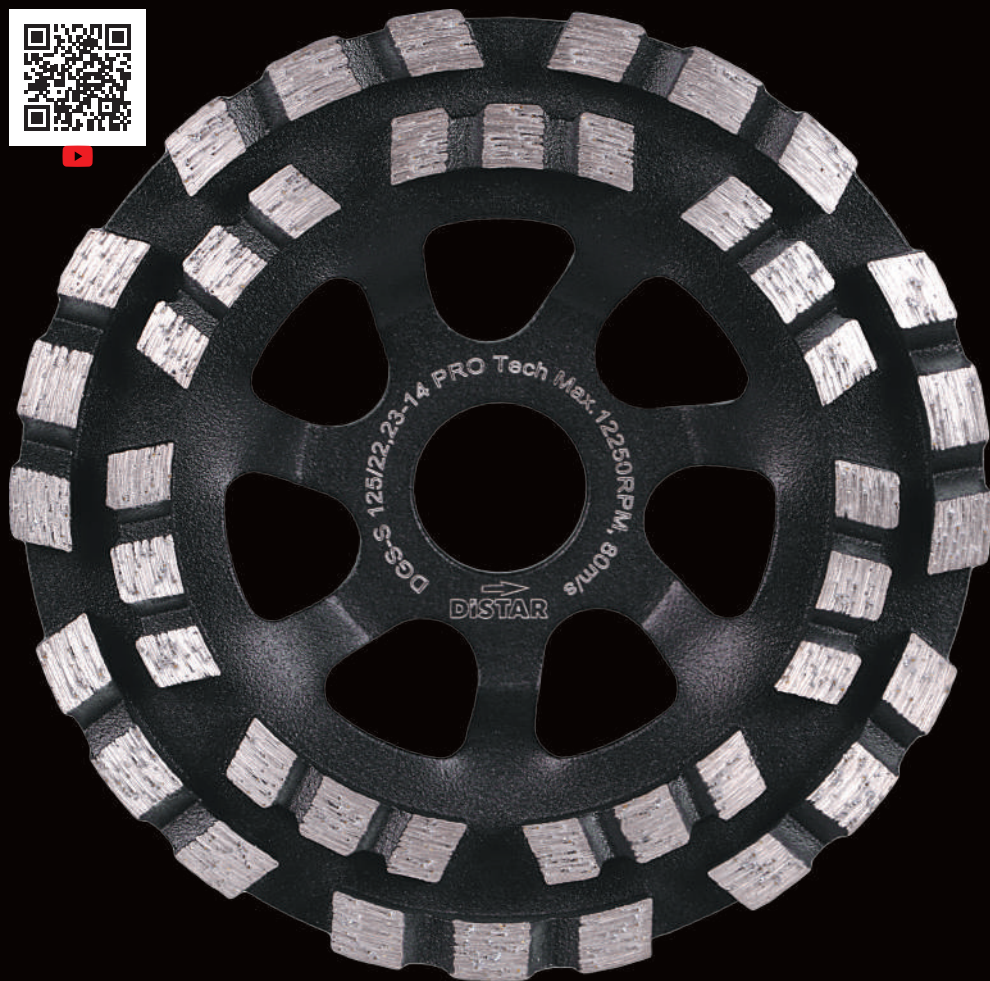
Prędkość  
Żywotność



- Przeznaczona do szlifowania ścian i posadzek betonowych.
- Powierzchnia segmentu w kształcie litery L zapewnia lepsze odprowadzanie zwiercin podczas pracy z odkurzaczem
- Gładkie szlifowanie powierzchni.

**BALANCED**

Nr kat. 169 150 67 010	Ø 125 mm
Nr kat. 169 150 67 012	Ø 150 mm
Nr kat. 169 150 67 014	Ø 180 mm



## PRĘDKOŚĆ TURBOSPĘŻARKI

### DGS-S ProTECH



- Dostępny frez diamentowy do obróbki powierzchni betonowych i kamienia naturalnego.
- Korpus o mniejszej wadze z otworami w kształcie łezki umożliwiają szlifowanie ścian i sufitu bez żadnych trudności.
- Innowacyjna warstwa diamentowa jest przeznaczona do obróbki takich materiałów jak: beton, cegła, piaskowiec, granit, klej do płytek, podłoga samopoziomująca, jastrych cementowy, panele betonowe do wnętrza i na zewnątrz.

Nr kat. 99 568 442 027

Ø 125 mm

**UNI**  
serie



## DGS-S Beton UNI

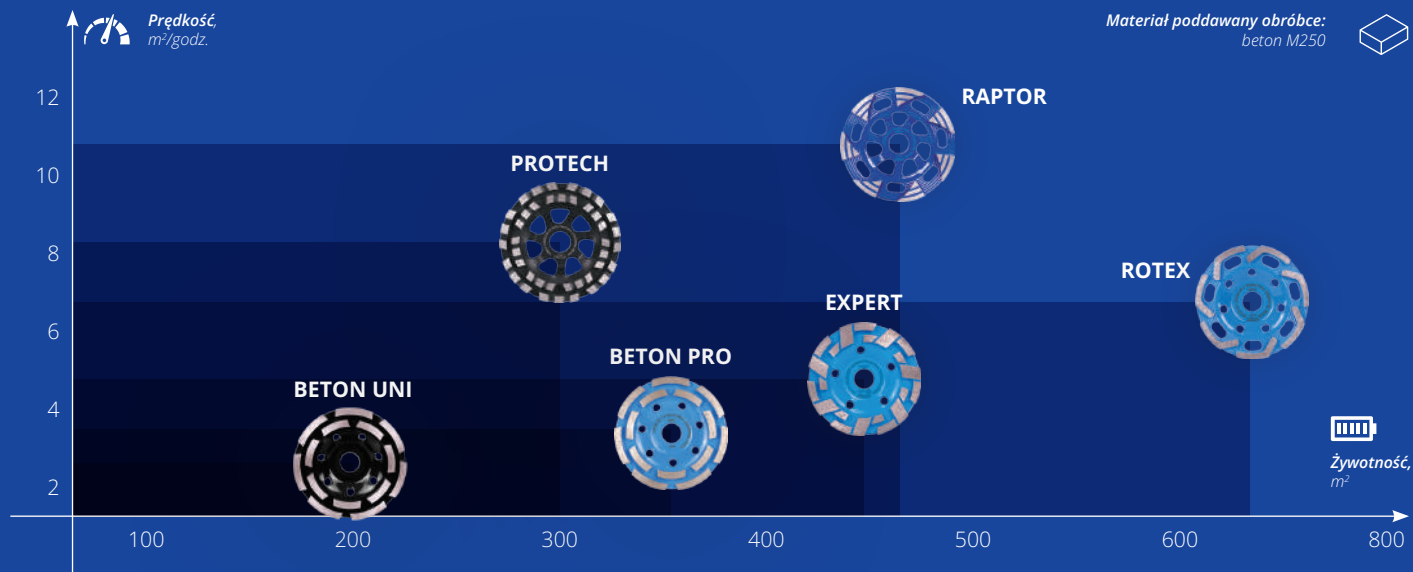


- Do wygodnej pracy z betonem.
- Wszechstronne możliwości stosowania. Precyzyjne wyważenie tarczy frezującej przedłuża żywotność szliferki kątowej.

**BALANCED**

Nr kat. 970 154 95 005	Ø 100 mm
Nr kat. 970 154 95 010	Ø 125 mm

## Pozycjonowanie diamentowych tarcz



### Parametry wydajności w następujących warunkach:

- szlifowania materiału, wskazanego na rysunkach;
- tarcza frezująca o średnicy 125 mm;
- głębokość szlifowania 1,0 mm;
- sprawna szlifierka kątowa o mocy 1,4 kW z prędkością obrotową 11 000 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.



**5D**  
CLASS



**TILEDUSTER**

**PRACUJ  
BEZ KURZU**



## DGM-S 100 mm ELITE ACTIVE

Prędkość  
Żywotność



- Do dekoracyjnej obróbki kamienia naturalnego, wyrównywania powierzchni, obróbki końcowej i fazowania. Zaleca się ich stosowanie w szlifierkach kątowych z regulacją obrotów.
- Zapewniają stopniowy wzrost czystości powierzchni poprzez zmniejszenie rozmiaru ziaren diamentów. Powyżej numeru 3 stosuje się elastyczne tarcze polerskie.

Nr kat. 174 171 09 005	M14 №00
Nr kat. 174 171 10 005	M14 №0
Nr kat. 174 171 12 005	M14 №2
Nr kat. 174 171 13 005	M14 №3

**EASYFIX 70**  
PRECYZYJNE WIERCENIE



**HOMEDUSTER**  
WIERCENIE BEZ  
KURZU



**DRILLDUSTER**  
WIERCENIE BEZ  
KURZU



## SKUTECZNE WIERCENIE KAMIENIA

### DDR-B, DDS-B GRANITE ACTIVE

Prędkość  
Żywotność



- Do wykonania ślepych i przelotowych otworów w granicie i marmurze z podawaniem wody.
- Wszeczhonne możliwości zastosowania i łatwe użytkowanie. Specjalnie przygotowany trzpień zapewnia odpowiednie mocowanie wiertła w uchwycie i wyklucza jego obrót podczas pracy.
- Otwory w korpusie pozwalają na pobieranie rdzenia.
- Technologia piecowa (w przeciwieństwie do technologii lutowania próżniowego) zapewnia wysoką trwałość pracy.
- Łatwe w obsłudze.
- Zaleca się stosowanie z szablonem do wiercenia.

Nr kat. 178 080 35 041	Ø 6 mm
Nr kat. 178 080 35 043	Ø 8 mm
Nr kat. 178 080 35 045	Ø 10 mm
Nr kat. 178 080 35 047	Ø 12 mm
Nr kat. 178 080 35 049	Ø 14 mm
Nr kat. 178 080 35 052	Ø 16 mm
Nr kat. 178 080 35 055	Ø 18 mm
Nr kat. 178 080 35 057	Ø 20 mm
Nr kat. 178 080 35 059	Ø 25 mm
Nr kat. 178 080 35 063	Ø 30 mm
Nr kat. 178 080 35 066	Ø 35 mm
Nr kat. 178 080 35 104	Ø 40 mm
Nr kat. 178 370 35 000	Ø 46 mm

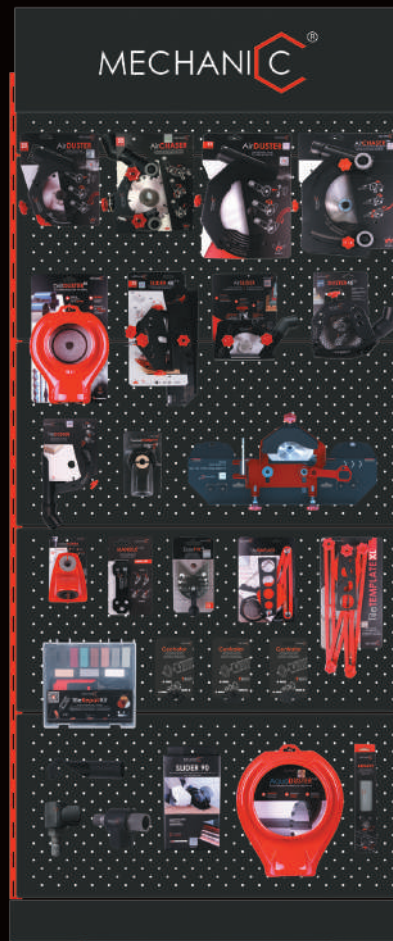
# Niezawodny pomocnik mistrza

Ten regał zawiera najbardziej popularne produkty marki Mechanic dla różnych branż:

- do skutecznego odpylania podczas cięcia, wiercenia, szlifowania, itp.
- dla wygody wykonywania standardowych rodzajów prac do ułatwienia pracy z narzędziami diamentowymi
- do ostrzenia narzędzi diamentowych itp.

Regał Mechanic najlepiej umieścić obok regału DISTAR, zwiększając sprzedaż ze względu na dodatkową ofertę tarcz, wiertel, tarcz garnkowych do szlifowania.

Najbardziej odpowiedni dla średnich i dużych sklepów z narzędziami i hurtowni budowlanych.







## OSŁONA OCHRONNA NA TWOJĄ SZLIFIERKĘ KĄTOWĄ

### AirDUSTER<sup>115-125/230</sup>

Osłona ochronna do szlifierek kątowych



- Usuwanie kurzu ze szlifierek kątowych.
- Praca nawet z odkurzaczami o małej mocy.
- Całkowita kontrola strefy cięcia.
- Skuteczne chłodzenie tarczy.

### SUPER MAX



### BETON PRO



### EXTRA MAX



Nr kat. 195 684 42 013

Ø 115-125 mm

Nr kat. 195 684 42 014

Ø 230 mm



## BRUZDOWANIE NA SZLIFIERCE KĄTOWEJ

### AirCHASER 115-125

Przystawka do bruzdowania do szlifierek  
kątowych



- Bruzdowanie bez kurzu!
- Regulowana głębokość bruzdowania.
- Całkowita kontrola strefy cięcia.
- Skuteczne chłodzenie tarczy.

### METEOR H12



### TECHNIC ADVANCED



### RAPID PRO



Nr kat. 195 684 42 224

Ø 115-125 mm



**METEOR H12**



**TECHNIC  
ADVANCED**



**RAPID PRO**



## AirCHASER<sup>230</sup>

Przystawka do bruzdowania do szlifierek kątowych



- Bruzdowanie bez kurzu!
- Regulowana głębokość bruzdowania.
- Całkowita kontrola strefy cięcia.
- Skuteczne chłodzenie tarczy.

Nr kat. 195 684 42 015

Ø 230 mm



# 45°? ŁATWO

## SLIDER 45 2.0 115-125 PIPE<sup>45</sup> 2.0

Przystawka do szlifierek kątowych do  
cięcia pod kątem 45



- Regulowane wymiary przystawki.
- Sanki z polimeru fluorowego nie rysują powierzchni.
- Usuwanie kurzu ze strefy cięcia.

### EDGE DRY



### PRO GRES



Nr kat. 195 684 42 113  
Nr kat. 195 684 42 114

SLIDER 45  
PIPE



## PROFESJONALNY 45°



**125x30 mm  
EDGE DRY FOR  
SLIDER 45 PRO**

Nr kat. 101 155 02 020



## SLIDER 45 PRO 115-125

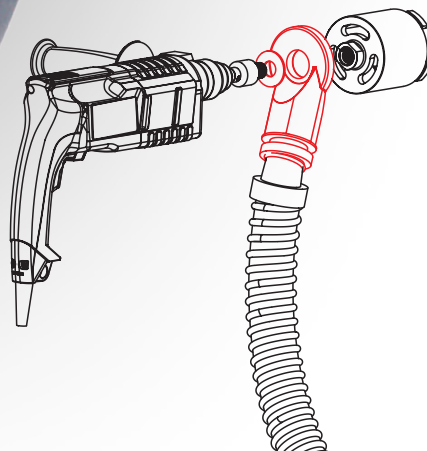
Profesjonalny zestaw - przystawka do szlifierek kątowych do cięcia pod kątem 45°



- Perfekcyjna krawędź.
- W zestawie specjalna tarcza diamentowa.
- Usuwanie kurzu ze strefy cięcia.

Nr kat. 795 684 42 225

Ø 115-125 mm



# WIERCENIE BEZ KURZU

## SOCKETDUSTER 68-82

Odprowadzanie pyłu z otworów podczas wiercenia



- Chropowatość powierzchni i nieregularności nie mają znaczenia, a przepływ powietrza pompowany przez korpus wiertła umożliwia skuteczne chłodzenie segmentów diamentowych i zwiększa żywotność wiertła.
- Dyszę można zamontować na wiertłach o średnicy od 68mm do 82mm. Gumowa uszczelka pozwala na podłączenie dyszy do każdego modelu odkurzacza.

Nr kat. 195 684 42 010

Ø 125 mm



### PRO GRES



### HARD CERAMICS



# SZLIFUJ KRAWĘDŹ BEZ KURZU

## TileDUSTER<sup>115/125</sup>

Ochrona ochronna do szlifierek kątowych



- Skuteczne usuwanie kurzu.
- Niezawodna konstrukcja: nadaje się do wszystkich szlifierek kątowych **bez wyjątku**.
- Całkowita kontrola strefy szlifowania.



## COOLPAD



## HARD CERAMICS



## NIESKAZITELNA KRAWĘDŹ!

### LINER 115-125

Ostona przeciwpyłowa do szlifowania



- Przesuwaj ściernicę wzdłuż prowadnic urządzenia, zapewniając idealną linię cięcia, dokładność i powtarzalność.
- Większość pyłu powstającego podczas obróbki jest wychwytywana przez rurkę urządzenia podłączoną do odkurzacza.
- Urządzenie jest instalowane na dowolnym modelu szlifierki kątovej 115 i 125 mm Idealnie. Łatwo, Bez kurzu.

Nr kat. 795 684 42 114

Ø 115-125 mm





# CZYSSTE 45°

## DUSTER 45 115-125

Ostona przeciwpylowa do bizonowania



- Całkowite usuwanie pyłu podczas bizonowania.
- Plastikowa podpora odciąża dłoń.
- Otwarte okienko do wizualnej kontroli procesu.

## GRES MASTER



Nr kat. 714 190 31 025

Ø 115-125 mm



## CZYSTY POŚLIZG

### AirSLIDER<sup>90x115-125</sup>

Przystawka do bruzdowania do szlifierek  
kątowych



- Bruzdowanie bez kurzu!
- Regulowana głębokość bruzdowania.
- Całkowita kontrola strefy cięcia.
- Skuteczne chłodzenie tarczy.

Nr kat. 195 684 42 124

Ø 115-125 mm

**ESTHETE**



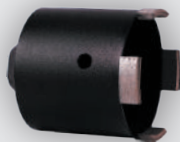
**GRES  
MASTER**



**300** OTWORÓW  
W GRESIE



**KRONE PRO**



**SKUTECZNE  
WIERCENIE BETONU**



## WIERCENIE BEZ KURZU

### DrillDuster<sup>82</sup> 2.0

Przystawka odpylająca do wiercenia



- Niezawodne mocowanie próżniowe.
- Średnica wiercenia do 82 mm.
- Usuwanie kurzu i cząsteczek śmieci.
- Trwały, niezawodny materiał produktu.

Nr kat. 195 684 42 027

Ø 82 mm



## HomeDUSTER

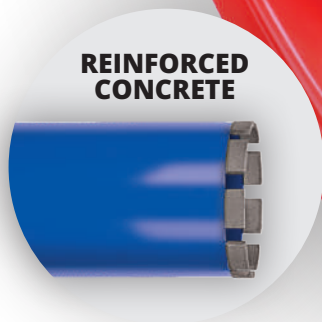
Przystawka odpylająca do wiercenia.



- Niezawodne mocowanie próżniowe.
- Zawsze kąt prosty 90°.
- Średnica wiercenia do 20 mm.

Nr kat. 195 684 42 022

Ø 20 mm



**REINFORCED  
CONCRETE**



**RS7-X**

## **ODPROWADZANIE WODY PODCZAS WIERCENIA**

### **AquaDUSTER<sup>162</sup>**

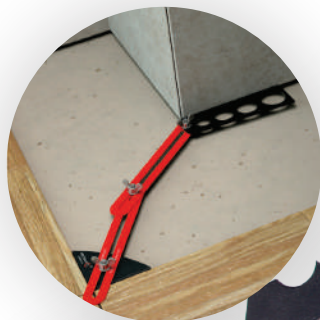
Przystawka do odsysania wody podczas wiercenia.



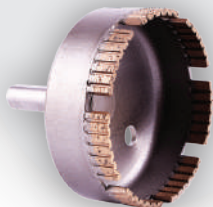
- Niezawodne mocowanie próżniowe.
- Usuwanie wody i zwińcin.
- Średnica wiercenia do 162 mm.

Nr kat. 195 684 42 162

Ø 162 mm



**300**  
OTWORÓW  
W GRESIE



## ZNAKOWANIE PŁYTEK W DWIE SEKUNDY

### TileTEMPLATE

Szablon do znakowania otworów w płytkach.

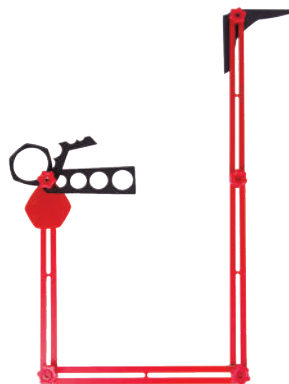
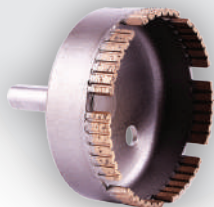


- Szybkie znakowanie otworów.
- Precyzyjne wymiarowanie.

Nr kat. 195 684 42 102



**300**  
**OTWORÓW**  
**W GRESIE**



## ZNAKOWANIE PŁYTEK DUŻEGO FORMATU

### TileTEMPLATE **XL**

Szablon przymiar do otworów w płytce

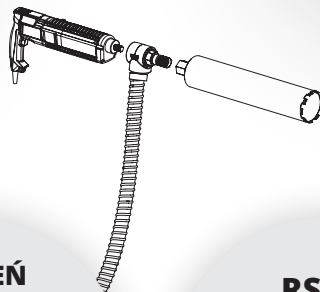


- Szybkie znakowanie otworów.
- Precyzja wymiarów.
- Dla płytek dużego formatu.

Nr kat. 714 190 31 022



## WIERCENIE BEZ PYŁU



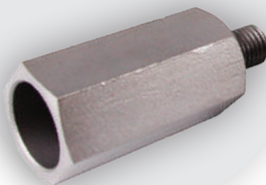
### 1 1/4 UNC x M18 **DrillSTREAM**

Adapter do odprowadzania kurzu



- Odprowadzanie pyłu przez korpus wiertła.
- Podłączenie do każdego odkurzacza.
- Skutecznie usuwa kurz.
- Zwiększa szybkość wiercenia.

### TRZPIEŃ 1 1/4 UNC X M18



### RST-X



### 1 1/4 UNC x 1 1/4 UNC **DrillSTREAM**

Adapter do odprowadzania kurzu

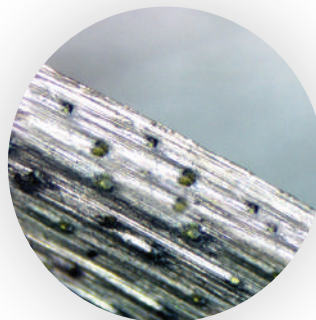


- Odprowadzanie pyłu przez korpus wiertła.
- Podłączenie do każdego odkurzacza.
- Skutecznie usuwa kurz.
- Zwiększa szybkość wiercenia.

Nr kat. 195 684 42 025

Nr kat. 795 684 42 115





## HARD CERAMICS ADVANCED



## GRES MASTER



# DO OSTRZENIA TARCZY

## Abrasive

Sztabka ostrząca

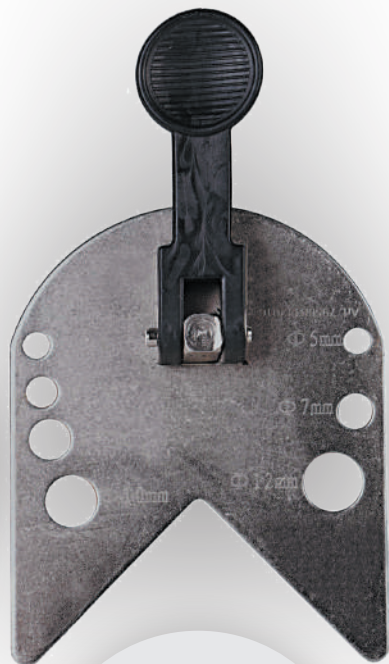


- Skutecznie ostrzy tarcze do cięcia płytki.
- Dwie strony z dużym i drobnym ziarnem.
- Wystarczy na ostrzenie 10-15 razy.

Nr kat. 195 684 44 000



**ULTRA  
CLEAN**



**GRANITE  
ACTIVE**



## ŁATWE WIERCENIE

### EasyFIX 70

Przystawka do pozycjonowania otworów



- Skuteczne mocowanie próżniowe.
- Precyzyjna regulacja środka.
- Średnica wiercenia do 70 mm.

Nr kat. 795 684 42 016



## WYGODNA PRACA NA SZLIFIERCE KĄTOWEJ

### HANDLE 115-125

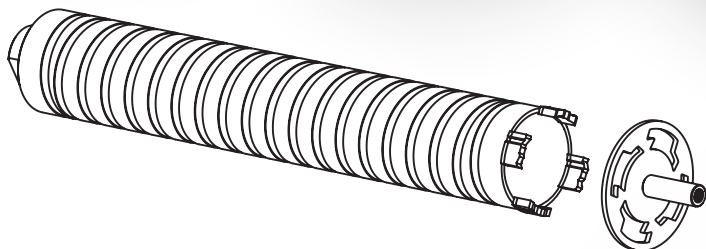
Uchwyt do szlifierki kątowej



- Szybki i łatwy montaż stołu do pracy.
- Niezwykle wygodne szlifowanie, bruzdowanie.
- Pozycja prawo/lewo.

Nr kat. 714 190 31 021

Ø 115-125 mm



**RST-X**

**CONCRETE-X**



# ŁATWY POCZĄTEK WIERCENIA

## Centrator

Łatwe wiercenie



- Łatwe wiercenie.
- Gładka krawędź otworu.
- Nadaje się do wiertel diamentowych TM ADTNS RS-TX i wiertel Distar Concrete-X.

Art. 795 684 42 019	42/52 mm
Art. 795 684 42 030	62/72 mm
Art. 795 684 42 031	82/102 mm





**NEW**



## ZORGANIZUJ SWOJE MIEJSCE PRACY

### Ceramax 1200

Stół glazurniczy



- Szybki i łatwy montaż stołu do pracy.
- Posiada regulowaną pozycję prowadnic.
- Zaciski dźwigniowe niezawodnie mocują płytkę.

Art. 701 154 29 024

1 200 mm



## MAŁE RZECZY TWORZĄ DOSKONAŁOŚĆ

NEW



## TileRepairKit

ZESTAW DO NAPRAWY PŁYTEK



- Wosk architektoniczny wypełnia uszkodzone miejsce (pęknięcia, odpryski) za pomocą rozgrzanej lutownicy.
- Szeroka gama kolorystyczna Wosku Architektonicznego pozwala na uzyskanie dowolnego odcienia poprzez mieszanie. Właściwości mechaniczne materiału renowacyjnego pozwalają na odnawianie powierzchni takich jak płytki ceramiczne, kamień naturalny, laminat, drewno, plastik, meble.



Art. 895 684 42 018





# Zaawansowane narzędzia diamentowe





## SEGMENTY DIAMENTOWE DO WIERTEŁ DIAMENTOWYCH



### HDP RS6

Prędkość	••••
Przejście zbrojenia	•••••
Żywotność	••••



- Uniwersalny segment do większości robót.
- Ułatwione wlotowanie segmentu dzięki bezdiamentowemu podłożu.

Nr kat. 3853 7511 052	<b>R 16</b>
Nr kat. 3853 7511 200	<b>R 21</b>
Nr kat. 3853 7511 059	<b>R 25</b>
Nr kat. 3853 7511 063	<b>R 30</b>
Nr kat. 3853 7511 104	<b>R 40</b>
Nr kat. 3853 7511 183	<b>R 55</b>
Nr kat. 3853 7511 003	<b>R 70</b>
Nr kat. 3853 7511 185	<b>R 85</b>
Nr kat. 3853 7511 010	<b>R 125</b>
Nr kat. 3853 7511 015	<b>R 200</b>



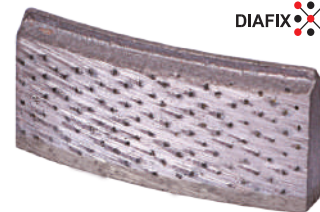
### HDP RS7

Prędkość	•••••
Przejście zbrojenia	••••
Żywotność	••••



- Miękki segment.
- Wysoka prędkość wiercenia, w tym betonu drobnoziarnistego, ciężko zbrojonego.
- Ułatwione wlotowanie segmentu dzięki bezdiamentowemu podłożu.

Nr kat. 3853 7521 052	<b>R 16</b>
Nr kat. 3853 7521 200	<b>R 21</b>
Nr kat. 3853 7521 059	<b>R 25</b>
Nr kat. 3853 7521 063	<b>R 30</b>
Nr kat. 3853 7521 104	<b>R 40</b>
Nr kat. 3853 7521 183	<b>R 55</b>
Nr kat. 3853 7521 185	<b>R 70</b>
Nr kat. 3853 7521 003	<b>R 85</b>
Nr kat. 3853 7521 010	<b>R 125</b>
Nr kat. 3853 7521 015	<b>R 200</b>



### HDP RS7X

Prędkość	•••••
Przejście zbrojenia	•••••
Żywotność	••••



- Segment ze zorientowanym układem ziaren diamentu. Pozwala zapewnić stabilną wydajność.
- Wysoka prędkość wiercenia betonu ciężko zbrojonego. Stabilna praca w różnych warunkach wiercenia (poziome, głębokie).
- Ułatwione wlotowanie segmentu dzięki bezdiamentowemu podłożu.

Nr kat. 38 537 074 053	<b>R 16</b>
Nr kat. 38 537 074 201	<b>R 21</b>
Nr kat. 38 537 074 050	<b>R 25</b>
Nr kat. 38 537 074 064	<b>R 30</b>
Nr kat. 38 537 074 105	<b>R 40</b>
Nr kat. 38 537 074 183	<b>R 55</b>
Nr kat. 38 537 074 186	<b>R 70</b>
Nr kat. 38 537 074 004	<b>R 85</b>
Nr kat. 38 537 074 010	<b>R 125</b>
Nr kat. 38 537 074 015	<b>R 200</b>



NEW



## HD RS8X

Prędkość .....+  
Przejście zbrojenia .....  
Żywotność .....



- Segment do szerokiej gamy materiałów.
- Dość szybko pracuje w różnych warunkach z dobrą żywotnością.
- Uniwersalny segment do większości robót.

## HD RM7H

Prędkość .....  
Przejście zbrojenia .....  
Żywotność .....



- Segment do szerokiej gamy materiałów.
- Dość szybko pracuje w różnych warunkach z dobrą żywotnością.
- Uniwersalny segment do większości robót.

## KHP RM4

Prędkość .....  
Przejście zbrojenia .....  
Żywotność .....



- Uniwersalny segment do większości robót.
- Ułatwione wlotowanie segmentu dzięki bezdiamentowemu podłożu.

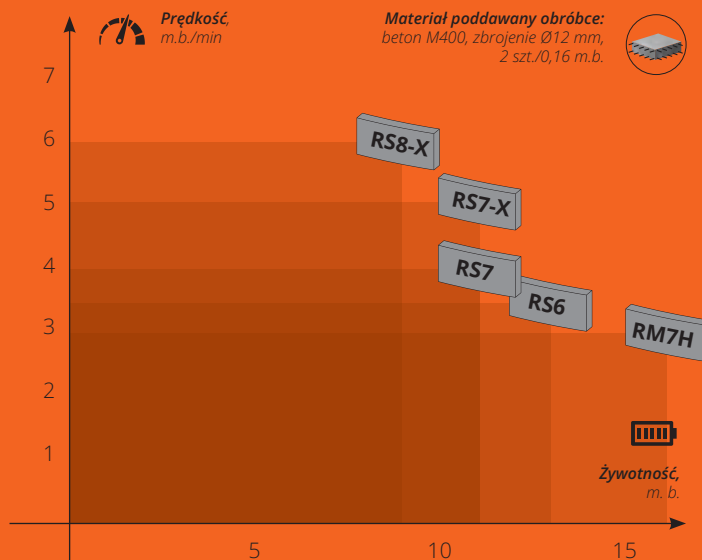
Nr kat. 30100017025	R 16
Nr kat. 30115017018	R 21
Nr kat. 30117126011	R 25
Nr kat. 30117126018	R 30
Nr kat. 30215032018	R 40
Nr kat. 30215044005	R 55
Nr kat. 30216032018	R 70
Nr kat. 30216126011	R 85
Nr kat. 30217044005	R 125
Nr kat. 30115428019	R 200

Nr kat. 3853 7519 052	R 16
Nr kat. 3853 7519 069	R 21
Nr kat. 3853 7519 059	R 25
Nr kat. 3853 7519 063	R 30
Nr kat. 3853 7519 104	R 40
Nr kat. 3853 7519 183	R 55
Nr kat. 3853 7519 185	R 70
Nr kat. 3853 7519 003	R 85
Nr kat. 3853 7519 010	R 125
Nr kat. 3853 7519 015	R 200

Nr kat. 3853 7325 045	Ø 10 mm
Nr kat. 3853 7325 047	Ø 12 mm
Nr kat. 3853 7325 049	Ø 14 mm
Nr kat. 3853 7325 052	Ø 16 mm
Nr kat. 3853 7325 055	Ø 18 mm
Nr kat. 3853 7325 057	Ø 20 mm
Nr kat. 3853 7325 059	Ø 25 mm
Nr kat. 3853 7325 061	Ø 28 mm
Nr kat. 3853 7325 063	Ø 30 mm
Nr kat. 3853 7325 065	Ø 32 mm
Nr kat. 3853 7325 066	Ø 35 mm

## Pozycjonowanie segmentów diamentowych do wiercenia

Dla urządzeń o mocy 2 kW

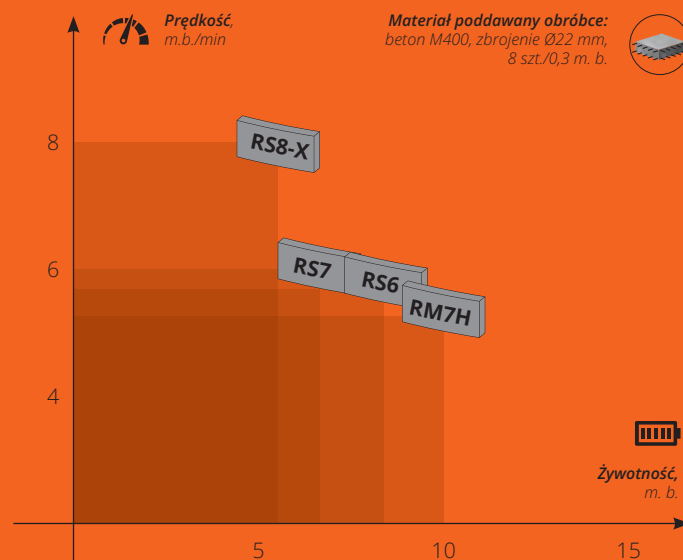


Parametry wydajności w następujących warunkach:

- średnica wiercenia 112 mm;
- beton M400
- zbrojenie 2 szt. Ø 12 mm;
- prędkość obrotowa 640 obr./min;
- podawanie wody z prędkością 5,0 l/min;
- moc urządzeń **2,0 kW**;
- temperatura powietrza +20 °C;

W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

Dla urządzeń o mocy 3,2 kW



Parametry wydajności w następujących warunkach:

- średnica wiercenia 112 mm;
- beton M400
- zbrojenie 8 szt. Ø 22 mm;
- prędkość obrotowa 640 obr./min;
- podawanie wody z prędkością 5,0 l/min;
- moc urządzeń **3,2 kW**;
- temperatura powietrza +20 °C;

W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.



## DLD **RS7-X** 450 1 1/4 UNC

Prędkość ●●●●●  
 Przejście zbrojenia ●●●●●  
 Żywotność ●●●●●



- Segmenty ze zorientowanym układem ziaren diamentu pozwalają zapewnić stabilną wysoką wydajność.
- Wysoka prędkość wiercenia betonu ciężko zbrojonego.
- Stabilna praca w różnych warunkach wiercenia (poziome, głębokie).

Nr kat. 3790 3450 060	Ø 42 mm
Nr kat. 3021 7126 012	Ø 47 mm
Nr kat. 3790 3450 078	Ø 62 mm
Nr kat. 3790 3450 529	Ø 68 mm
Nr kat. 3790 3450 182	Ø 72 mm
Nr kat. 3790 3450 082	Ø 77 mm
Nr kat. 3790 3450 084	Ø 82 mm
Nr kat. 3021 71260 14	Ø 92 mm
Nr kat. 3790 3450 088	Ø 102 mm
Nr kat. 3790 3450 081	Ø 112 mm
Nr kat. 3790 3450 188	Ø 122 mm
Nr kat. 3790 3450 014	Ø 132 mm
Nr kat. 3790 3450 095	Ø 142 mm
Nr kat. 3790 3450 010	Ø 152 mm
Nr kat. 3790 3450 011	Ø 162 mm
Nr kat. 3318 5076 037	Ø 172 mm
Nr kat. 3790 3450 298	Ø 182 mm
Nr kat. 3790 3450 122	Ø 200 mm
Nr kat. 3790 3450 102	Ø 225 mm
Nr kat. 3790 3450 020	Ø 250 mm
Nr kat. 379 03450 022	Ø 300 mm



## DLD **RS6** 450 1 1/4 UNC

Prędkość ●●●●●  
 Przejście zbrojenia ●●●●●  
 Żywotność ●●●●●



- Uniwersalny segment do większości robót.

Nr kat. 3790 3370 065	Ø 32 mm
Nr kat. 3790 3370 069	Ø 42 mm
Nr kat. 3790 3370 071	Ø 47 mm
Nr kat. 3790 3370 073	Ø 52 mm
Nr kat. 3790 3370 074	Ø 57 mm
Nr kat. 3790 3370 077	Ø 62 mm
Nr kat. 3790 3370 080	Ø 72 mm
Nr kat. 3790 3370 082	Ø 77 mm
Nr kat. 3790 3370 083	Ø 82 mm
Nr kat. 3790 3370 086	Ø 92 mm
Nr kat. 3790 3370 087	Ø 102 mm
Nr kat. 3790 3370 089	Ø 112 mm
Nr kat. 3790 3370 090	Ø 122 mm
Nr kat. 3790 3370 091	Ø 126 mm
Nr kat. 3790 3370 092	Ø 132 mm
Nr kat. 3790 3370 093	Ø 142 mm
Nr kat. 3790 3370 094	Ø 152 mm
Nr kat. 3790 3370 096	Ø 162 mm
Nr kat. 3790 3370 097	Ø 172 mm
Nr kat. 3790 3370 098	Ø 182 mm
Nr kat. 3790 3370 015	Ø 202 mm
Nr kat. 3790 3370 101	Ø 225 mm
Nr kat. 37903370 019	Ø 250 mm
Nr kat. 3790 3370 022	Ø 300 mm



## DBD **RM4** 1/2 GAS

Prędkość

Przejsięcie zbrojenia

Żywotność



**Długość 150 mm**

Nr kat. 3780 4065 047    **Ø 12 mm**

Nr kat. 3780 4065 049    **Ø 14 mm**



• Uniwersalny segment koronowy do większości robót.

**Długość 450 mm**

Nr kat. 3780 4065 052    **Ø 16 mm**

Nr kat. 3780 4065 057    **Ø 20 mm**

Nr kat. 3780 4065 059    **Ø 25 mm**

Nr kat. 3780 4065 061    **Ø 28 mm**

Nr kat. 3780 4065 063    **Ø 30 mm**

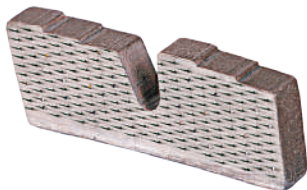
Nr kat. 3780 4065 065    **Ø 32 mm**

Nr kat. 3780 4065 066    **Ø 35 mm**



## SEGMENTY DIAMENTOWE do pił ściennych

DIAFIX



NEW

### RPZ **RS-X**

Prędkość .....  
Przejsięce zbrojenia .....  
Żywotność .....



- Segmenty ze zorientowanym układem ziaren diamentu pozwalają zapewnić stabilną wysoką wydajność.
- Szybki start dzięki stopniowanej powierzchni roboczej.
- Nie ma potrzeby wstępnego odsłonięcia segmentów po lutowaniu.
- Ułatwione wlutowanie segmentu dzięki bezdiamentowemu podłożu.

RS-X

Nr kat. 3863 7074 187	4,5 mm
Nr kat. 3863 7326 187	5,0 mm

### RPZ **RM-X**

Prędkość .....  
Przejsięce zbrojenia .....  
Żywotność .....



RM-X

Nr kat. 3863 7386 187	4,5 mm
Nr kat. 3863 7393 187	5,0 mm

### ARPV **RS-2U**

Prędkość .....  
Penetracja zbrojenia .....  
Żywotność .....

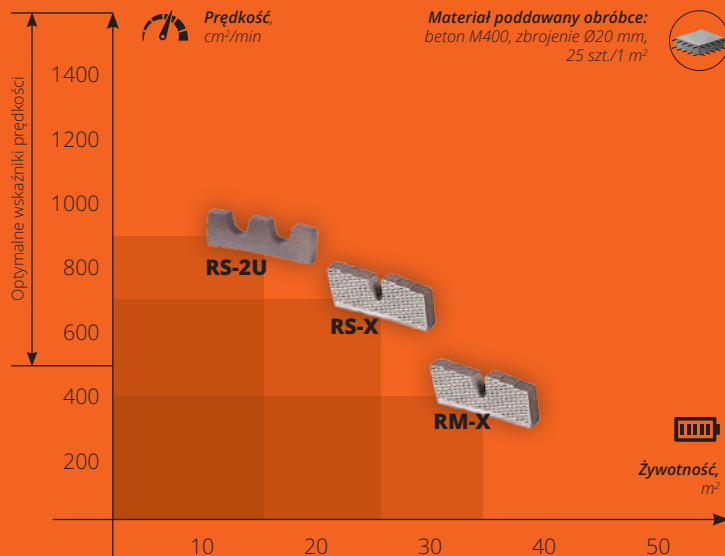


- Kształt segmentu i jego skład zapewnia dużą prędkość cięcia betonu zbrojonego.
- Szybkie cięcie nawet zbrojenia podłużnego.
- Zaleca się stosować na maszynach o mocy do 15 kW.

Nr kat. 3863 7068 000	4,5 mm
Nr kat. 3863 7068 001	5,0 mm

# Pozycjonowanie segmentów diamentowych do pił ściennych

Dla urządzeń o mocy **do 15 kW**

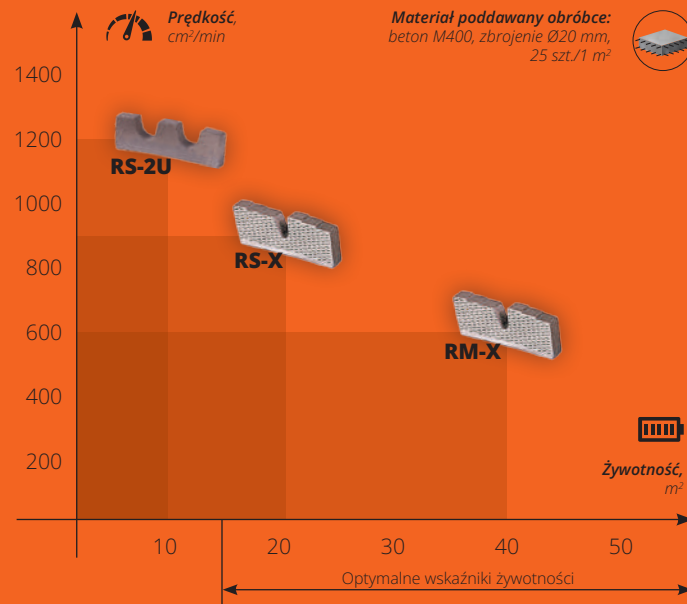


Parametry w następujących warunkach:

- tarcza o średnicy 800 mm;
- grubość segmentu 4.5 mm
- beton M400;
- zbrojenie 25 szt./ $\text{m}^2$   $\varnothing 20 \text{ mm}$ ;
- podawanie wody z prędkością 15,0 l/min;
- moc urządzenia **10,0 kW**;
- temperatura powietrza +20 °C;

W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

Dla urządzeń o mocy **od 15 kW**



Parametry w następujących warunkach:

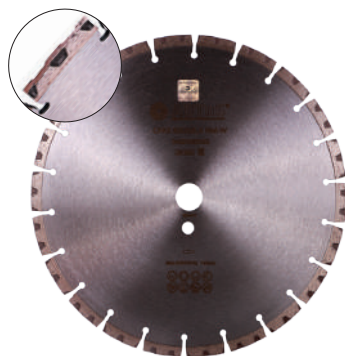
- tarcza o średnicy 800 mm;
- grubość segmentu 4.5 mm
- beton M400;
- zbrojenie 25 szt./ $\text{m}^2$   $\varnothing 20 \text{ mm}$ ;
- podawanie wody z prędkością 15,0 l/min;
- moc urządzenia **20,0 kW**;
- temperatura powietrza +20 °C;

W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.



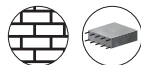
## DIAMENTOWE TARCZE TNĄCE

do przecinarek  
spalinowych/  
elektrycznych i  
szczeliniarek



CHG **RM-W**

Prędkość	••••
Przejsięcie zbrojenia	••••
Żywotność	••••



- Ten specjalny profil segmentów w kształcie litery W sprawia, że tarcza jest bardzo wydajna podczas cięcia betonu i zbrojenia, pomimo przystępnej ceny.

Nr kat. 3432 0065 022	Ø 300 mm
Nr kat. 3432 0065 024	Ø 350 mm
Nr kat. 3432 0065 026	Ø 400 mm



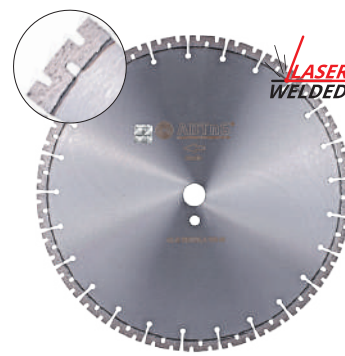
CLG **RS-Z**

Prędkość	•••••
Przejsięcie zbrojenia	•••••
Żywotność	•••••



- Agresywny kształt segmentu w połączeniu z bardzo twardymi diamentami umożliwia pracę z wysoko-wytrzymałym betonem z dużą ilością zbrojeń.

Nr kat. 3218 5075 171	Ø 300 mm
Nr kat. 3218 5075 160	Ø 350 mm
Nr kat. 3218 5075 121	Ø 400 mm
Nr kat. 3218 5075 161	Ø 450 mm
Nr kat. 3218 5075 157	Ø 500 mm
Nr kat. 3218 5075 162	Ø 600 mm



CLG **RS-M**

Prędkość	•••••
Przejsięcie zbrojenia	•••••
Żywotność	••••

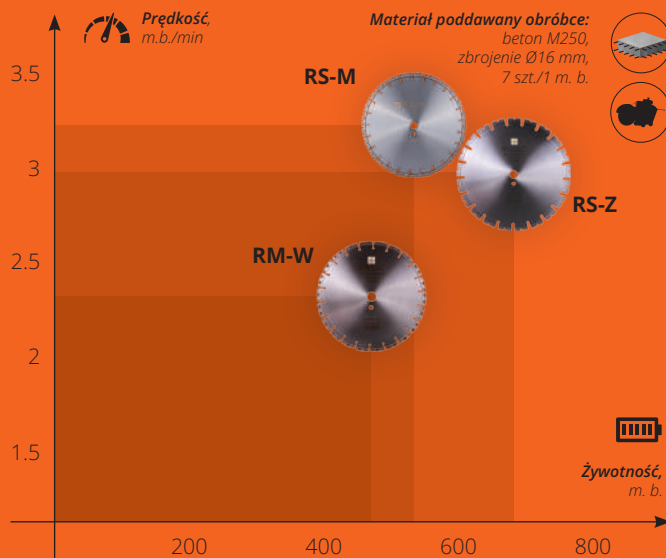


- Wyjątkowa prędkość cięcia z wymuszonym kształtem segmentu.
- Ultra łatwe cięcie.
- Zalecane do przecinarek spalinowych bez adaptera (podłogowego).

Nr kat. 3238 5073 022	Ø 300 mm
Nr kat. 3238 5073 024	Ø 350 mm
Nr kat. 3238 5073 026	Ø 400 mm
Nr kat. 3238 5073 028	Ø 450 mm



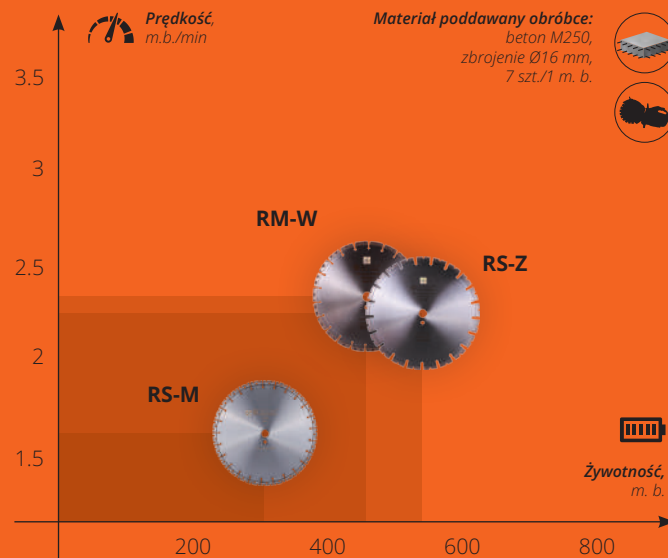
## Pozycjonowanie diamentowych tarcz tnących do cięcia betonu do szzeliniarek i przecinarek spalinowych



### Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza Ø 350 mm;
- głębokość cięcia 110 mm;
- sprawna szzeliniarka o mocy 13 kW z prędkością obrotową 2500 obr./min, chłodzenie wodą;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.



### Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza Ø 350 mm;
- głębokość cięcia 110 mm;
- sprawna przecinarka spalinowa o mocy 4,3 kW z prędkością obrotową 4700 obr./min, chłodzenie wodą oraz z adapterem podłogowym;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.



## DIAMENTOWE TARCZE do pił ściennych

### CLW **RS-X** / CBW **RS-X**

Prędkość .....  
Przejsięcie zbrojenia .....  
Żywotność .....



- Do zastosowania na piłach ściennych o mocy do 15 kW.
- Do betonu o niskiej ścieralności ze średnim i ciężkim zbrojeniem.

### CLW **RM-X** / CBW **RM-X**

Prędkość .....  
Przejsięcie zbrojenia .....  
Żywotność .....



- Do zastosowania na piłach ściennych o mocy ponad 15 kW.
- Do betonu o niskiej ścieralności ze średnim i ciężkim zbrojeniem.

### CLW **RS-2U**

Prędkość .....  
Przejsięcie zbrojenia .....  
Żywotność .....



- Kształt segmentu i jego skład zapewnia dużą prędkość cięcia betonu zbrojonego.
- Szybkie cięcie nawet zbrojenia podłużnego.
- Zaleca się stosować na maszynach o mocy do 15 kW.

Średnica, mm	Grubość segmentu, mm	Liczba segmentów, szt.	Nr kat. CLW RS-X	Nr kat. CLW RM-X	Nr kat. CLW RS-2U
600	4,5	36	3219 0074 035	3219 0404 134	3218 5068 034
700	4,5	44	3608 5074 182	3609 0404 183	3609 0068 182
800	4,5	46	3609 0074 039	3609 0386 039	-
800	5,0	46	3609 0074 038	3609 0386 040	3609 0068 037
1 000	4,5	54	3609 0074 129	3609 0404 129	3609 0068 129
1 200	4,5	64	3609 0074 119	3609 0386 119	3609 0068 119
1 600	4,5	80	-	-	-



## DIAMENTOWE TARCZE TNĄCE

do szlifierek  
kątowych



### CHH RM-W

Prędkość .....  
Przejsie zbrojenia .....  
Żywotność .....

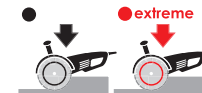


- Specjalny kształt segmentów stwarza najlepsze warunki do cięcia betonu i penetracji zbrojenia.
- Wysoka wydajność w przystępnej cenie.
- Wskaźnik zmienia kolor na **czerny** przy nadmiernym obciążeniu.

#### Wskaźnik obciążenia



Cięcie krzywoliniowe



Nadmierne obciążenia



Duży kąt

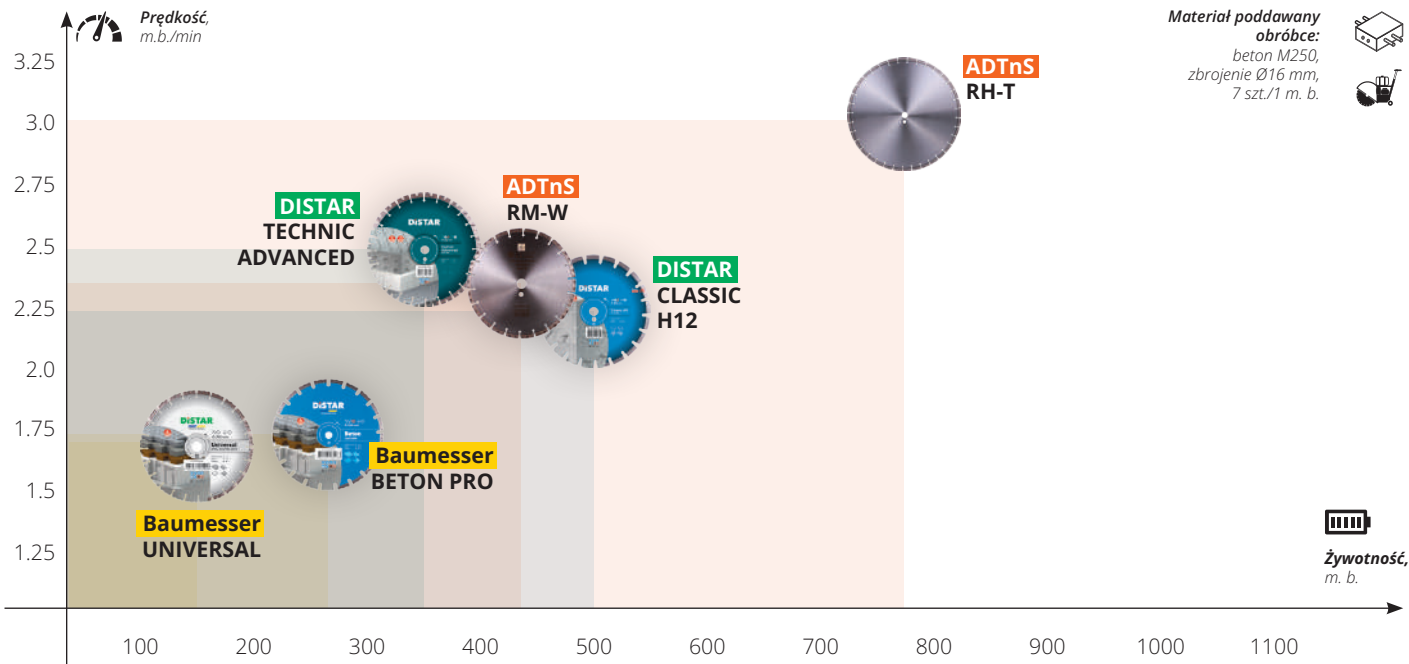


Trwałe cięcie



Nr kat. 3431 5380 017    Ø 230 mm

## Tabela wzajemnego pozycjonowania diamentowych tarcz tnących DISTAR, Baumesser, ADTnS do cięcia betonu do szczeliniarek



Materiał poddawany obróbce:  
beton M250,  
zbrojenie Ø16 mm,  
7 szt./1 m. b.

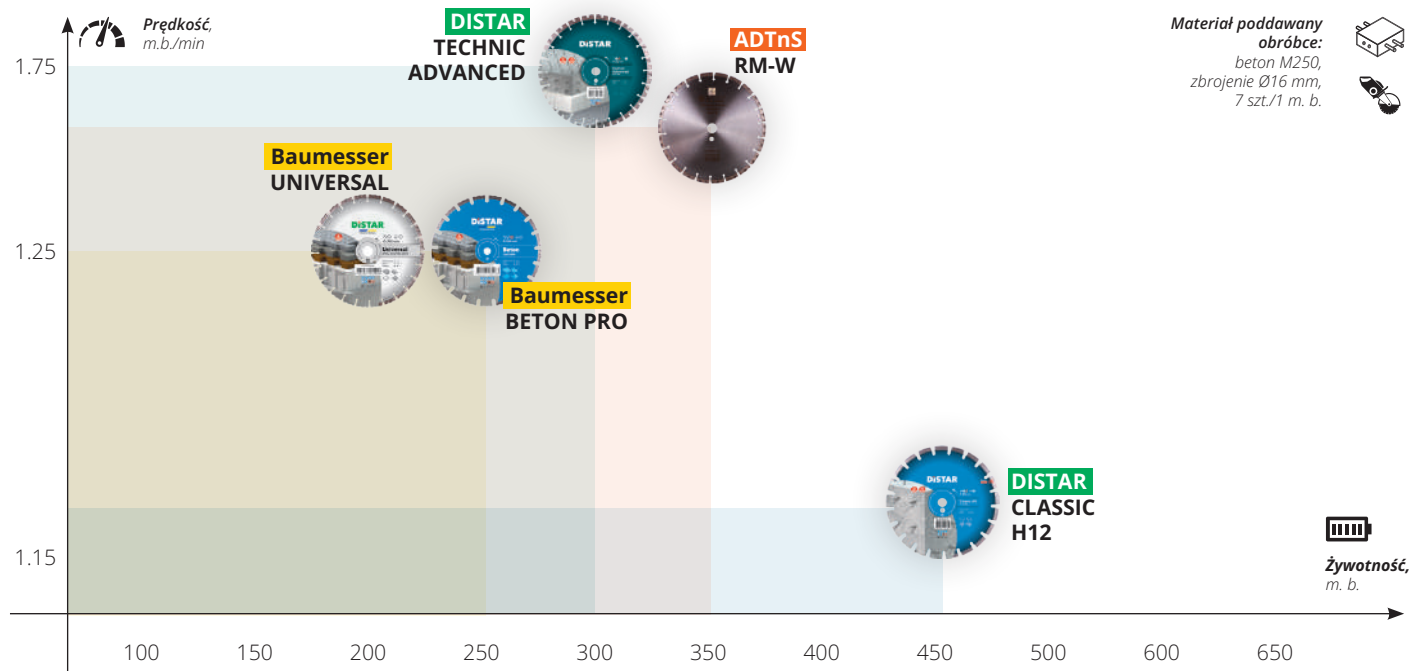


Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza Ø 350 mm;
- głębokość cięcia 50 mm;
- sprawna **szczeliniarka** o mocy 13 kW z prędkością obrotową 2500 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

## Tabela wzajemnego pozycjonowania diamentowych tarcz tnących DISTAR, Baumesser, ADTnS do cięcia betonu do przecinarek spalinowych



Parametry wydajności w następujących warunkach:

- cięcie materiału wskazanego na rysunkach;
- tarcza Ø 350 mm;
- głębokość cięcia 110 mm;
- sprawna **przecinarka spalinowa** o mocy 4,3 kW z prędkością obrotową 4700 obr./min;
- temperatura powietrza +25° C.

Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. W innych warunkach pracy parametry wydajności mogą się znacznie różnić.

## ADAPTERY, PRZEDŁUŻACZE do wiercenia



### ADAPTER M16 x SDS PLUS Z MAGNESEM

- Adapter z gwintem zewnętrznym M16 na trzpień SDS Plus.
- Wykorzystywany jest do młotowiertarek z szybko zdejmowanym trzpieniem SDS Plus.
- Możliwość zastosowania wiertła typu DDS-W na młotowiertarkach z uchwytem szybkozaciskowym SDS Plus.

Nr kat. 277 326



### ADAPTER 1 1/4" H x 1/2" H GAS

- Zastosowano gwint wewnętrzny 1 1/4" UNC redukcja na gwint wewnętrzny 1/2 GAS.
- Możliwość zastosowania na wiertnicach z wrzecionem (gwint zewnętrzny) 1 1/4" UNC, stosować wiertła z mocowaniem 1/2 GAS (gwint zewnętrzny).

Nr kat. 200 342



### ADAPTER 1 1/4" G x 1/2" G GAS

- Zastosowano gwint zewnętrzny 1 1/4" UNC redukcja na gwint zewnętrzny 1/2 GAS.
- Możliwość zastosowania na wiertnicach z wrzecionem (gwint wewnętrzny) 1/2 GAS stosować wiertła z mocowaniem 1 1/4" UNC (gwint wewnętrzny).

Nr kat. 257 724



## PRZEDŁUŻACZ L200 1/2 GAS

- Trzpień 1/2 GAS.
- Używane do głębokiego wiercenia po pobraniu rdzenia.
- Dozwolone montowanie kolejno kilku przedłużeń.

Nr kat. 251 222	200 mm
Nr kat. 251 223	300 mm
Nr kat. 251 224	500 mm



## PRZEDŁUŻACZ L200 1 1/4"

- Trzpień 1 1/4 UNC.
- Używane do głębokiego wiercenia po pobraniu rdzenia.
- Dozwolone montowanie kolejno kilku przedłużeń.

Nr kat. 299 050	200 mm
Nr kat. 299 052	300 mm
Nr kat. 299 054	500 mm



## ADAPTER 1 1/4G UNC X1/2H GAS DD130/150/160

- Adapter jest wstępnie hartowany, dzięki czemu jest trwały w pracy z koronami diamentowymi podczas wiercenia betonu zbrojonego i innych materiałów budowlanych.
- Adapter nadaje się do wiertnic diamentowych DD 130/150/160.

Nr kat. 276 582



## ADAPTER 41X25 DD200/DD350

- Adaptery do standardowych gwintów 1 1/4" UNC.
- Kontrola pod kątem jakości metalu i wg standardów bicia.
- Adapter nadaje się do wiertnic diamentowych DD 200/350.

Nr kat. 277 871

## Symbole pomocnicze DISTAR

### Materiały



Płytką ceramiczną pokrytą dekoracyjnym szkliwem



Marmur twardy



Twarda ceramika, gres



Piaskowiec twardy



Granity twarde i średnie, kwarcyty



Materiały ścierne z piaskowca



Beton drobnoziarnisty, płyty chodnikowe



Cegła



Cegła pełna bryła, klinier



Niebrojony beton, rury betonowe



Beton średnio zbrojony



Beton ciężko zbrojony



Świeży beton



Asfalt

### Urządzenia oraz warunki pracy



Bruzdownica



Płytką ceramiczną pokrytą dekoracyjnym szkliwem



Przecinarka do płytek



Wiertnica



Przecinarka spalinowa/elektryczna



Szczeliniarka



Sprzęt stacjonarny



Wiertarka



Wiertarka na akumulatorach



Praca z chłodzeniem / bez chłodzenia



## Materiały Baumesser



Beton



Cegła



Płytko chod-  
nikowa



Beton zbrojony



Granit



Marmur



Płytko ceram-  
iczna



Świeży beton



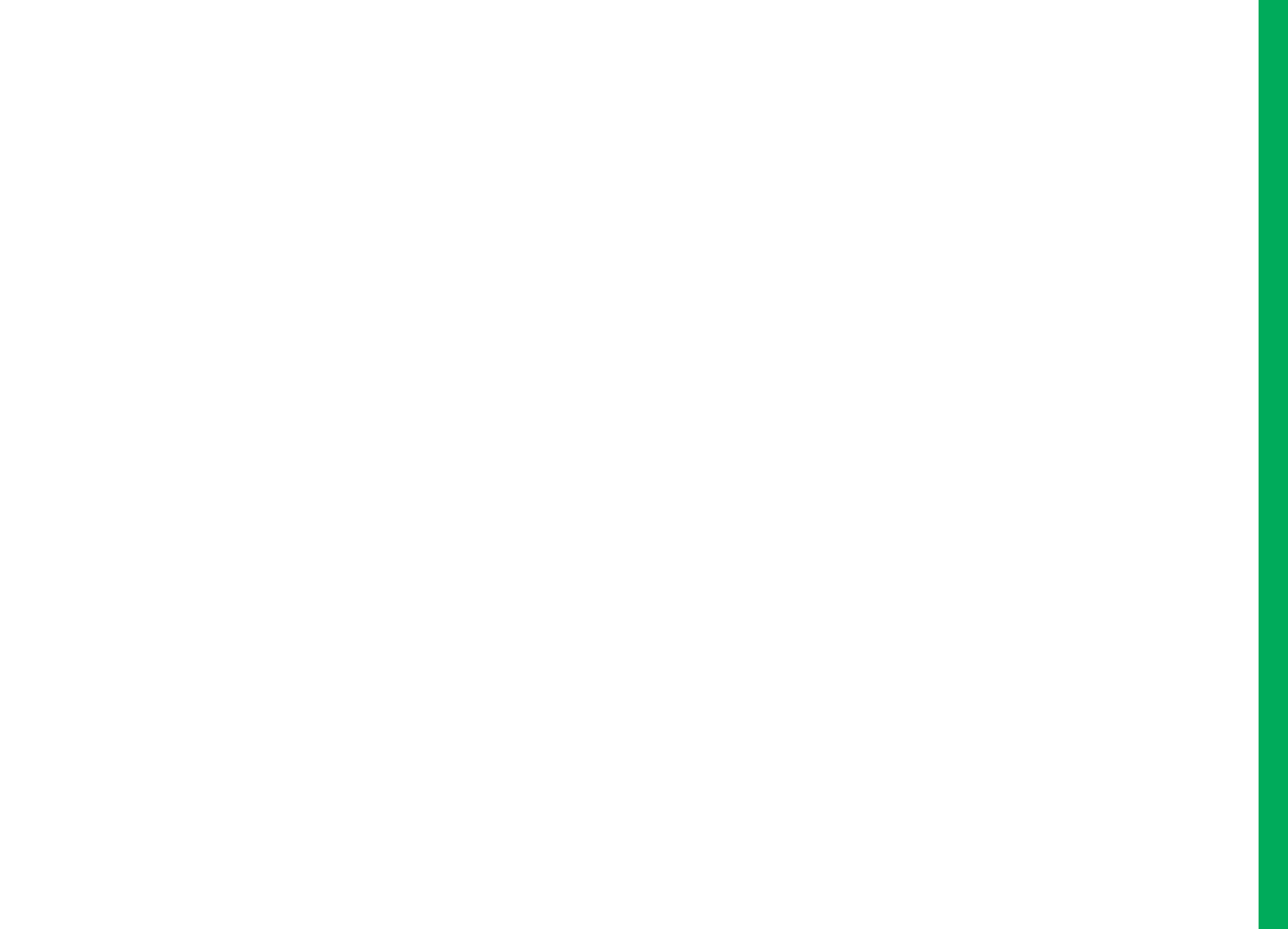
Asfalt



Drewno



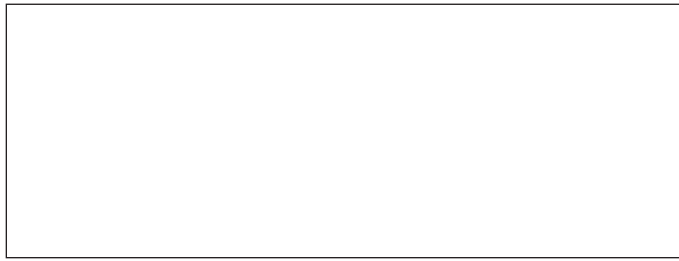
Metal



**DiSTAR**

EN13236

**ISO** 9001 : 2015  
14001 : 2015  
45001 : 2018  
MANAGEMENT SYSTEM  
CERTIFIED BY **AENOR**



distar.tools